

No :
Tanggal : 16 September 2026
Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO15072	Oli Foodgrade	Furity FG AW Hydraulic Fluid 68			LTR	31-Jul-26	20	TK260650	PT INDONESIA MILLENIUM PERDANA	20	7	20	CONS - LUB - 07
2	ATSP000945	Kawat Las			SS 308 NSN 2,6 mm x 300 mm	PK 1@200 PC	03-Jun-25	1	P25T0284	PT. ASIAPART INDOTECH	43	1 1@100 PC	1 1@100 PC	SP-FBK-019

Catatan :

Permintaan Oli Foodgrade & Kawat Las NSN-308 SS,. Sudah berada pada minimum stock sehingga perlu diajukan terhadap Oli Foodgrade & Kawat Las NSN-308 SS Tersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER

AJKA AMIRIN

Asst. Manager

FIRMAN AB

MANAGER

HERMAWAN WIDYAPRASETYA

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Kawat 45308 LOKASI : 2-10
KODE BARANG : 1M011316 MINIMUM STOK : 0.6 gr
SATUAN : pcs ORDER QTY : 180x

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
23/26 02		10	85	BK - 256
03/26 03		5	80	BK - 307
04/26 05		70	70	BK - 311
16/26 03		5	65	BK - 374
30/26 03		10	55	BK - 425
03/26 04		20	35	BK - 441
07/26 04		8	27	BK - 462

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
24/26 04		5	22	BK - 552
05/26 06		7	15	BK - 754
27/26 07			53	Bm - 0201
09/26 09		10	43	BK - 1385
16/26 09		20	23	BK - 1936

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : OLI Food Grade LOKASI :
KODE BARANG : 1M01500A MINIMUM STOK : 7
SATUAN : liter / Paai ORDER QTY : 20

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
10/07		5	11.26	u/Perawatan retak dan p "026 mod
16/07		0.5	10.76	u/Perawatan Pemasangan Seling "064"
30/07		1	10.75	u/Perawatan Cetakan unit "184g"
23/07		1	9.75	u/Meas Unit "1997"
30/07		1	8.75	u/Perawatan Punch dies & thrust unit

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
06/07		1	7.75	u/Perawatan Pemasangan Punch "2068"
01/12		2	5.75	u/Perawatan motor cet dan puna
03/12		1	4.75	u/Perawatan punc.
24/12		2	2.75	u/Perawatan Cetakan Unit "2345"
24/02	20		22.75	BM - 00
25/02		5.75	17	BK - 274
11/03		1	16	BK - 35
05/05		1	15	BK - 601

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :
 Tanggal : 5 Desember 2023
 Revisi : 00

NAMA BARANG	Oli Food Grade
TYPE / BRAND	Furity FG AW Hydraulic Fluid 68
PACKAGING ORIGINAL	1 Pail @ 20 Liter
DIGUNAKAN UNTUK	Pelumasan Part Mesin Di Unit Produksi

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan untuk pelumasan mesin di unit produksi berikut data kebutuhan oli food grade perbulan tiap unit produksi.

- Produksi U.1, U.2, dan U.3 dalam 4 bulan membutuhkan 1 liter oli food grade untuk pelumasan part mesin – mesin produksi, sehingga kebutuhan perbulan oli food grade perbulan adalah $1 \text{ liter} / 4 \text{ bulan} = 0,25 \text{ liter}$.
- Produksi U.4, U.6A dan U.6B dalam 5 Bulan membutuhkan 5 liter oli food grade untuk pelumasan part mesin – mesin produksi, sehingga kebutuhan perbulan oli food grade perbulan adalah $5 \text{ liter} / 5 \text{ bulan} = 1 \text{ liter}$.

No.	User / Unit Produksi	Jumlah User [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Produksi U. 1	1	0,25	0,25
2	Produksi U. 2	1	0,25	0,25
3	Produksi U. 3	1	0,25	0,25
4	Produksi U. 4	1	1	1
5	Produksi U.6A Steril	1	1	1
6	Produksi U.6B Steril	1	1	1
Total Kebutuhan Oli Food Grade / Bulan				3,25 Liter

me
Decide to maintain
minimal stock

: 2 Bulan SPB

: [Total Kebutuhan Oli Food Grade / Bulan x Lead Time]
[3,25 x 2] = 6,5 = 7 liter

D. Decide to maintain

Order Quantity (100% - 150%)

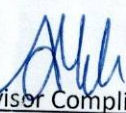
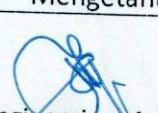
: [C x 150%]

[7 x 150%] = 11 = 20 Liter

[Packaging Original 1 Pail @ 20 Liter]

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
7	20

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 6 November 2023 Revisi : 00
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Kawat NSN-308L
SIZE	Ø2,6 x 300mm
PACKAGING ORIGINAL	1 Pack @ 200 Pcs
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

- a) Barang (Kawat Las NSN-308L uk. 2,6 x 300 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- b) Kebutuhan perbulan Kawat Las NSN-308L uk. 2,6 x 300 mm untuk 1 mesin las :
[1 Bulan =22 hari kerja] = (hari kerja x 1 pcs perhari) = 22 x 1 = 22 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil / Teknik	3	22	66
2.	Workshop / Teknik	1	22	22
Total Kebutuhan Kawas Las NSN-308L uk. 2,6 x 300 mm / Bulan				88 Pcs

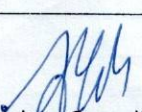
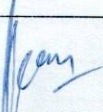
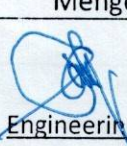
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las NSN-308L/ Bulan x B]
[88 x 2] = 176 Pcs
[1 Pak @ 200 Pcs] = 176 / 200 = 0,88 = 1 Pak

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 100%]
[1 x 100%] = 1 Pak

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
1	1

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager