



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-INDONESIA

**FORMULIR LATAR
BELAKANG PERMINTAAN
BARANG**

Diisi oleh Pemohon

DEPARTEMEN : Produksi Unit 1 Steril

No. : 165 /LBPB/IX /2026

- ☒ Peralatan Produksi
☐ Peralatan Engineering
☐ Peralatan Umum / Logistik / K3
☐ Peralatan Komputer

- ☐ Peralatan Laboratorium
☐ _____
☐ _____
☐ _____

Rencana Waktu Penggunaan:
Januari 2027

Lead time Purchasing :

- ☒ Peralatan Baru ☐ Penambahan ☐ Penggantian ☐ Berita Acara Kerusakan

SYARAT WAJIB PERALATAN BARU DAN PENAMBAHAN:

1. Lampirkan Foto / Brosur / Leaflet / Drawing Peralatan Baru.
2. Lampirkan Estimasi Harga atau Penawaran Harga.
3. Permintaan Peralatan Jenis Baru dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan ke sistem QAD.
4. Permintaan Penambahan Peralatan jenis yang sama tetap mengisi Formulir dengan melampirkan Histori Peralatan beserta Nomor Inventaris sebelumnya.
5. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

SYARAT WAJIB PENGANTIAN:

1. Lampirkan Foto Peralatan sebelumnya yang akan diganti.
2. Lampirkan Berita Acara Kerusakan.
3. Permintaan Penggantian Peralatan tetap mengisi Formulir dengan menyampaikan penggantian dengan Jenis yang sama dari sebelumnya atau Jenis Baru.
4. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

Nama Barang Nama & Spesifikasi Barang (Merk, Tipe, dan Keterangan Lainnya)	Jumlah Unit	Estimasi Harga	Masa Waktu Pakai	Masa Frekuensi Pakai
Ampoule labeling machine	1 Unit	CNY 35,000.00	> 10 Tahun	Setiap Hari

Latar Belakang Permintaan & Peruntukkan
Permintaan ini ditujukan untuk produk baru (Merlopam Injeksi) yang telah teregistrasi dan diproses di Unit 1 Steril. Produk ini termasuk produk rantai dingin. Saat ini, Unit 1 Steril belum memiliki mesin labelling ampul untuk pengemasannya, mesin labelling ampul hanya tersedia di Unit 6A sehingga membutuhkan proses transfer produk dari U1S ke Unit 6A. Berdasarkan kajian produk R&D proses transfer tersebut dapat mengakibatkan penurunan kualitas (kadar dan cemaran) akibat paparan suhu di luar batas standar penyimpanan produk.

Dibuat:

Tgl. : 24/10/26
Nama : M. Aradhana
(Koordinator / Supervisor)

Diperiksa & disetujui :

Tgl. : 24/10/26
Nama : Yusuf N
(Manager)

Nomor : PP-FO/001.00
Dokumen

Tanggal : **24 DEC 2025**
Berlaku

Disetujui : [Signature]
Oleh

Hunan Sunlife Pharma Technology Co., Ltd

V066,6Building, Phase I,Depu Wuhe Industry Zone, N0.and 3,Luosi Tang Road,Changsha Economic Development
Zone,Changsha Area,(Hunan)Pilot Free Trade Zone, China

Quotation List

To: PT. Mersifarma Tirmaku Mercusana

Address: JL. Raya Pelabuhan Km. 18, Cikembar, Cikembar, Kab .Sukabumi, Jawa Barat 43157, Indonesia

C/I no.: Sunlife26/0807

Date: 2026-08-07

Serial No.	Description	Model	HS Code	Unit Price (CNY)	Quantity (pc)	Total Price (CNY)
1	Ampoule labeling machine			35,000.00	1	35,000.00
TOTAL	FOB in shanghai					35,000.00
Total	CNY35,000.00 CNY Thirty-five Thousand Only					

Labeling Machine



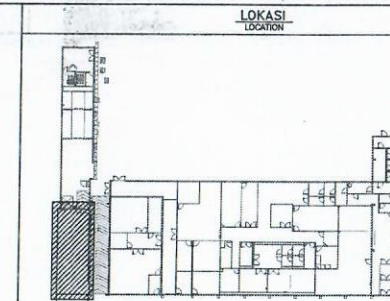
Components list:

No.	Description	Brand	Qty
1	PLC	Mitsubishi	1
2	touch screen	China	1
3	inverter	China	2
4	outputting servo motor	Deou	1
5	outputting servo motor drive	Deou	1

6	conveying belt motor	Dongben	1
7	conveying belt motor gearbox	Dongben	1
8	hub motor	Dongben	1
9	Hub motor gearbox	Dongben	1
10	sensor	China	1
11	Sensor amplifier	China	1
12	Checking sensor	Leuze	1
13	relay	Schneider	1
14	Emergent button	China	1
15	Pneumatic coding device	China	1

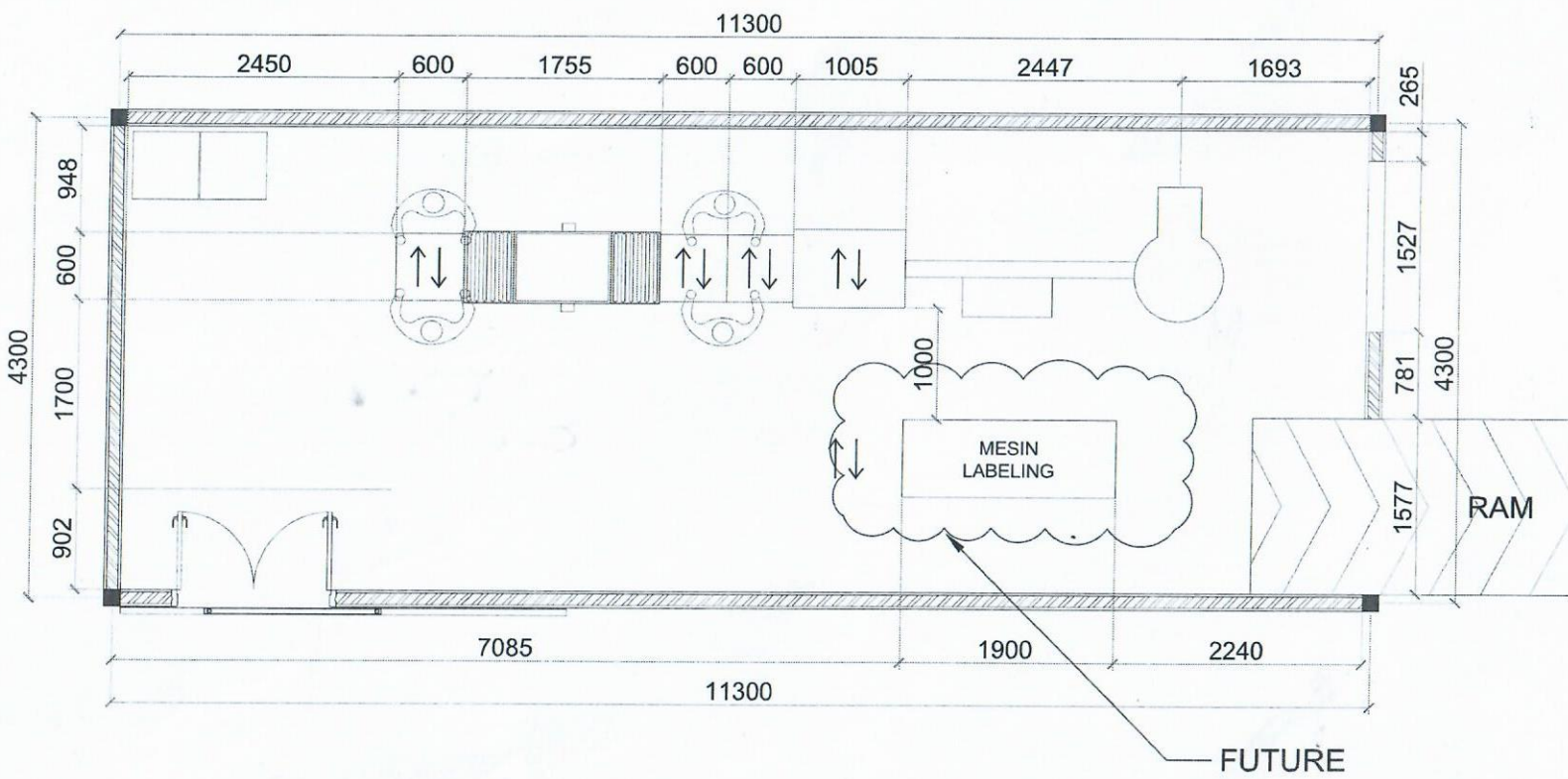
Technical Parameter:

Model	LW300		
Machine dimensions	1900 (L) × 700 (W) × 1600 (H) mm		
Height of conveyor belt above ground	780mm		
Labeling object length	150mm		
Labeling speed	20-200pcs/min		
Conveyor belt width	25-95mm		
Applicable bottle diameter	ampoule		
Label Height	40-60mm		
Label length	20-80mm		
Labeling Accuracy	± 1mm		
Inner diameter of paper roll	76mm		
Outer Diameter of Paper Roll	Less 360mm		
Power supply	220V	50/60HZ	1.5KW
machine weight	200Kg		



KETERANGAN

SIMBOL	KETERANGAN
↑↓	MOVEABLE



NO	REVISI
01	D-A-L-MF.L1.001
02	D-A-L-U1S.L1.002
03	708/MFG/PPR/PP/K/24
NO	TAMBAH
04	14/06/2024 - NOMOR USULAN PERUBAHAN 355/MFG/PP/PP/K/24
05	16/06/2024 - NOMOR USULAN PERUBAHAN

NO	TAMBAH
04	14/06/2024 - NOMOR USULAN PERUBAHAN 355/MFG/PP/PP/K/24
05	16/06/2024 - NOMOR USULAN PERUBAHAN

merisi
Good Quality Improves Life's Quality
SUKABUMI - CIKEMBAR

SHOP DRAWING

PROJECT	UNIT 1 STERIL
DATE	
REVISION	
SCALE	A3
NTS	
REV.	00
D-A-L-U1S.L1-001.0	
PRJ. 01-PT/001.00	



LAYOUT UNIT 1 STERIL - RUANG BAHAN KEMAS (PENAMBAHAN MESIN)

SCALE : N.T.S