

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-003 Tanggal : 04 Januari 2024 Revisi : 00
---	--	---

NAMA BARANG	Perban
ORIGINALLY PACKAGING	1 Pack (@5 Roll)
SIZE	10 cm
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan pada: Kotak P3K

- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Perban 10 cm) setiap 1 Pak digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Perban 10 cm) Setiap 1 pak digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Perban 10 cm) Setiap 1 pak digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

- b) Kebutuhan perbulan Perban 10 cm untuk 1 kotak P3K:
Untuk poin 1 = 1 Pak/ 2 Bulan = 0.5 Pak untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 2 = 1 Pak/ 2 Bulan = 0.5 Pak untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 3 = 1 Pak/ 2 Bulan = 0.5 Pak untuk 1 kotak P3K

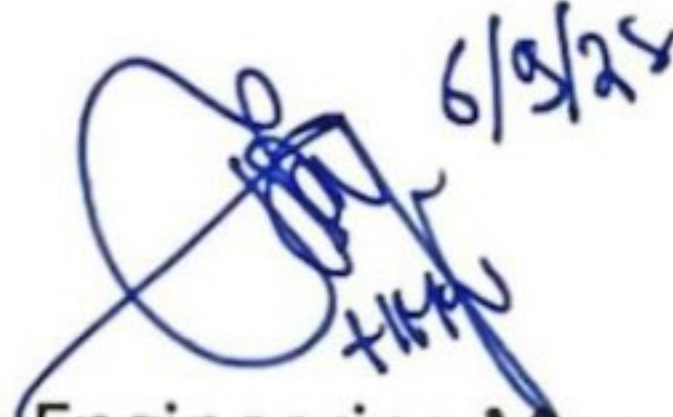
No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	0.5	0.5
2	Kantin	1	0.5	0.5
3	Unit 2 Proses	1	0.5	0.5
4	Unit 2 Sekunder	1	0.5	0.5
5	Unit 3 Proses	1	0.5	0.5
6	Unit 3 Sekunder	1	0.5	0.5
7	Unit 5	1	0.5	0.5
8	Office Engineering	1	0.5	0.5
9	Workshop Non Steril	1	0.5	0.5
10	IOT	1	0.5	0.5
11	Unit 6B	1	0.5	0.5
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	0.5	0.5
13	Lab Mikro Lantai 2	1	0.5	0.5
14	Unit 1 Steril	1	0.5	0.5
15	Warehouse	1	0.5	0.5

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
16	Unit 6A Proses	1	0.5	0.5
17	Workshop Project	1	0.5	0.5
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	0.5	0.5
19	Unit 1 NS R. Proses	1	0.5	0.5
20	Unit 4 Proses	1	0.5	0.5
21	Unit 4 Primer	1	0.5	0.5
22	Unit 4 Sekunder	1	0.5	0.5
23	Unit 6A Sekunder	1	0.5	0.5
Total Kebutuhan Perban 10 cm / Bulan 1 Pak 5 Roll				11,5 Pak

- B. Lead Time** : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock** : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[11,5 x 2] = 23 Pak = 25 Pak
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%)** : [C x 120%]
: [25 x 120%] = 30 Pak

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
25	30

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst Mgr HSE</u>
		 <u>Engineering Manager</u>

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-007 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	--	---

NAMA BARANG	Kapas
SIZE	25 gr
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

HSE-P3K-001

A. Digunakan pada: Kotak P3K

- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Kapas 25 gr) setiap 1 pcs digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Kapas 25 gr) Setiap 1 pcs digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K

Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Kapas 25 gr) Setiap 1 pcs digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K

- b) Kebutuhan perbulan Kapas 25 gr untuk 1 kotak P3K:
Untuk poin 1 = 1 Pcs / 2 Bulan = 0.5 Pcs untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 2 = 1 Pcs / 1 Bulan = 1 Pcs untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 3 = 1 Pcs / 1 Bulan = 1 Pcs untuk 1 kotak P3K

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	0.5	0.5
2	Kantin	1	0.5	0.5
3	Unit 2 Proses	1	0.5	0.5
4	Unit 2 Sekunder	1	0.5	0.5
5	Unit 3 Proses	1	0.5	0.5
6	Unit 3 Sekunder	1	0.5	0.5
7	Unit 5	1	0.5	0.5
8	Office Engineering	1	0.5	0.5
9	Workshop Non Steril	1	0.5	0.5
10	IOT	1	0.5	0.5
11	Unit 6B	1	0.5	0.5
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	1	1
13	Lab Mikro Lantai 2	1	1	1
14	Unit 1 Steril	1	1	1
15	Warehouse	1	1	1
16	Unit 6A Proses	1	1	1

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
17	Workshop Project	1	1	1
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	1	1
19	Unit 1 NS R. Proses	1	1	1
20	Unit 4 Proses	1	1	1
21	Unit 4 Primer	1	1	1
22	Unit 4 Sekunder	1	1	1
23	Unit 6A Sekunder	1	1	1
Total Kebutuhan Kapas 25 gr / Bulan				17.5 pcs = 18 pcs

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : $[\text{Total Kebutuhan} / \text{Bulan} \times B]$
 $[18 \times 2] = 36 \text{ Pcs} = 40 \text{ pcs}$
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : $[C \times 150\%]$
 $[40 \times 125\%] = 50 \text{ pcs}$

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
40	50

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst Mgr HSE</u>	 <u>Engineering Manager</u>

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-009 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	--	---

NAMA BARANG	Sarung Tangan 1x Pakai
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan pada: Kotak P3K

a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Sarung Tangan 1x Pakai) setiap 1 Pasang digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Sarung Tangan 1x Pakai) Setiap 3 pasang digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Sarung Tangan 1x Pakai) Setiap 3 pak digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

b) Kebutuhan perbulan Sarung Tangan 1x Pakai untuk 1 kotak P3K:

Untuk poin 1 = 1 Pasang / 2 Bulan = 0.5 Pcs untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 2 = 3 Pasang/ 2 Bulan = 1.5 Pcs untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 3 = 3 Pasang/ 2 Bulan = 1.5 Pcs untuk 1 kotak P3K

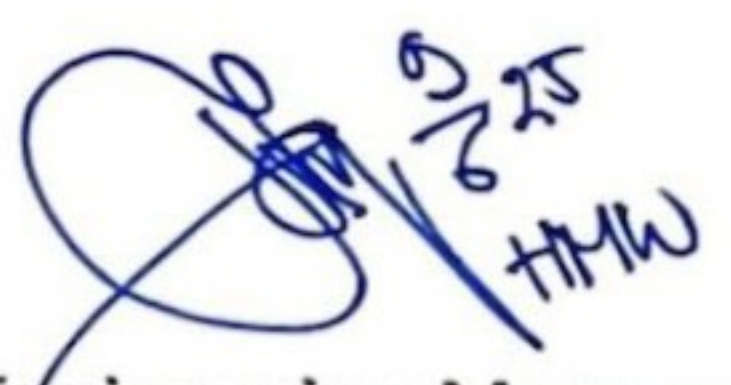
No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	0.5	0.5
2	Kantin	1	0.5	0.5
3	Unit 2 Proses	1	0.5	0.5
4	Unit 2 Sekunder	1	0.5	0.5
5	Unit 3 Proses	1	0.5	0.5
6	Unit 3 Sekunder	1	0.5	0.5
7	Unit 5	1	0.5	0.5
8	Office Engineering	1	0.5	0.5
9	Workshop Non Steril	1	0.5	0.5
10	IOT	1	0.5	0.5
11	Unit 6B	1	0.5	0.5
Poin 2				
11	Lab Kimia Lantai 2	1	1.5	1.5
12	Lab Mikro Lantai 2	1	1.5	1.5
13	Unit 1 Steril	1	1.5	1.5
14	Warehouse	1	1.5	1.5

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
15	Unit 6A Proses	1	1.5	1.5
16	Workshop Project	1	1.5	1.5
Poin 3				
17	Unit 1 NS R. Sekunder	1	1.5	1.5
18	Unit 1 NS R. Proses	1	1.5	1.5
19	Unit 4 Proses	1	1.5	1.5
20	Unit 4 Primer	1	1.5	1.5
21	Unit 4 Sekunder	1	1.5	1.5
23	Unit 6A Sekunder	1	1.5	1.5
Total Kebutuhan Sarung Tangan 1x Pakai / Bulan				23,5 pasang = 25 pasang

- B. Lead Time** : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock** : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[25 x 2] = 50 pasang
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%)** : [C x 150%]
: [50 x 150%] = 75 pasang

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
50	75

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst Mgr HSE</u>
		 <u>Engineering Manager</u>

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-012 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Povidone Iodine
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan pada: Kotak P3K

a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Povidone Iodine) setiap 1 botol digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Povidone Iodine) Setiap 1 botol digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Povidone Iodine) Setiap 1 botol digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

b) Kebutuhan perbulan Povidone Iodine untuk 1 kotak P3K:

Untuk poin 1 = 1 Botol / 2 Bulan = 0.5 Botol untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 2 = 1 Botol / 2 Bulan = 0.5 Botol untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 3 = 1 Botol / 2 Bulan = 0.5 Botol untuk 1 kotak P3K

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	0.5	0.5
2	Kantin	1	0.5	0.5
3	Unit 2 Proses	1	0.5	0.5
4	Unit 2 Sekunder	1	0.5	0.5
5	Unit 3 Proses	1	0.5	0.5
6	Unit 3 Sekunder	1	0.5	0.5
7	Unit 5	1	0.5	0.5
8	Office Engineering	1	0.5	0.5
9	Workshop Non Steril	1	0.5	0.5
10	IOT	1	0.5	0.5
11	Unit 6B	1	0.5	0.5
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	0.5	0.5
13	Lab Mikro Lantai 2	1	0.5	0.5
14	Unit 1 Steril	1	0.5	0.5
15	Warehouse	1	0.5	0.5
16	Unit 6A Proses	1	0.5	0.5

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
17	Workshop Project	1	0.5	0.5
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	0.5	0.5
19	Unit 1 NS R. Proses	1	0.5	0.5
20	Unit 4 Proses	1	0.5	0.5
21	Unit 4 Primer	1	0.5	0.5
22	Unit 4 Sekunder	1	0.5	0.5
23	Unit 6A Sekunder	1	0.5	0.5
Total Kebutuhan Povidone Iodine / Bulan				11,5 botol = 12 botol

- B. Lead Time** : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock** : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[12 x 2] = 24 Botol = 25 Botol
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%)** : [C x 120%]
: [25 x 120%] = 30 Botol

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
25	30

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst Mgr HSE</u>
		 <u>Engineering Manager</u>