



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-INDONESIA

**FORMULIR LATAR
BELAKANG PERMINTAAN
BARANG**

Diisi oleh Pemohon

DEPARTEMEN: PRODUKSI STERIL

No.: 163 /LBPB/VI/2026 ^{IX} *file*

- | | |
|---|---|
| ☒ Peralatan Produksi | ☐ Peralatan Laboratorium |
| ☐ Peralatan Engineering | ☐ _____ |
| ☐ Peralatan Umum / Logistik / K3 | ☐ _____ |
| ☐ Peralatan Komputer | ☐ _____ |

Rencana Waktu Penggunaan:

Leadtime Purchasing:

- ☐ Peralatan Baru ☒ Penambahan ☐ Penggantian ☐ Berita Acara Kerusakan

SYARAT WAJIB PERALATAN BARU DAN PENAMBAHAN :

1. Lampirkan Foto / Brosur / Leaflet / Drawing Peralatan Baru.
2. Lampirkan Estimasi Harga atau Penawaran Harga.
3. Permintaan Peralatan Jenis Baru dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan kesistem QAD.
4. Permintaan Penambahan Peralatan jenis yang sama tetap mengisi Formulir dengan melampirkan Histori Peralatan beserta Nomor Inventaris sebelumnya.
5. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

SYARAT WAJIB PENGGANTIAN:

1. Lampirkan Foto Peralatan sebelumnya yang akan diganti.
2. Lampirkan Berita Acara Kerusakan.
3. Permintaan Penggantian Peralatan tetap mengisi Formulir dengan menyampaikan penggantian dengan Jenis yang sama dari sebelumnya atau Jenis Baru.
4. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

Nama Barang Nama & Spesifikasi Barang (Merk, Tipe, dan Keterangan Lainnya)	Jumlah Unit	Estimasi Harga	Masa Waktu Pakai	Masa Frekuensi Pakai
Mesin Marckom Markcom Ty Printer spesifikasi terlampir	@2 Unit	Penawaran harga terlampir	5 Tahun	Setiap Hari

Latar Belakang Permintaan & Peruntukkan

Mesin marckom digunakan untuk proses printing codingan dan barcode pada penandaan etiket vial

Alokasi penggunaan PC all in one, scanner, mounting, printer label, dan mesin marckom sebagai berikut:

- Unit 6A (Line 2)
- Unit 1 Steril (Line 1)

Dibuat:

[Signature]
02/10/25

Tgl. :
Nama : Rafli Naufal Hilmi
(Koordinator/Supervisor)

Diperiksa & disetujui:

[Signature] 22/10/25
Tgl. : Indra Sinuhaji

Nama : Indra Sinuhaji
(Manager)

Nomor : PP-FO/001.00
Dokumen

Tanggal:
Berlaku **24 DEC 2025**

Disetujui:
Oleh

[Signature]

PT. Triacom Indonesia

Jl. Otto Iskandardinata No. 427

(022)88885327 Fax.(022)88885327

Bandung 40251

Sales Quotation

Order by : PT. Mersifarma Tirmaku Mercusana

Quote Date

11 Agu 2026

Quote Number

TRE3220

Quote To : PT. Mersifarma Tirmaku Mercusana
Wisma Tiara Lt.4

Item	Item Description	Qty	Unit Price	Disc	Tax	Amount
Mark 2 Ultra	Markcom TIJ Printer Type:Mark-2 Ultra (Controller Unit,Power Adaptor+Cable,Printhead Mount,Printhead Connector,T Socket,Touchpen+ Flash Drive,Sensor Bracket+DB9 Connector,Syringe+Stitch Plate Double,As Bracket Long+DB 15 Connector)	3	Rp 45.000.000	%	T	Rp 135.000.000
En	Encoder Wheel Set (5000 Pulse)	3	Rp 5.000.000	0	T	Rp 15.000.000

Say :Seratus enam puluh enam juta lima ratus ribu Rp

Description:

- Free 6 Pcs Catridge M800-SB Ultra
- Encoder (Include Bracket)

Sub Total : 150.000.000

Discount : 0

PPN : 16.500.000

: 0

Freight : 0

Total Invoice : 166.500.000

Disiapkan

Disetujui oleh

Produksi - steni

Mengetahui

Engineering .

04/26
log

Paqli Naufal

04/26
log

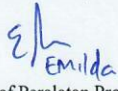
04/26
log

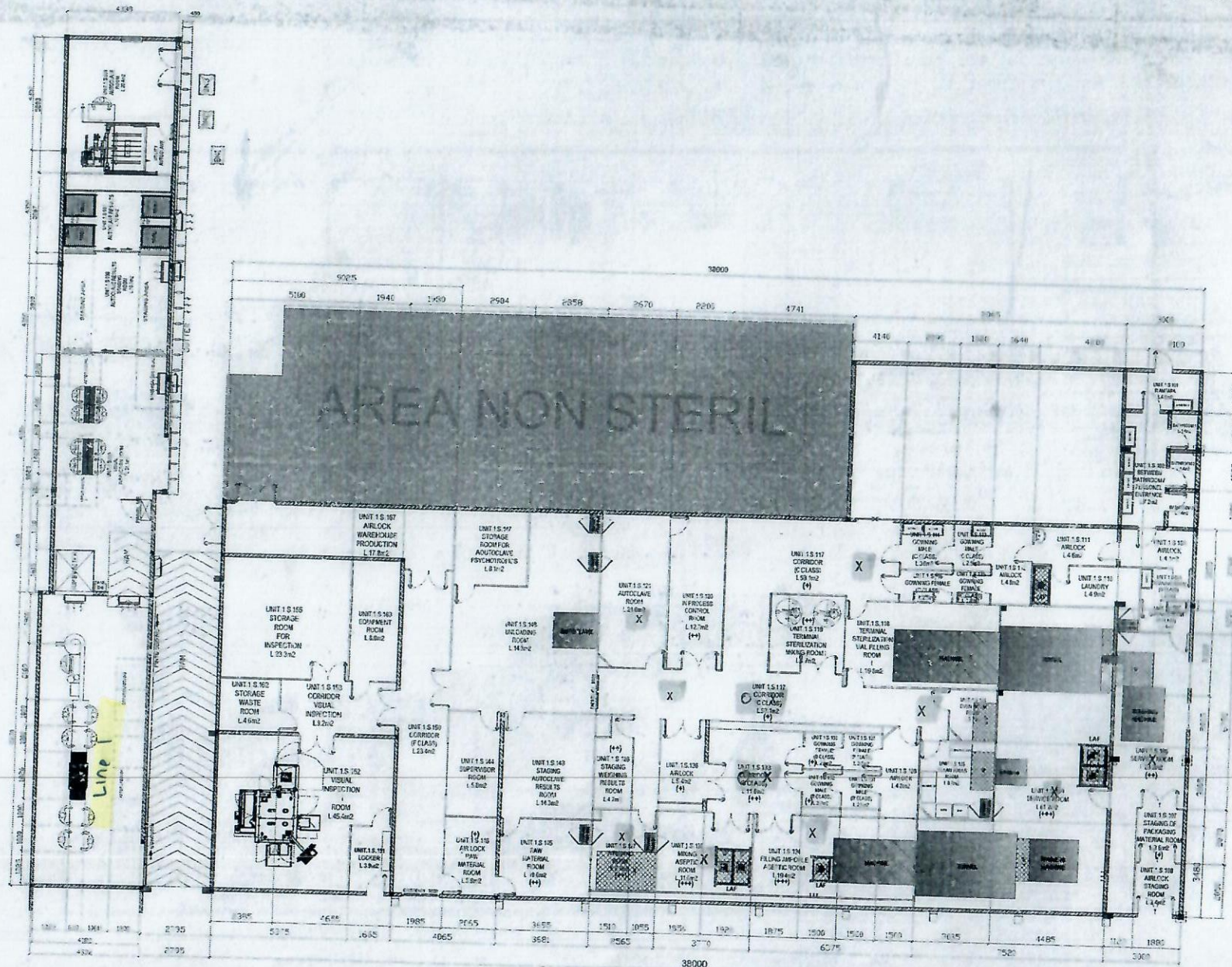
DATA INVENTARIS DEPARTEMEN PRODUKSI

No	Nama Mesin/Alat	No. Inventaris	Unit/Bagian	Jumlah (Unit)	Keterangan
1	Thermal Printer Markcom Type : MARK-2	051/PROD/INK/VII/20	Unit 6A Sekunder (Line 3)	1	
2		043/PROD/INK/VI/20	Unit 4 Sekunder Lt.1 (R. Printing 1)	1	
Total (Unit)				2	
Rencana Kebutuhan					
1	Thermal Printer Markcom Type : MARK-2	-	Unit 5 Sekunder	1	Terdapat SPB no. PF000918, pemesanan untuk implementasi 2D Barcode
2		-	Unit 8 Sekunder (Line 1)	1	Terdapat SPB no. PF000829, pemesanan untuk aktivasi Unit 8 Steril dan implementasi 2D Barcode
3		-	Unit 8 Sekunder (Line 2)	1	
4		-	Unit 4 Sekunder Lt. 1 (R. Printing 2)	1	Terdapat SPB no. PF001582, pemesanan untuk implementasi 2D Barcode di Unit 4 Lantai 1 & Lantai 2
5		-	Unit 4 Sekunder Lt. 2 (R. Printing 1)	1	
6		-	Unit 4 Sekunder Lt. 2 (R. Printing 2)	1	
7		-	Unit 6A Sekunder (Line 2)	1	Pengajuan untuk implementasi 2D Barcode di Dept. Produksi Steril Unit 1 & 6A
8		-	Unit 1 Steril Sekunder (Line 1)	1	
Total Kebutuhan (Unit)				8	

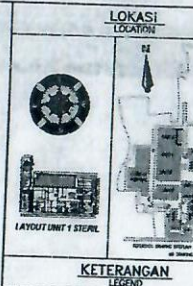
Sukabumi, 29 September 2026

Disusun oleh,


 Staf Peralatan Produksi



LAYOUT UNIT 1 STERIL
 SCALA : N.T.S



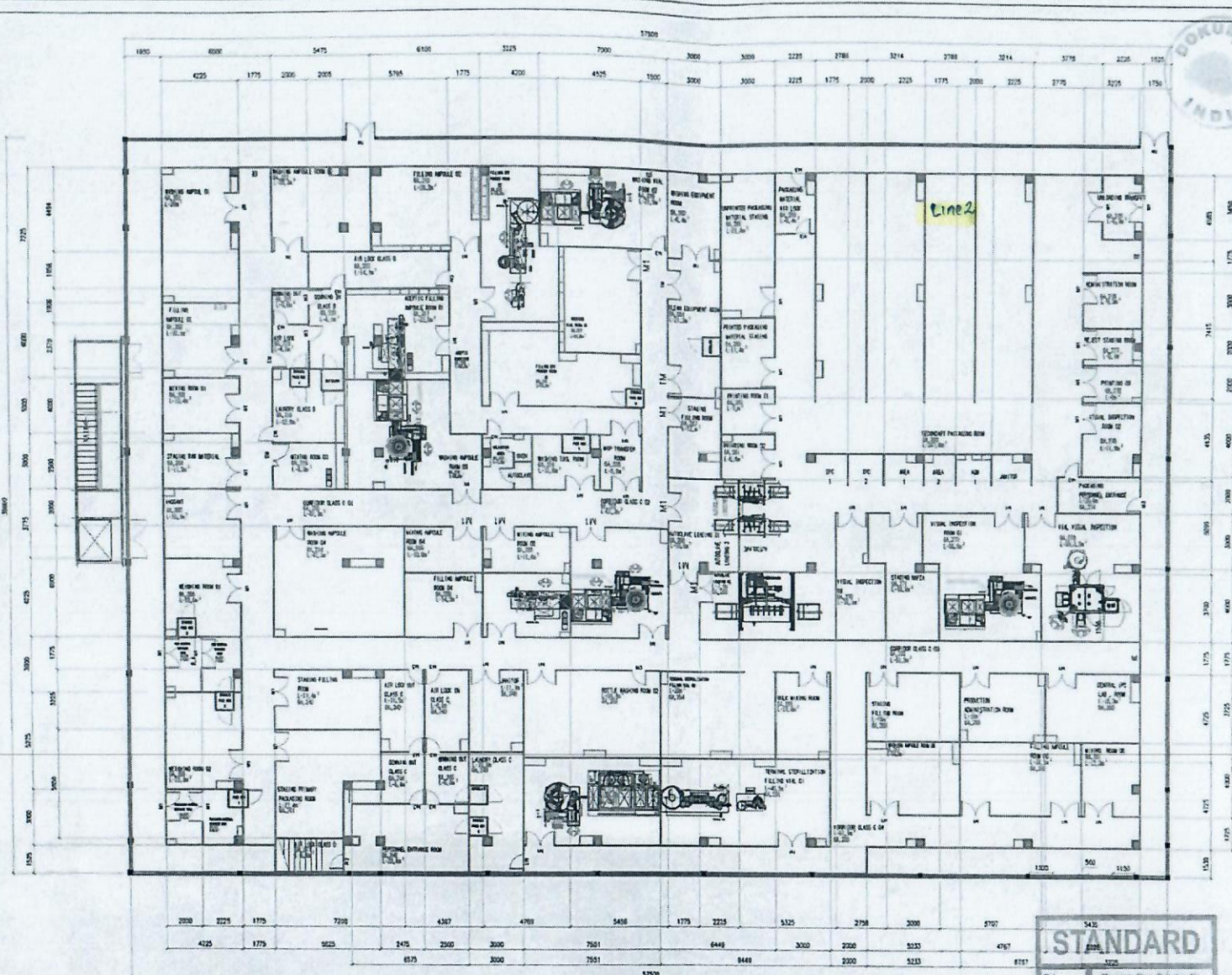
NO	REVISI
01	D-A-L-MF.L1.001
02	D-A-L-U1S.L1.001
03	708/MFG/PR/TP/24

NO	TANGGAL	REVISI
01	24.03.2004	REVISI KIRAN PERUBAHAN
02	16.03.2004	REVISI KIRAN PERUBAHAN
03	16.03.2004	REVISI KIRAN PERUBAHAN

MANFAKTUR
mersi
Good Quality Improves Life's Quality
 SUKABUMI-CIKEMBAR

AS BUILT DRAWING

PROJECT	UNIT 1 STERIL
DESIGNER	UNIT 1 STERIL
CHECKER	UNIT 1 STERIL
APPROVER	UNIT 1 STERIL
DATE	UNIT 1 STERIL
SCALE	UNIT 1 STERIL
REVISION	UNIT 1 STERIL
NO. GAMBAR	UNIT 1 STERIL



LAYOUT UNIT 6A
SKALA : 1:100

STANDARD
05/15/12
D-A-L-U65 L2-001.2

LOKASI LOCATION	
UNCONTROLLED COPY PT. MERSEFARMA	
KETERANGAN LEGEND	
N/A	
NO. 01 D-A-L-MF L1-001 02 D-A-L-U65 L2-001	
NO. 01/27/11/2022	REVISI NOMOR USULAN PERUBAHAN 050/MTC/PR/PP/10/23
Deskripsi revisi : N/A	
merk mersi Good Quality Improves Life's Quality SUKABUMI-CIKEMBAR	
AS BUILT DRAWING	
LAYOUT UNIT 6A	
PROJECT	UNIT 6
DESIGNER	05/15/12
CHECKER	05/15/12
APPROVER	05/15/12
DATE	05/15/12
REV.	02
D-A-L-U65 L2-001.3	
PRJ. 01-PT/001.00	