

ANALISA PERMINTAAN BARANG

Bagian : Project

Tanggal : 13 Juli 2026

No	Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Stok Saat Ini	Rencana	Kekurangan	Pending	Jumlah	Realisasi	Realisasi
				Saat Ini (A)	Kebutuhan (B)	(A-B + C)	Penerimaan (C)		Pembelian	Penggunaan
1	ATSP00945	Kawat Las RB-26 2,6mm	Px	0	6	-6	0	6	976 PCS	976 PCS
2	ATSP00945	Kawat Las RB-26 3,2mm	Px	0	5	-5	0	5	841 PCS	841 PCS
3	ATSP00946	Kawat Las LB-52U 3,2mm	Px	0	5	-5	0	5	0 841 PCS	0 841 PCS

Catatan :

* Permintaan barang diatas adalah barang-barang yang sudah dibawah minimum stock sehingga perlu diajukan permintaan terhadap barang-barang tersebut.

* Consumable Justification barang yang diajukan SPB terlampir

* Permintaan barang saat ini adalah permintaan untuk Dept Project pertama dan akan di stok oleh Dept Project dikarenakan stok Consumable ini akan dipisah dengan stok Dept Teknik.

Pemohon



Riki Septian

Planning and Reporting Staff

Diperiksa



Yoga Adi Putra

Contruction Project Supervisor

Mengekahui



Dicky Mohamad Tasdik

Civil Engineering Manager

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 13 Juli 2026 Revisi : 00
--	--------------------------------------	--

NAMA BARANG	Kawat Las RB-26
SIZE	2,6 x 350mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

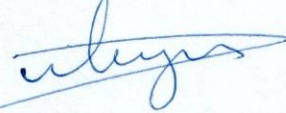
- a) Barang (Kawat Las RB-26 uk. 2,6 x 350 mm) setiap 6 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- b) Kebutuhan perbulan Kawat Las RB-26 Uk. 2,6 x 350 mm untuk 1 mesin las :
- 1 Bulan = 22 hari kerja
- (22 hari kerja x 6 pcs perhari) = 22 x 6 = 132 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil Welder On Site	2	132	264
2.	Workshop / Teknik	2	132	264
Total Kebutuhan Kawas Las RB-26 Uk. 2,6 x 350mm / Bulan				528 Pcs

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las RB-26 / Bulan x B]
[528 x 2] = 1056 Pcs
[1 Pak @ 250 Pcs] = 1056 / 250 = 4,2 = 4 Pak
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[4 x 150%] = 6 Pak

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Administration Project</u>	 <u>Yoga Adi Putra</u> SPV Civil Construction	 <u>Dicky Mohamad Tasdik</u> Civil Engineering Manager

[illegible]

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 13 Juli 2026 Revisi : 00
--	--------------------------------------	--

NAMA BARANG	Kawat Las RB-26
SIZE	3,2 x 350mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

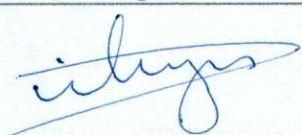
- Barang (Kawat Las RB-26 uk. 3,2 x 350 mm) setiap 4 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- Kebutuhan perbulan Kawat Las RB-26 Uk. 3,2 x 350 mm untuk 1 mesin las :
1 Bulan = 22 hari kerja
(22 hari kerja x 4 pcs perhari) = 22 x 4 = 33 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil Welder On Site	1	132	132
2.	Workshop / Teknik	1	132	132
Total Kebutuhan Kawas Las RB-26 Uk. 3,2 x 350mm / Bulan				264 Pcs

- Lead Time : 2 Bulan SPB
- Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las RB-26 / Bulan x B]
[264 x 2] = 528 Pcs
[1 Pak @ 170 Pcs] = 528 / 170 = 3,1 = 3 Pack
- Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[3 x 150%] = 5 Pack

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
3	5

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Administration Project</u>	 <u>Yoga Adi Putra</u> SPV Civil Construction	 <u>Dicky Mohamad Tasdik</u> Civil Engineering Manager

NAMA		Kawat Las RB-26 RB 3,2 mm		LOKASI
KODE				RAK
TYPE				MINIMUM STOK
SATUAN				ORDER QTY
				MERK
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
11/02 26	694		694	Kedatangan stok consumable
06/03 26	147		892	Sisa material Project
08/03 26		40	801	Untuk di unit 1
13/03 26		30	771	Pabrikasi dudukan takel U.I
26/03 26		30	741	Untuk di unit I
13/04 26		20	721	Pembuatan kerangka mezzanin U.I
17/04 26		20	701	Pemasangan railing Gas station
21/04 26		25	676	Untuk pintu di G. Central
21/04 26		20	656	Pembuatan dudukan monitoring ectv
22/04 26		30	626	Pemasangan exhaust R.kalibrasi
24/04 26		10	616	Kerangka mezzanine U.I
27/04 26		20	596	Perbaikan cooling tower
27/04 26		15	581	Perbaikan Pintu dumselater
28/04 26		15	566	Buang central Unit I mezzanine
29/04 26		15	551	Kerangka mezzanine Unit I
30/04 26		15	536	Unit I mezzanine
05/05 26		30	506	Untuk di unit I
09/05 26		10	496	Perbaikan Greeting mess Parkiran
09/05 26		15	481	Perbaikan Trolley
08/05 26		15	466	Pembuatan Penutup bak kontrol U.2
12/05 26		30	436	Pabrikasi Support dudukan
13/05 26		10	426	Perbaikan Rak helm Pos I
-11-		30	396	Penguatan mezzanine U.I
18/05 26		20	376	-11-
19/05 26		20	346	Pembuatan tempat helm di Pos I
20/05 26		10	336	Pemasangan rak helm Pos I
25/05 26		10	326	Pembuatan tempat helm Pos I
26/05 26		10	316	-11-
26/05 26		10	306	Pemasangan tray kabel U.I
28/05 26		15	291	Support Unit I
29/05 26		35	256	Pembuatan rak helm & tray kabe
09/06 26		15	241	Pembuatan ducting U.I
10/06 26		20	221	Penguatan sekatan G.Sentral
-11-		20	201	Pembuatan rak di kerangka Pos I
12/06 26		20	181	Penguatan savot HVAC U.3
-11-		20	161	Penguatan sekatan G.Sentral Lt.2
-11-		20	141	Pembuatan Support HVAC U.3
13/06 26		50	91	Pembuatan dudukan APAR
17/06 26		50	41	Pembuatan AHU U.3
17/06 26		30	11	Pembuatan dudukan AHU U.3
21/06 26		11	0	AHU U.3

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 13 Juli 2026 Revisi : 00
--	--------------------------------------	--

NAMA BARANG	Kawat Las LB-52U
SIZE	3,2 x 350mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

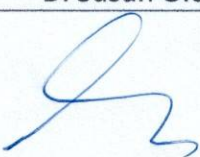
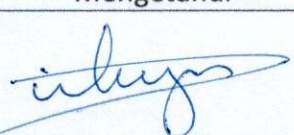
- Barang (Kawat Las LB-52U x 350 mm) setiap 6 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- Kebutuhan perbulan Kawat Las LB-52U 3,2 x 350 mm untuk 1 mesin las :
1 Bulan = 22 hari kerja
(22 hari kerja x 6 pcs perhari) = 22 x 6 = 132 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil Welder On Site	1	132	132
2.	Workshop / Teknik	1	132	132
Total Kebutuhan Kawas Las LB-52U Uk. 3,2 x 350mm / Bulan				264 Pcs

- Lead Time : 2 Bulan SPB
- Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las RB-26 / Bulan x B]
[264 x 2] = 528 Pcs
[1 Pak @ 170 Pcs] = 528/ 170 = 3,1 = 3 Pak
- Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[3 x 150%] = 5 Pak

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
3	5

Di Susun Oleh  <u>Administration Project</u>	Diperiksa  <u>Yoga Adi Putra</u> <u>SPV Civil Construction</u>	Mengetahui  <u>Dicky Mohamad Tasdik</u> <u>Civil Engineering Manager</u>
---	--	--