

No :
Tanggal : 24 Juni 2026
Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IPT00004	Amplas		AA-150		Roll	22-May-25	1	PW016305	Sinar Bintang	0	1	1 Roll @1 Roll 50 Mtr	SP-FBK-039
2	ATSP01027	Pickling Gell	Nikko Steel			PCS	-	-	-	-	0	3	5	SP-FBK-038
3	IMO19201	Sarung Tangan Rajut					28-May-26	192	PF000421	SINAR BINTANG	92	128	192	SP-FBK-013

Catatan :

Permintaan Amplas , Pickling Gell & Sarung tangan Sudah berada pada minimum stock sehingga perlu diajukan terhadap Amplas & Pickling GellTersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER

 24/26.
06

AJKA AMIRIN

Asst. Manager

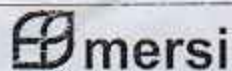
 24/26.
06

FIRMAN ARDI B

MANAGER

 24/26.
06

HERMAWAN WIDYAPRASETYA



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :

Tanggal : 3 Desember 2024

Revisi : 01

NAMA BARANG	Amplas
TYPE/BRAND	AA-150
DIGUNAKAN UNTUK	Perbaikan Maintenance, HVAC, Utility, Workshop dan Pembersihan oleh User (Produksi)
PACKAGING ORIGINAL	1 Roll @ 50 Meter
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

- A. Digunakan oleh Teknisi Engineering dan User (Produksi) yang membutuhkan Amplas AA-150 dalam penyelesaian pekerjaannya.
- Barang (Amplas AA-150) setiap 1 Meter digunakan untuk pekerjaan selama 2 bulan, pada 1 orang personil, Maintenance, HVAC, Utility, Workshop dan User (Produksi).
 - Kebutuhan perbulan amplas AA-150 untuk satu orang personil:
 $1 \text{ meter} / 2 \text{ bulan} = 0,5 \text{ meter}$, [packaging original 1 Roll @ 50 meter] = $0,5/50 = 0,01 \text{ Roll}$

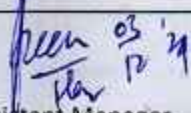
No.	Divisi / Departemen	Jumlah Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Maintenance U.1	1	0,01	0,01
2.	Maintenance U.2	1	0,01	0,01
3.	Maintenance U.3	1	0,01	0,01
4.	Maintenance U.4	1	0,01	0,01
5.	Maintenance U.5	1	0,01	0,01
6.	Maintenance U.1 Steril	1	0,01	0,01
7.	Maintenance U.6A Steril	1	0,01	0,01
8.	Maintenance U.6B Steril	1	0,01	0,01
9.	HVAC	2	0,01	0,02
10.	Utility	2	0,01	0,02
11.	Workshop	2	0,01	0,02
12.	Produksi U.1	1	0,01	0,01
13.	Produksi U.2	1	0,01	0,01
14.	Produksi U.3	1	0,01	0,01
15.	Produksi U.4	1	0,01	0,01
16.	Produksi U.5	1	0,01	0,01
17.	Produksi U.1 Steril	1	0,01	0,01
18.	Produksi U.6A Steril	1	0,01	0,01

Produksi U.6B Steril	1	0,01	0,01
Total Kebutuhan Amplas AA-150/ Bulan			0,22 Roll

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Amplas AA-150 / Bulan x Lead Time]
 $[0,22 \times 2] = 0,44$ Roll
- D. Decide to maintain Order Quantity (100% - 150%) : [C x 150%]
 $[0,44 \times 150\%] = 0,66 = 1$ Roll
 [Packaging Original 1 Roll @ 50 Meter]

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
1	1

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :	Amplas 150	LOKASI :	2-6
KODE BARANG :	1MO 01186	MINIMUM STOK :	0,44 roll
SATUAN :	mt / lbr	ORDER QTY :	1 roll

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
26/01		2	47	BK-099
02/26		2	45	BK-157
13/26		3	42	BK-224
20/26		1	41	BK-251
23/26		1	40	BK-265
25/26		10	30	BK-266
25/26		10	20	BK-273
16/26		1	19	BK-509
23/26		1	18	BK-539
24/26		2	16	BK-548
04				

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
24/26 1009		1	15	BK - 549
24/26 1009		1	14	BK - 555
30/26 1009		1	13	BK - 581
05/26 05		1	12	BK - 597
05/26 05/05		1	11	BK - 609
06/26 05		1	10	BK - 610
09/26 05		1	9	BK - 621
02/26 06		1	8	BK - 726
011/26 p/0626 06		1 3	7 4	BK - 791 BK - 812

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Ampu 150 LOKASI : k-8
KODE BARANG : 1001186 MINIMUM STOK : 0,44
SATUAN : Lembar ORDER QTY : 100

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
1/3 ²⁵			24	
7/7 ²⁵		3	21	✓/Pengisian u.2 Stok " 491 / TH "
03/25 03		1	20	u/ Pengisian mesin di unit " 028 "
3/3 ²⁵		1	19	u/ Pengisian Pompa u.2 Vial u.1A " 453 / TH "
4/3 ²⁵		3	16	u/Proyek u.2 Stok

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				"469/TK"
10/7 ²⁵		5	11	✓ Pengisian U. 1. A Steril
				"516/TK"
12/7 ²⁵		1	10	✓ Pengisian media Filling Vial Steril U. 1
				"527/TK"
15/7 ²⁵		3	7	✓ Pengisian Pint & U. 1 Steril
				"558/TK"
15/7 ²⁵		1	6	✓ Cramping vial U. 1 Steril
				"560/TK"
15/7 ²⁵		3	3	✓ Pengampasan Dinding U. 1 Steril "561/TK"

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
5/3 ²⁵		1	2	7 motor Aerostar "567/TK"
17/3 ²⁵		2	-	7 pengecatan V.1 "567/TK"
24/5 ²⁵	91		91	Sinar Bintang
27/5 ²⁵		2	89	7 pengecatan Lamar P. kawat besi "983/TK"
5/6 ²⁵		2	87	7 work shop "1076/TK"
12/6 ²⁵		1	86	7 work shop
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Projet "1078/TK"
23/10 ⁰⁶		2	84	4 unit g "024"
27/6 ²⁵		5	79	7 korainer Diavac "1153/TK"
24/6 ²⁵		5	73	7 pengamplas korainer Diavac "1167/TK"
8/7/25 ⁰⁶		2	71	4 pompa centrif Tower Sat V60 "1195"
6/1/07		2	69	4 perbaikan PPS B3 "1222"
14/07		1	68	4 Perbaikan mesin Cetak Unit 4 "1328"

NAMA BARANG : Amfilar 9A-150	LOKASI : K-8
KODE BARANG : 12001186	MINIMUM STOK : 9,99 ea
SATUAN : Lembar	ORDER QTY : 1 ea

MINIMUM STOK : 6,44 ton

ORDER CITY	1	1	1
------------	---	---	---

JUMLAH	KETERANGAN
--------	------------

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
16/12/25		1	4	Area kemas v/long case 12/11/25
18/1/25		1	3	Area kemas v/long case 02/11/25
				Shafat RST
				When visit
				(Example)
				v.2 feed
				12/11/25
18/1/25		1	2	v/long case
				Cover Chute
				v.2
				13/11/25
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN

[illegible]



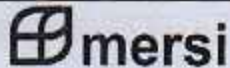
NAMA BARANG :	Amplas A-150	LOKASI :	A2-3
KODE BARANG :	1M00186	MINIMUM STOK :	0.5 ton
SATUAN :	Pir / ember	ORDER QTY :	1 ton

[illegible][illegible]



TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
20 Des 23			6	
25 Ag 24		1	5	✓ 1/ Workshop "776 / TH"
18 Jan 24		1	4	✓ 1/ Workshop "MB2 / TH"
30 Jan 25		1	3	✓ 1/ Pengalokasian Kerong 06 "191 / TH"
2/ 25		1	2	✓ 1/ Depotir Busor "128"
06/26		1	1	✓ 1/ F. 028
10/26		1	-	BK. 347
03				

[illegible]

 <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : SP-FBK-038 Tanggal : 19 MEI 2026 Revisi :
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Pickling Gell
TYPE / BRAND	Nikko Steel
DIGUNAKAN UNTUK	Maintenance, Workshop, Utility, dan HVAC
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan oleh Personil Maintenance, Workshop, Utility, dan HVAC yang menggunakan Picklin Gell untuk penyelesaian pekerjaanya.

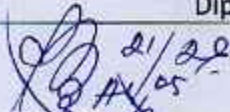
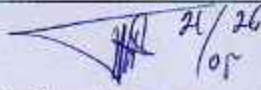
- Barang (Pickling Gell) setiap 1 Kg digunakan untuk pekerjaan selama 6 bulan, pada 1 orang personil di divisi Maintenance, Workshop, Utility, dan HVAC.
- Kebutuhan Pickling Gell sebulan untuk 1 orang personil
 $1 \text{ kg} / 6 \text{ bulan} = 1 \text{ Kg}$ (Pembulatan Menjadi 1 kg)

No.	Divisi Departemen / Unit	Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Maintenance U.1 Steril	1	1	1
2	Maintenance U.1	1	1	1
3	Maintenance U.2	1	1	1
4	Maintenance U.3	1	1	1
5	Maintenance U.4	1	1	1
6	Maintenance U.5	1	1	1
7	Maintenance U.6A Steril	1	1	1
8	Maintenance U.6B Steril	1	1	1
9	Workshop	2	1	1
10	HVAC	2	1	2
11	Utility	2	1	2
Total Kebutuhan PICKLING GELL				13 Pcs

- B. Lead Time : 6 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : $[\text{Total Kebutuhan Pickling Gell} / \text{Bulan} \times \text{Lead Time}]$
 $[13 \times 6] = 3 \text{ Pcs}$
- D. Decide to maintain Order Quantity (100% - 150%) : $[C \times 150\%]$
 $[3 \times 150\%] = 5 \text{ Pcs}$

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
3	5

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 19/26 105 A.J.K.	 21/22 11/05 Supervisor Compliance	 21/26 105 Assistant Manager	 12/26 11/05 Engineering Manager

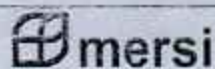
BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : *Saring tanga rajut* LOKASI :

KODE BARANG : 1M019201 MINIMUM STOK :

SATUAN : Dasang ORDER QTY :

[illegible]



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor

Tanggal : 9 Agustus 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Sarung Tangan Proyek
TYPE / BRAND	
DIGUNAKAN UNTUK	APD Personil Project (Civil), Waste, HVAC, dan civil (GA)

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Oleh : Personil Project (Civil), Waste, HVAC, dan Civil (GA)

a) Barang (Sarung Tangan Proyek) setiap 1 Pasang digunakan untuk pekerjaan selama 2 minggu, pada 1 orang personil.

b) Kebutuhan perbulan sarung tangan proyek untuk 1 personil :

1 Bulan = 4 Minggu

$(4 \text{ minggu} / 2 \text{ minggu per } 1 \text{ sarung tangan}) = 4 / 2 = 2 \text{ pasang}$

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project / Teknik	17	2	34
2.	Waste / Teknik	2	2	4
3.	HVAC/ Teknik	4	2	8
4..	Civil / GA	9	2	18
Total Kebutuhan Sarung Tangan Proyek / Bulan				64 Pasang

B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan sarung tangan proyek / Bulan x B]
[64 x 2] = 128 pasang

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[128 x 150%] = 192 pasang

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
128	192

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 HSE Supervisor	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager
		 Manager Engineering