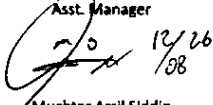


SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO01187	Amplas		AA-400		ROLL	20-Jan-26	1 1@50 M	PW028555	SINAR BINTANG	39 PC	1 1@50 M	1 1@50 M	SP-FBK-054
2	ISP00341	Tungstan			Uk. 2.4	PCS	11-May-26	10	PF000265	PT. ASIAPARTS INDOTECH	0	4	10	SP-FBK-002

Catatan :
Permintaan Amplas AA-400 & Tungstan ,, Sudah berada pada minimum stock sehingga perlu diajukan terhadap Amplas AA-400 & TungstanTersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER  AJKA AMIRIN	Asst. Manager  Muchtar Arsil Siddiq	MANAGER  HERMAWAN WADYAPRASETYA
---	---	--

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :	Amplas A400	LOKASI :	
KODE BARANG :	1M001187	MINIMUM STOK :	
SATUAN :	12 / gul	ORDER QTY :	

[illegible]

 <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 22 Oktober 2024 Revisi : 01
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Amplas
TYPE/BRAND	AA-400
DIGUNAKAN UNTUK	Perbaikan Maintenance, HVAC, Utility, Workshop dan Pembersihan oleh User (Produksi)
PACKAGING ORIGINAL	1 Roll @ 50 Meter
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

- A. Digunakan oleh Teknisi Engineering dan User (Produksi) yang membutuhkan Amplas AA-400 dalam penyelesaian pekerjaannya.
- Barang (Amplas AA-400) setiap 1 Meter digunakan untuk pekerjaan selama 2 bulan, pada 1 orang personil, Maintenance, HVAC, Utility, Workshop dan User (Produksi).
 - Kebutuhan perbulan amplas AA-400 pada satu orang personil:
 $1 \text{ meter} / 2 \text{ bulan} = 0,5 \text{ meter}$, [packaging original 1 Roll @ 50 meter] = $0,5/50 = 0,01 \text{ Roll}$

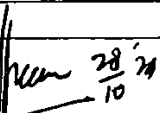
No.	Divisi / Departemen	Jumlah Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Maintenance U.1	1	0,01	0,01
2.	Maintenance U.2	1	0,01	0,01
3.	Maintenance U.3	1	0,01	0,01
4.	Maintenance U.4	1	0,01	0,01
5.	Maintenance U.5	1	0,01	0,01
6.	Maintenance U.1 Steril	1	0,01	0,01
7.	Maintenance U.6A Steril	1	0,01	0,01
8.	Maintenance U.6B Steril	1	0,01	0,01
9.	HVAC	2	0,01	0,02
10.	Utility	2	0,01	0,02
11.	Workshop	2	0,01	0,02
12.	Produksi U.1	1	0,01	0,01
13.	Produksi U.2	1	0,01	0,01
14.	Produksi U.3	1	0,01	0,01
15.	Produksi U.4	1	0,01	0,01
16.	Produksi U.5	1	0,01	0,01
17.	Produksi U.1 Steril	1	0,01	0,01
18.	Produksi U.6A Steril	1	0,01	0,01

19.	Produksi U.6B Steril	1	0,01	0,
Total Kebutuhan Amplas AA-400/ Bulan				0,22

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Amplas AA-400 / Bulan x Lead Time]
[0,22 x 2] = 0,44 Roll
- D. Decide to maintain Order Quantity (100% - 150%) : [C x 150%]
[0,44 x 150%] = 0,66 = 1 Roll
[Packaging Original 1 Roll @ 50 Meter]

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
0,44	1

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
13/25 11		1	7	u/ Pengelasan - Angh (Pembuatan Turbo Mael '2104'
01/25 12		1	6.	u/ Pembuatan Hood Kontin
04/25. 12		1	5.	u/ pasbrikasi Pembuatan Hood Kontin.
08/25 12		1	4	u/ pengelasan Ang (workshop) '2206'
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
09/25 12		1	3	u/ workshop Engineering Pergantian tungsten di workshop
05/26 01		1	2	u/ Pembuatan Cakr Dry Box pembuatan '015'
20/26 01		1	1	HS 102
21/26 01		1	-	BK - 110
11/26 05	10		10	BM. 158
13/26 05		1	9	BK - 638
22/26 05		1	8	BK - 688
11/26 06		1	7	BK - 790

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Tungsten 2,4. LOKASI :

KODE BARANG : **MINIMUM STOK :**

SATUAN	:	ORDER QTY	:
--------	---	-----------	---

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
12/26		1	6	BK-796
16/06/26		1	5	BK 804
16/06/26		1	4	BK-1004
29/10/26		1	3	BK-1096
10/08/26		1		
10/08/26		1	2	BK-1120
15/08/26		1	1	BK-1155
19/10/26		1	0	BK-1192
10/08				

[illegible]

 <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor :
		Tanggal : 17 Desember 2024
		Revisi : 01

NAMA BARANG	Tungsten Electrodes
SIZE	Ø 2,4 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Argon
PACKAGING ORIGINAL	1 Pack @ 10 Pcs
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Argon

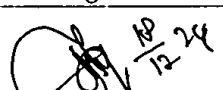
- Barang (Tungsten 2,4 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 2 Minggu, pada 1 mesin las argon (1 Minggu = 1 Pcs / 2 Minggu = 0,5 Pcs).
- Kebutuhan perbulan Tungsten 2,4 mm untuk 1 mesin las argon :
1 Bulan = (4 Minggu/ 0,5 Pcs) = 2 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Workshop Teknik/ Dept. Engineering	1	2	2
Total Kebutuhan Tunsten 2,4 mm / Bulan				2 Pcs

- Lead Time : 2 Bulan SPB
- Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Tunsten 2,4 mm / Bulan x B]
[2 x 2] = 4 Pcs
- Decide to maintain : [C x 150%]
Order Point (100% - 150%) [4 x 150%] = 6 = 10 Pcs
(Packaging Original 1 Pack @ 10 Pcs)

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	10

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager