

No :
 Tanggal : 29 Juni 2026
 Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang, Tipe, Spesifikasi	Lokasi / User	Riwayat				Jumlah Permintaan	Satuan	Target Date	Kategori		Keterangan
				Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier						
1	IMO16062	PLC + Program 6ES7 288-1ST30-0AA1 6ES7 288-2DT08-0AA0 6ES7 288-3AM06-0AA0 6ES7 288-3AR02 - 0AA0	Unit 4 Lantai 2	-	-	-	-	1	Unit	21-08-26	1. Inventaris		Untuk Penggantian PLC Yang Rusak Pada Mesin FBG FL 500 di Unit 4 Lantai 2. No Inventaris Mesin : 1605-19-1-0163-2
											2. Spareparts	V	
											3. Consumable		
											4. Jasa		
											5. Project		

PERMINTAAN PLC + PROGRAM UNTUK PENGANTIAN YANG RUSAK PADA MESIN FBG FL 500 DI UNIT 4 LANTAI 2

Situasi :

Pada tanggal 06 Desember 2023 dilakukan kualifikasi ulang pada mesin FBG FL 500 di Unit 4 lantai 2 oleh Departemen QA dan didampingi oleh Departemen Engineering.

Pada saat akan dijalankan, ditemukan adanya kendala pada mesin tersebut yaitu mesin tidak bisa beroperasi dan tidak berfungsi.

Dilakukan pengecekan di bagian area kontrol panel pada mesin tersebut ditemukan plc tidak berfungsi, tidak ada lampu indikator hidup sama sekali baik lampu indikator input, output atau lampu indikator status (run / stop).

Target :

Mesin FBG FL 500 di Unit 4 lantai 2 dapat beroperasi dengan normal & lancar.

Proposal :

Pengajuan pembelian PLC + Program dengan rincian terlampir diatas.

Tanda tangan Pemohon (nama jelas)



Ajeng Ayu D



Asep Saepudin

Tanda Tangan Mengetahui (nama jelas)



Hendrawan

Tanda Tangan Menyetujui (nama jelas)



Hermawan Widyaprasetya

Lampiran



Mesin FBG FL-500 Unit 4 Lt 2

Analisa Latar belakang

Nama Mesin / Alat	Tanggal	Penempatan dan Instalasi	Gambar
PLC SIMATIC S7 - 200 SMART MESIN FBG FL 500 CHANGZHOU CHINA - TAHUN PEMBUATAN 2018	21-Jun-22	a. Dilakukan penempatan perakitan dan instalasi mesin FBG fl 500 di lantai 2 Unit 4 oleh team Engineering.	
		b. Dilakukan trial uji coba jalan, fungsi dan kinerja parameter mesin dengan hasil uji coba normal. Semua picture dan program berfungsi baik. oleh team Engineering.	
	3-Sep-23	a. Dilakukan Kualifikasi Instalasi oleh dept. QA dan Engineering.	
		b. Dilakukan kualifikasi Operasional (Suhu Steam) oleh dept QA dan Engineering.	
	Tanggal	Kronologis Kejadian	Gambar
	6-Dec-23	a. Pada saat permintaan dilakukan Kualifikasi Operasional mesin (waktu / timer) oleh dept QA dan Engineering, ditemukan adanya kendala pada mesin tersebut, mesin tidak dapat beroperasi dan tidak berfungsi.	
		b. Dilakukan pengecekan area kontrol panel mesin dan ditemukan penyebab mesin tidak dapat dioperasikan adalah alat PLC tidak berfungsi di karenakan lampu indikator input dan output pada PLC mati, yang menyebabkan semua picture dan program tidak dapat di fungsikan.	
	Tanggal	Tindakan Pengecekan	Gambar
	07 Des 2023 s/d 10 Jan 2024	a. Dilakukan pengecekan bagian PLC mesin untuk mengidentifikasi bagian komponen part mana yang menyebabkan adanya komponen yang mengalami kerusakan. Namun tidak dapat ter identifikasi bagian komponen part yang rusak, tetapi di temukan adanya bercak - bercak putih di bagian dalam komponen part PLC dan di bagian luar tempat PLC ditempatkan.	
		b. Dilakukan pembersihan bercak putih di bagian dalam komponen part PLC. Namun setelah dilakukan uji coba alat PLC masih tidak dapat berfungsi.	
		c. Tidak ditemukan komponen rusak sehingga kesulitan untuk menentukan komponen mana yang harus di perbaiki/diganti, tidak ditemukan alur circuit yang terlepas solderan nya.	
		d. Mengundang vendor automation PLC bapak Victor - Bandung untuk dilakukan pengecekan analisa lebih lanjut tentang adanya kasus trouble alat PLC pada mesin FBG fl 500 yang di tempatkan di unit 4 lt 2.	
		e. Alat PLC mati total tidak ada lampu indikator hidup sama sekali baik lampu indikator input, output atau lampu indikator status (run/stop) padahal sumber tegangan tersedia sesuai kebutuhan tegangan spesifikasi kebutuhan tegangan PLC.	
	Tanggal	Hasil Pengecekan	
	20-Jan-24	a. Alat PLC harus diganti baru, karena PLC yang ada tidak dapat diperbaiki.	
		b. Program yang terdapat pada PLC sudah kosong, sehingga pada saat pergantian perlu dilakukan install program kembali untuk fungsi dan kinerja pada mesin FBG FL 500 tersebut.	
	Tanggal	Kesimpulan	
	23-Jan-24	a. Alat PLC pada mesin FBG FL 500 yang ditempatkan di unit 4 lantai 2 mengalami kerusakan kemungkinan dari faktor adanya kejadian kelembaban di dalam ruangan, namun tidak kita ketahui. Sehingga pada saat dept QA akan menjalankan untuk melakukan kualifikasi operasional waktu / timer, mesin tidak dapat beroperasi memungkinkan adanya terjadi short pada bagian dalam part komponen PLC .	
		b. Ada kemungkinan kualitas barang alat PLC yang terpasang kurang bagus, sehingga komponen part yang terpasang di dalam PLC seiring berjalanan waktu mengalami kerusakan dan isi program jadi hilang.	
		c. Permintaan penawaran untuk perbaikan pada vendor lokal dan ke manufacture mesin FBG FL 500 Changzhou - China.	
		d. Sebagai informasi mesin di install dan ditempatkan di unit 4 lantai 2 belum pernah di penggunaan dan dijalankan oleh dept produksi (Kualifikasi Kinerja). karena masih menunggu proses sertifikasi .	

Tel: 085283562968

Fax: 0266 6247030

www.centralfiltrationindonesia.com
info.centralfiltration.com

PT CENTRAL FILTRATION INDONESIA

Jl. Raya Puri Sentosa No.78 Blok D19 No.16, Cicau, Kec. Cikarang Pusat,
Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530



PT. CENTRAL FILTRATION INDONESIA
General Trading Industrial Solution

QUOTATION

Quote No. CFI_457_02062026_PT MERSIFARMA TIRMAKU
Date 8-Jun-2026
Payment 30 Days
Delivery PT MERSIFARMA TIRMAKU
Sales YUSUF SUPARDI
Email Lintian@gmail.co.id
Warranty : 1 Tahun

PT MERSIFARMA TIRMAKU

Address Jalan Raya Pelabuhan No.Km. 18,
Cikembar, Kec. Cikembar, Jawa
Barat
Attention Bapak Asep
Fax:
Mobile 0812 9620 3687
E-MAIL

Item No.	Detail	Description	Qty	Unit	Unit Price (IDR)	Net price (IDR)	Delivery (weeks)
1	PLC merk siemens, simatic S7-200 smart CPU ST30, EM DT08, EM AM06, EM AR02 Included Make Program and Install	SIEMENS	1	UNIT	36.000.000	36.000.000	2-3
Total						36.000.000	
Total Price Before Tax:						36.000.000	

Sincerely yours,

PT CENTRAL FILTRATION INDONESIA

Yusuf Supardi

Sales Manager and Marketing