

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	ISPO0265	Push ON		Fort La 115-A 5-01	GREEN	PCS	18-Feb-25	6	PW013889	Teknindo Abadi. CV	2	4	6	SP-ELC-145
2	IMO16224	Push ON			RED	PCS	-	-	-	-	5	4	6	SP-ELC-143
3	IMO09003	Isolasi Tahan Panas				ROLL	23-Apr-26	9	TK260611	PT JAYA NIAGA SEMESTA	7	6	9	SP-FBK-018
4	IMO09008	Inverter	Esy Drive	GT20-4T00440G	4KW, 5.5 Hp 3Ph	UNT	13-Jun-24	1	P24T0451	Arestech Mitra Sukses Sejahtera	0	1	1	SP-ELC-078
5	IMO16260	Photo Sensor	Autonics	FD-620-10		PCS	11-Aug-26	3	PF001171	PT CITRA ELEKTRINDO MANDIRI	2	4	6	SP-ELC-094

Catatan :

Permintaan Push On Green , Push On Red , Isolasi tahan panas & Inverter ,. Sudah berada pada minimum stock sehingga perlu diajukan terhadap Push On Green , Push On Red , Isolasi tahan panas & InverterTersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER

[Signature] 12/26
AJKA AMIRIN

Asset Manager

[Signature] 12/26
Muchtar Arsil Siddiq

MANAGER

[Signature] 12/26
HERMAWAN WADYAPRASETYA

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	SPAREPARTS JUSTIFICATIONS	Nomor : SP-ELC-078 Tanggal : 03 MEI 2026 Revisi : 00
--	--------------------------------------	--

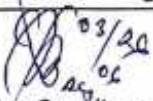
NAMA BARANG	Inverter
TYPE / BRAND	GT20-4T00440G 4 Kw 5.5 Hp 3Ph Easy Drive
PEMBELIAN	Lokal
DIGUNAKAN UNTUK	Feeder Mesin Cetak 45, 51, 61, 75, dan 81

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	Mesin Cetak 45	Produksi U.2	2	2	4
2		Produksi U.3	1	2	2
3		Produksi U.4	2	2	4
4	Mesin Cetak 51	Produksi U.4	1	2	2
5	Mesin Cetak 61	Produksi U.2	3	2	6
6	Mesin Cetak 75	Produksi U.3	1	2	2
7		Produksi U.4	1	2	2
8	Mesin Cetak 81	Produksi U.4	1	2	2
TOTAL INVERTER GT20-4T0007G, 0,7 KW -1HP 3P/380 V TERPASANG					24 PCS

A	Mean Time Between Failure (MTBF)	48 Months
B	MTBF Assumption	48 Months
C	Average Months consumption	24 Pcs/ 48 Months = 0,5 Pcs
D	Lead Time	2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minimal stock	$(C \times D) = 0,5 \times 2 = 1 \text{ Pcs}$
F	Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	$(150\% \times E) = 150\% \times 1 = 1,5 = 2 \text{ Pcs}$

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
1	1

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 03/20 2016	 03/20 2016 Supervisor Compliance	 03/20 2016 PAB Assistant Manager	 12/20 2016 HWW Engineering Manager

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	SPAREPARTS JUSTIFICATIONS	Nomor : SP-ELC-094 Tanggal : 24 JUNI 2026 Revisi : 01
--	--------------------------------------	---

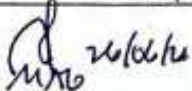
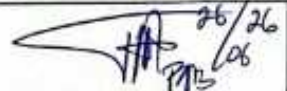
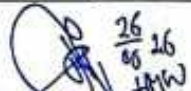
NAMA BARANG	Photo Sensor
TYPE / BRAND	FD-620-10 / AUTONICS
DIGUNAKAN UNTUK	Blister, Labelling, Filling Syrup, dan Filling Dry Syrup
PEMBELIAN	Lokal

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / JUMLAH PERALATAN [B]	TOTAL [A x B]
1	Blister	Produksi U.1	6	2	12
2		Produksi U.2	2	2	4
3		Produksi U.3	1	2	2
4		Produksi U.4	7	2	14
5	Labelling	Produksi U.1 Steril	4	2	8
6		Produksi U.1	4	2	8
7		Produksi U.2	2	2	4
8		Produksi U.5	1	2	2
9		Produksi U.6A Steril	1	2	2
10	Filling Syrup	Produksi U.1	2	3	6
11	Filling Dry Syrup	Produksi U.2	1	3	3
TOTAL PHOTO SENSOR FD-620-10 MERK. AUTONICS TERPASANG					65 Pcs

A	Mean Time Between Failure (MTBF)	24 Months
B	MTBF Assumption	24 Months
C	Avarage Months consumption	65 Pcs/ 24 Months = 2.7 Pcs
D	Lead Time	2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minimal stock	$(C \times D) = 2 \times 2.7 = 6 \text{ Pcs}$
F	Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	$(150\% \times E) = 150\% \times 6 = 10 \text{ Pcs}$ @Pembulatan menjadi 10 Pcs

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
6	10

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 PSE 26/26 06	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

Optic Relay / Photo Sensor FD - 620 - 10

NAMA BARANG : LOKASI : S-6

KODE BARANG : MD16260 MINIMUM STOK : 2

SATUAN : pcs ORDER QTY : 3

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
27/06/24	3		3	Sahabat Mitra Intrabuana
15/24 08		1	2	4/Ampoule filling machine 46A "1675 XPS/ATK 11/24 "
4/9/24		1	1	1/filling Shanghai Xing Shun V.5 "012/0045"
17/9/24		1	-	1/Outlet Dept 2 V.1 "1913/TK"

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
19/24 09	3		3	Sahabat Mitra Mitra Buana
2/10/24		1	2	1/filling Ampoule V.2 Steril "2038/TK"
18/10/24		1	1	1/masin labelling Xingdun 134/PPB Prod 1/04/24
31/24 10		1	-	4/labelling Ampoule Line 3 U. 6A Separator "085/PPB/KS60/ X/24"
07/24 11	3	4	3	Sahabat Mitra Intra Buana
20/11/24		1	2	1/Labelling U.1 non Steril "2413/TK"
16/24 12	3		5	PT. Sahabat Mitra Mitra Buana

BIN CARD N-6 ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : 1M016260 MINIMUM STOK : 2
SATUAN : Pcs ORDER QTY : 3

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
18/15		1	4	✓ washing Liquid viral VGA "129/TK"
17/9 ²⁵		1	3	✓ Penggantian Laser L145 Shanghai X-ray Shu U.S "003/11015"
29/5		1	2	✓ washing ampul VGA "985/TK"
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
04/07 ²⁵		1	1	✓ washing Ampul GA "1261 TK"
10/07 ²⁵		1	-	✓ washing filling.
09/12 ²⁵	3		3	Pr. Sanabol Mitra Introduksi PO: P2stroBoy.
12/12		1	2	✓ Mesin Filling Ampoule unit GA "2278"
10/02 ²⁶		1	1	BK - 208
05/03 ²⁶	3		4	BH-056
13/03 ²⁶		1	3	BK. 363
04/05 ²⁶		1	2	BK - Fy2
08/06 ²⁶		1	1	BK. 613
22/06 ²⁶		1	0	BK. 832
11/08 ²⁶	3		3	BM. 0203

SPAREPARTS JUSTIFICATIONS

Tanggal : 23 Agustus 2024

Revisi : 00

NAMA BARANG	Push On
TYPE / BRAND	Warna Hijau
PEMBELIAN	Lokal
DIGUNAKAN UNTUK	HVAC, PW Generator High Fine, Mesin Coating, Bind Blander, FBG, FBD, OG, Cetak, Blister, Filling Syrup, Band Sealer, Cartoning, Labelling, Planetary, V Mixer, Crusher, Stripping, Filling Dry Syrup, Super mixer, Filling Kapsul, Filling Ampoule, Filling Vial, Washing Ampoule, Washing Vial, Tunnel, Autoclave, Copressor, Boiler, dan Genset

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	Panel HVAC	Produksi Unit 1 Steril	6	1	6
2		Produksi Unit 1	5	1	5
3		Produksi Unit 2	5	1	5
4		Produksi Unit 3	3	1	3
5		Produksi Unit 4	8	1	8
6		Produksi Unit 5	2	1	2
7		Produksi Unit 6A Steril	12	1	12
8		Produksi Unit 6B Steril	7	1	7
9		Lab Mikro	3	1	3
10	PW Generator High Fine	Aqua Pharma Baru	2	1	2
11		Produksi U.6A Steril	1	1	1
12		Produksi U.6B Steril	1	1	1
13	Mesin Coating	Produksi U. 3	2	1	2
14		Produksi U. 4	3	1	3
15	Mesin Bin Blender	Produksi U. 1	2	1	2

17	Mesin Bin Blender	Produksi U. 3	1	1	1
18	FBG	Produksi U. 1	3	1	3
19		Produksi U. 3	1	1	1
20	FBD	Produksi U. 4	2	1	2
21	OG	Produksi U.1	3	1	3
22		Produksi U.2	1	1	1
23		Produksi U.3	1	1	1
24		Produksi U.4	5	1	5
25	Mesin Cetak	Produksi U.1	3	1	3
26		Produksi U.2	5	1	5
27		Produksi U.3	3	1	3
28		Produksi U.4	10	1	10
29	Blister	Produksi U.1	6	1	6
30		Produksi U.2	2	1	2
31		Produksi U.3	1	1	1
32		Produksi U.4	7	1	7
33	Filling Syrup	Produksi U.1	3	1	3
34	Band Sealer	Produksi U.2	1	1	1
35		Produksi U.4	5	1	5
36		Produksi U.4 Lt.2	2	1	2
37	Cartoning	Produksi U.1	1	1	1
38		Produksi U.2	1	1	1
39		Produksi U.3	1	1	1

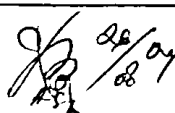
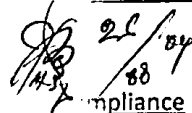
40	Cartoning	Produksi U.4	2	1	2
41	Labelling	Produksi U.1 Steril	4	1	4
42		Produksi U.1	4	1	4
43		Produksi U.2	2	1	2
44		Produksi U.5	1	1	1
45		Produksi U.7 Steril	1	1	1
46	Planetary	Produksi U.2	1	1	1
47		Produksi U.6A Steril	2	1	2
48	V Mixer	Produksi U.2	2	1	2
49	Chrusher	Produksi U.2	2	1	2
50	Stripping	Produksi U.2	2	1	2
51		Produksi U.3	3	1	3
52		Produksi U.4	8	1	8
53	Filling Dry Syrup	Produksi U.2	2	1	2
54	Super Mixer	Produksi U.3	3	1	3
55		Produksi U.4	5	1	5
56	Filling Kapsul	Produksi U.4	3	1	3
57	Filling Ampoule	Produksi U.1 Steril	2	1	2
58		Produksi U.1 Steril	2	1	2
59	Filling Vial	Produksi U.1 Steril	1	1	1
60		Produksi U.1A Steril	1	1	1
61	Washing Ampoule	Produksi U.1 Steril	1	1	1
62		Produksi U.1 Steril	2	1	2
63	Washing Vial	Produksi U.1 Steril	1	1	1

	Washing Vial	Produksi t	Steril	1	1	1
65	Mesin Tunnel	Produksi	Steril	2	1	2
66		Produksi t	Steril	4	1	4
67	Autoclave	Produksi t	Steril	2	1	2
68		Produksi	Steril	9	1	9
69		Produksi t	Steril	1	1	1
70	Compressor	Gedun	ity	3	1	3
71			Uns	5	1	5
72	Boiler	Gedun	ity	2	1	2
73			Gedun, Boiler	ity	2	1
74	Genset	Gedun	ity	2	1	2
75			Kor Eng	1	1	1
TOTAL PUSH ON WARNA HIJAU			ASANG			223 PCS

A	Mean Time Between Fail	MTBF)	120 Months
B	MTBF Assumption		120 Months
C	Avarage Months consum		223 Pcs/ 120 Months = 1,86 Pcs
D	Lead Time		2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minir	ock	$(C \times D) = 1,86 \times 2 = 3,72 = 4 \text{ Pcs}$
F	Decide to maintain Order	(100% - 150%)	$(150\% \times E) = 150\% \times 4 = 6 \text{ Pcs}$

PROPOSAL TO SECURE OF ONLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 26/04/2024 Super	 26/04/2024 Assistant Manager	 26/04/2024 Engineering Manager

type - Fore LA 15-A 5 01 (22 mm L-ND)

PT. MERSI
PT. MERSIFARMA TM
DIVISI ENGINEERING
SURABAYA INDONESIA

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : *Pachan 112* LOKASI :

KODE BARANG : MINIMUM STOK :

SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
18/02 ²⁵	6		7	Tekando 4badi
08/03 ²⁵		1	6	u/pemasangan Pembuangan Solder U.4 * 4080
15/03 ²⁵		1	5	u/pemasangan 3 ton "569/TK"
24/03 ²⁵		2	3	u/pemasangan u.5 to 2 "56/TK"
31/03 ²⁵		1	4	u/pemasangan mesin crusher broal 10986 (124/4-6/pmd/ceat)

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				u/189
25/08 ²⁵		1	3	u/panel Vacuum Cekak unit 1 "169"
01/09 ²⁵		1	2	u/panel Vacuum Transfer mesin Cetak Unit 2 "169"
07/10 ²⁵		1	1	u/panel Mesin Crusher "1RM"
31/12 ²⁵	10		11	PT. Asuransi Indonea NO. PO: P2510877 083
16/01 ²⁶		1	10	
02/03 ²⁶		1	9	BK-301
13/03 ²⁶		1	8	BK-993
09/04 ²⁶		2	6	BK-590

Dipindai dengan
CamScanner

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 5 Oktober 2023 Revisi : 00
--	--------------------------------------	--

NAMA BARANG	Isolasi Tahan Panas
TYPE / BRAND	
DIGUNAKAN UNTUK	Blister dan Stripping
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan untuk mesin Blister dan mesin stripping unit produksi.

- a. Barang (Isolasi Tahan Panas) setiap 1 roll digunakan untuk operasional mesin selama 10 bulan, pada 1 mesin unit produksi baik itu blister maupun stripping.
- b. Kebutuhan perbulan isolasi tahan panas untuk 1 unit mesin
 $1 \text{ roll} / 10 \text{ bulan} = 0,1 \text{ roll}$

No.	Nama Alat / Lokasi	Jumlah Alat [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Stripping/ Produksi U.2	2	0,1	0,2
2	Stripping/ Produksi U.3	3	0,1	0,3
3	Stripping/ Produksi U.4	8	0,1	0,8
4	Blister/Produksi U.1	6	0,1	0,6
5	Blister/Produksi U.2	2	0,1	0,2
6	Blister/Produksi U.3	1	0,1	0,1
7	Blister/Produksi U.4	7	0,1	0,7
Total Kebutuhan Isolasi Tahan Panas / Bulan				2,9 Roll

Lead Time

: 2 Bulan SPB

Decide to maintain
minimal stock

: [Total Kebutuhan Isolasi Tahan Panas/ Bulan x Lead Time]
[2,9 x 2] = 5,8 = 6 Roll

D. Decide to maintain

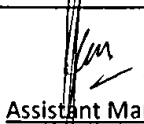
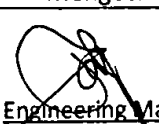
: [C x 150%]

Order Quantity (100% - 150%)

[6 x 150%] = 9 Roll

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
6	9

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :		LOKASI :		
KODE BARANG :		MINIMUM STOK :		
SATUAN :		ORDER QTY :		
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
30/125		1	2	u/omoney DxDP 350
10/125		1	1	u/ mesin stripping unit 2 "20ft"
07/125		1	-	u/ mesin Busbar panjang "048"
20/125	9		9	PT. Jaya Raya Semarang
				No. PO: P2910893
02/125		1	80	u/ mesin stripping unit 4 " 2360 "
05/26		1	7	F.001 (pad 4)
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
08/26		1	6	u/ mesin chunguon 1623-12-1 - 0161-2 " 002 "
15/26		1	5	BK-170
16/26		1	9	BK-287
27/26		1	3	BK-287
06/26		1	3	BK-337
10/26		1	2	BK-345
16/26		1	1	BK-378
18/26		1	-	BK-380
23/26	9		9	BM-126
23/26		2	7	BK-544
25/26		1	6	BK-557
09/26		1	5	BK-573

U.4

"038/Pring 4"



mersi

PT. Mersifarma TM
DIVISI ENGINEERING SUKABUMI

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :

LOKASI

KODE BARANG :

MINIMUM STOK :

SATUAN

ORDER QTY

[illegible]



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

SPAREPARTS JUSTIFICATIONS

Nomor : SP-ELC-143

Tanggal : 08 Agustus 2026

Revisi : 00

NAMA BARANG	Push On
TYPE / BRAND	Warna Merah
PEMBELIAN	Lokal
DIGUNAKAN UNTUK	HVAC, PW Generator High Fine, Mesin Coating, Bind Blander, FBG, FBD, OG, Cetak, Blister, Filling Syrup, Band Sealer, Cartonning, Labelling, Planetary, V Mixer, Crusher, Stripping, Filling Dry Syrup, Super mixer, Filling Kapsul, Filling Ampoule, Filling Vial, Washing Ampoule, Washing Vial, Tunnel, Autoclave, Copressor, Boiler, dan Genset

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	Panel HVAC	Produksi Unit 1 Steril	6	1	6
2		Produksi Unit 1	5	1	5
3		Produksi Unit 2	5	1	5
4		Produksi Unit 3	3	1	3
5		Produksi Unit 4	8	1	8
6		Produksi Unit 5	2	1	2
7		Produksi Unit 6A Steril	12	1	12
8		Produksi Unit 6B Steril	7	1	7
9		Lab Mikro	3	1	3
10	PW Generator High Fine	Aqua Pharma Baru	2	1	2
11		Produksi U.6A Steril	1	1	1
12		Produksi U.6B Steril	1	1	1
13	Mesin Coating	Produksi U. 3	2	1	2
14		Produksi U. 4	3	1	3
15	Mesin Bin Blender	Produksi U. 1	2	1	2

16	Mesin Bin Blender	Produksi U. 3	1	1	1
17	FBG	Produksi U. 1	3	1	3
18		Produksi U. 3	1	1	1
19		Produksi U. 4	2	1	2
20	FBD	Produksi U. 4	2	1	2
21	OG	Produksi U.1	3	1	3
22		Produksi U.2	1	1	1
23		Produksi U.3	1	1	1
24		Produksi U.4	5	1	5
25	Mesin Cetak	Produksi U.1	3	1	3
26		Produksi U.2	5	1	5
27		Produksi U.3	3	1	3
28		Produksi U.4	10	1	10
29	Blister	Produksi U.1	6	1	6
30		Produksi U.2	2	1	2
31		Produksi U.3	1	1	1
32		Produksi U.4	7	1	7
33	Filling Syrup	Produksi U.1	3	1	3
34	Band Sealer	Produksi U.2	1	1	1
35		Produksi U.4	5	1	5
36		Produksi U.4 Lt.2	2	1	2
37	Cartoning	Produksi U.1	1	1	1
38		Produksi U.2	1	1	1
39		Produksi U.3	1	1	1

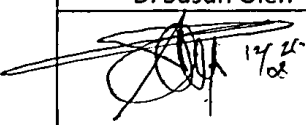
40	Cartoning	Produksi U.4	2	1	2
41	Labelling	Produksi U.1 Steril	4	1	4
42		Produksi U.1	4	1	4
43		Produksi U.2	2	1	2
44		Produksi U.5	1	1	1
45		Produksi U.7 Steril	1	1	1
46	Planetary	Produksi U.2	1	1	1
47		Produksi U.6A Steril	2	1	2
48	V Mixer	Produksi U.2	2	1	2
49	Chrusher	Produksi U.2	2	1	2
50	Stripping	Produksi U.2	2	1	2
51		Produksi U.3	3	1	3
52		Produksi U.4	8	1	8
53	Filling Dry Syrup	Produksi U.2	2	1	2
54	Super Mixer	Produksi U.3	3	1	3
55		Produksi U.4	5	1	5
56	Filling Kapsul	Produksi U.4	3	1	3
57	Filling Ampoule	Produksi U.1 Steril	2	1	2
58		Produksi U.6A Steril	2	1	2
59	Filling Vial	Produksi U. 1 Steril	1	1	1
60		Produksi U. 6A Steril	1	1	1
61	Washing Ampoule	Produksi U. 1 Steril	1	1	1
62		Produksi U. 6A Steril	2	1	2
63	Washing Vial	Produksi U. 1 Steril	1	1	1

64	Washing Vial	Produksi U. 6A Steril	1	1	1
65	Mesin Tunnel	Produksi U.1 Steril	2	1	2
66		Produksi U.6A Steril	4	1	4
67	Autoclave	Produksi U.1 Steril	2	1	2
68		Produksi U.6A Steril	9	1	9
69		Produksi U.6B Steril	1	1	1
70	Compressor	Gedung Utility	3	1	3
71		Unit. 6B	5	1	5
72	Boiler	Gedung Utility	2	1	2
73		Gedung Utility Boiler Steril	2	1	2
74	Genset	Gedung Utility	2	1	2
75		Kontainer Engineering	1	1	1
TOTAL PUSH ON WARNA MERAH TERPASANG					223 PCS

A	Mean Time Between Failure (MTBF)	120 Months
B	MTBF Assumption	120 Months
C	Avarage Months consumption	223 Pcs/ 120 Months = 1,86 Pcs
D	Lead Time	2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minimal stock	$(C \times D) = 1,86 \times 2 = 3,72 = 4 \text{ Pcs}$
F	Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	$(150\% \times E) = 150\% \times 4 = 6 \text{ Pcs}$

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 12/26/08	<u>Supervisor Compliance</u>	 12/26/08 <u>Assistant Manager</u>	<u>Engineering Manager</u>

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
31/02/25		1	6	1/ Perbaikan mesin crusher brool 124/ u.6/prod/cekut/18" "1486"
07/08/25		1	5	1/ Buster Dpt 3 unit 1 "1518"
25/08/08		1	4	1/ Panel mesin Vacuum Cetak Unit 1 "1621"
22/09/09		1	5	1/ panel Motor Fan Return unit "1725"
07/10/10		2	21	1/ Panel crusher
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Perbaikan Unit "1895"
31/02/25	6		7	1/ Pan Proca Start
31/02/25	10		17	PT. Asuransi Indotek NOD: P2510872
02/26/03		1	16	BK-301
07/26/09		2	19	BK-959
11/26/04		2	12	BK-989
04/26/05		2	10	BK-590
03/26/06		1	9	BK-729
27/26/07		1	8	BK-869
10/03/26/07		1	7	BK-919 Cek

[illegible]