



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-INDONESIA

FORMULIR LATAR
BELAKANG PERMINTAAN
BARANG

Diisi oleh Pemohon

DEPARTEMEN: PRODUKSI UNIT 4

No.: 081 /LBPB/ V /2026

- ☒ Peralatan Produksi
☐ Peralatan Engineering
☐ Peralatan Umum/Logistik/K3
☐ Peralatan Komputer

- ☐ Peralatan Laboratorium
☐ _____
☐ _____
☐ _____

Rencana Waktu Penggunaan:

Leadtime Purchasing:

☐ Peralatan Baru

☐ Penambahan

☒ Penggantian

☐ Berita Acara Kerusakan

SYARAT WAJIB PERALATAN BARU DAN PENAMBAHAN:

1. Lampirkan Foto/Brosur/Leaflet/Drawing Peralatan Baru.
2. Lampirkan Estimasi Harga atau Penawaran Harga.
3. Permintaan Peralatan Jenis Baru dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan kesistem QAD.
4. Permintaan Penambahan Peralatan jenis yang sama tetap mengisi Formulir dengan melampirkan Histori Peralatan beserta Nomor Inventaris sebelumnya.
5. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

SYARAT WAJIB PENGGANTIAN:

1. Lampirkan Foto Peralatan sebelumnya yang akan diganti.
2. Lampirkan Berita Acara Kerusakan.
3. Permintaan Penggantian Peralatan tetap mengisi Formulir dengan menyampaikan penggantian dengan Jenis yang sama dari sebelumnya atau Jenis Baru.
4. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

Nama Barang

Nama & Spesifikasi Barang (Merk, Tipe, dan Keterangan Lainnya)

Jumlah
Unit

Estimasi
Harga

Masa Waktu
Pakai

Masa Frekuensi
Pakai

Punch 8 mm penandaan mf -- breakline tipe tooling "BB"

80 Set

USD 40 /set

> 1 thn

Setiap hari

Latar Belakang Permintaan & Peruntukkan

Berdasarkan disposisi job service no 30471, terdapat kerusakan pada punch 8 mm dengan penandaan mf-breakline. Punch digunakan untuk proses pencetakan produk dengan spesifikasi diameter 8 mm dengan penandaan mf-breakline pada mesin Accura 75 (List produk terlampir).

Dibuat:

Tgl. :

Nama :

(Koordinator/Supervisor)

Diperiksa & disetujui:

Tgl. :

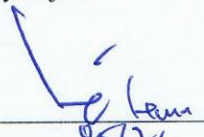
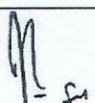
Nama :

(Manager)

Nomor : PP-FO/001.00
Dokumen

Tanggal:
Berlaku 24 DEC 2025

Disetujui:
Oleh

 mersi PT. MERSIFARMA TM SUKABUMI- INDONESIA	BERITA ACARA KERUSAKAN PERALATAN		Diisi oleh Pemohon No. : _____ BAKP/____/20____
Departemen : Produksi Unit 4		Kategori (Dept. GA): ☐ Peralatan Furniture ☐ Peralatan Mobil Peralatan ☐ Dapur Peralatan Keamanan ☐ Peralatan Kebersihan ☐ _____ ☐ _____ ☐ _____	
Hari / Tanggal : Jumat, 22 Mei 2026		Kategori (Dept. Engineering): ☒ Mesin ☒ Produksi ☐ Alat Angkut Barang Berat ☐ Validasi ☐ Peralatan Laboratorium ☐ _____ ☐ Alat Angkut Barang Berat ☐ _____ ☐ _____ ☐ _____	
Nama Peralatan : Punch 8 mm penandaan mf-breakline		Kategori (IT): Peralatan Printer/Komputer ☐ Peralatan CCTV ☐ Peralatan IT ☐ _____ ☐ _____ ☐ _____	
Merk / Type : Kaizen		Disposisi: Berikan SPB penggantian	
No. Inventaris : 05/22		☐ Dept. General Affair ☒ Dept. Engineering ☐ Dept. Information Technology	
Kronologis: Ditemukan punch 8 mm penandaan mf-breakline pada bagian tip punch sudah mengalami keausan (aus). Setelah dilakukan pemeriksaan menggunakan alat <i>Punch and Dies Measurement Kit</i> terdapat punch dan dies yang sudah tidak sesuai dengan <i>Inspection Report</i> dari supplier (form terlampir). Produksi mengajukan form service nomor 30471 ke engineering. Berdasarkan hasil pemeriksaan engineering punch 8 mm sudah tidak dapat diperbaiki dan harus dilakukan penggantian dengan yang baru. Punch sudah digunakan sejak juli 2022.			
SYARAT WAJIB : 1. Sertakan foto barang yang rusak			
Tindakan sementara yang diambil: - Membuat bon service ke teknik - Melaporkan kepada atasan			
Dibuat:  Tgl. <u>22/05/26</u> (Staff/Koord)	Diperiksa:  Tgl. <u>03/06/26</u> (Koord./Spv/Ast. Mgr)	Menyetujui:  Tgl. <u>05/06/26</u> (Kepala Departemen)	
(Checklist Departemen terkait sesuai kategori peralatan yang rusak)			
Catatan hasil identifikasi: Dilakukan pemeriksaan pada punch 7 mm, hasilnya punch sudah tidak dapat diperbaiki dan perlu dilakukan penggantian			
Disposisi: ☐ Perbaikan Internal ☐ Identifikasi/Perbaikan Melalui Jasa ☐ Membutuhkan Part ☐ Rusak tidak bisa digunakan ☒ Menerbitkan SPB ☐ Menerbitkan SPJ			
Nama Petugas yang mengidentifikasi:		Tgl/bln/thn:	
Nomor Dokumen : COM-FPT/001C.00	Tanggal Berlaku : 11 SEP 2023	Disetujui oleh : 	

Lampiran Foto Punch 8 mm yang rusak

Indikator : Bagian tip punch sudah aus



Daftar Produk Yang Menggunakan Punch 8 mm Penandaan mf-breakline

No	Nama Produk	Batch Size	
		In Kg	In Box
1	Brommer 30	27,00	1.500
2	Clonazepam 2 Blister	108,00	6.000
3	Lexzepam 3	36,00	4.000
4	Maprotiline HCl 50	108,00	12.000
5	Merron 25	27,00	4.000
6	Sandepril 50	108,00	12.000
7	Riklona 2 Blister	108,00	6.000

Kaizen

Technical drawing of a circular part. The drawing shows a front view (top) and a cross-section view (bottom). The front view is a circle with a diameter dimension of $\phi 8$ and a checkmark. The cross-section view shows a circular cross-section with a diameter dimension of $\phi 8$ and a checkmark. The cross-section view also shows a central hole with a diameter dimension of $\phi 3.1$ and a checkmark. The cross-section view is labeled with a checkmark and a dimension of 3.8 for the distance from the center of the hole to the outer edge of the part.

0,83 Nominal Depth

Technical drawing of a sphere with a horizontal line through its center. The diameter is labeled $\phi 8$ with a checkmark $\checkmark$ below it.

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with dimensions: 86°, 1.5, 0.8, and R 0.10.

Technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a cross-section of a part with a central V-shaped notch. The top surface is flat with a thickness of 0.15. The V-shaped notch has a depth of 0.3. The angle of the V is 80°. The bottom of the V is rounded with a radius of R 0.05. The side surfaces are rounded with a radius of R 0.17. The part is shown in a cross-section with hatching.

8/15/22 09/05/22 L 60/22 10/05/22

Client	Mersi Pharma	Drg.No.	023Rev1	Safe Tip Pressure		Hob No.	
Size	8.00	Drawn	Subash.Y	M.O.C. For Punch	S7 + Crn	Quantity	80 Sets ✓
Scale	6 : 1	Date	16-08-2019	M.O.C. For Die	HCHCr	Remark	
Product	Riklon 2, Clofritus 10, Brommer 30, Mernon 25, Ixazepam 5, Mefenizal, Sandepril 50, Valdimex 5 etc.	Check By	S.S	Die Tolerance	+0.020 -0.000	Approved By	
Machine	Accura 75 Stn ✓	Date	16-08-2019	UP Tip Tolerance	-0.030 -0.040	Signature	
Model No.		Tooling T.	BB Tooling	LP Tip Tolerance	-0.020 -0.030	Date	

All Rights Reserved For The Drawing By Kaizen International The Drawing Should Not Be Copied In Part Or Whole Without Prior Written Consent Of Kaizen International

KAIZEN

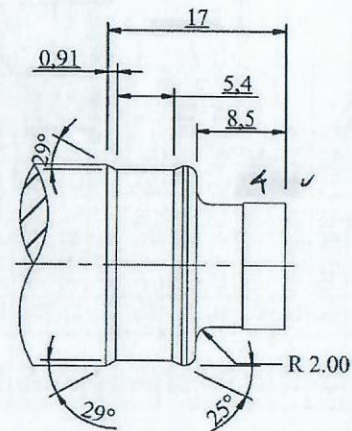
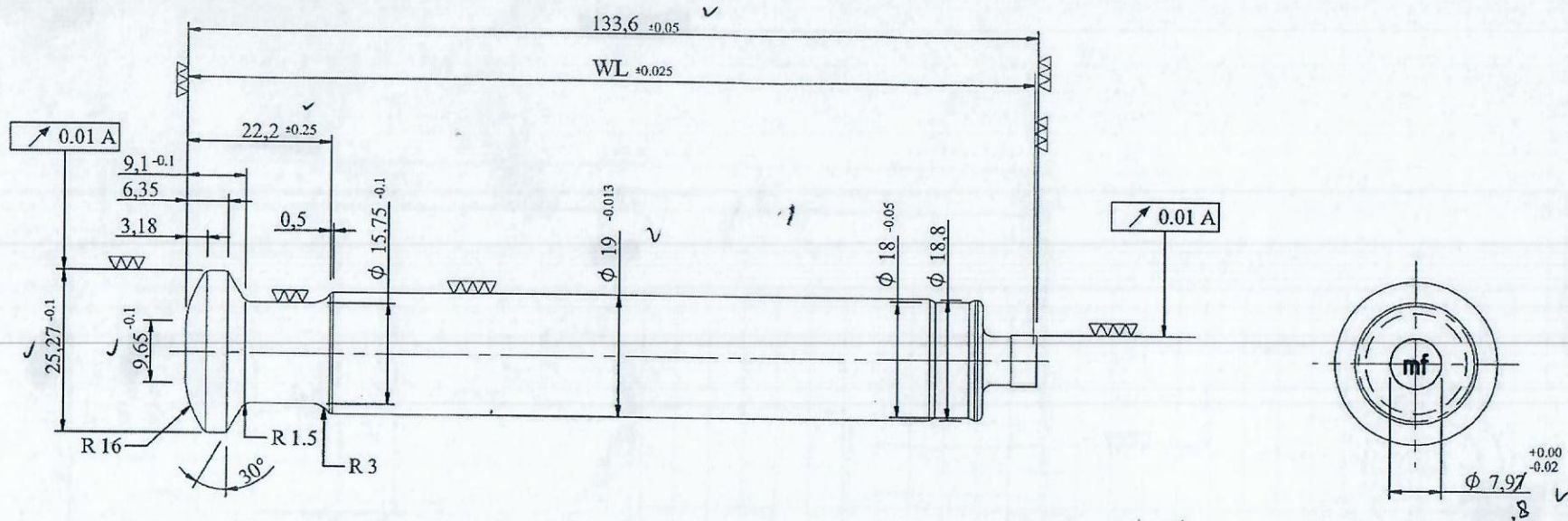
AN ISO 9001:2008 COMPANY

Kaizen International

Manufacturers of Pharmaceutical Tablet Tooling's

Office & Home: 12 Grand Pk. - Room 3 - Irving, Texas 75404
 Telephone: 214-351-2100 - Fax: 214-351-2101
 Telex: 441 251 2693 TIA • E-mail: info@tira.com

<http://www.kaizenint.com>



Scale 1.5 : 1



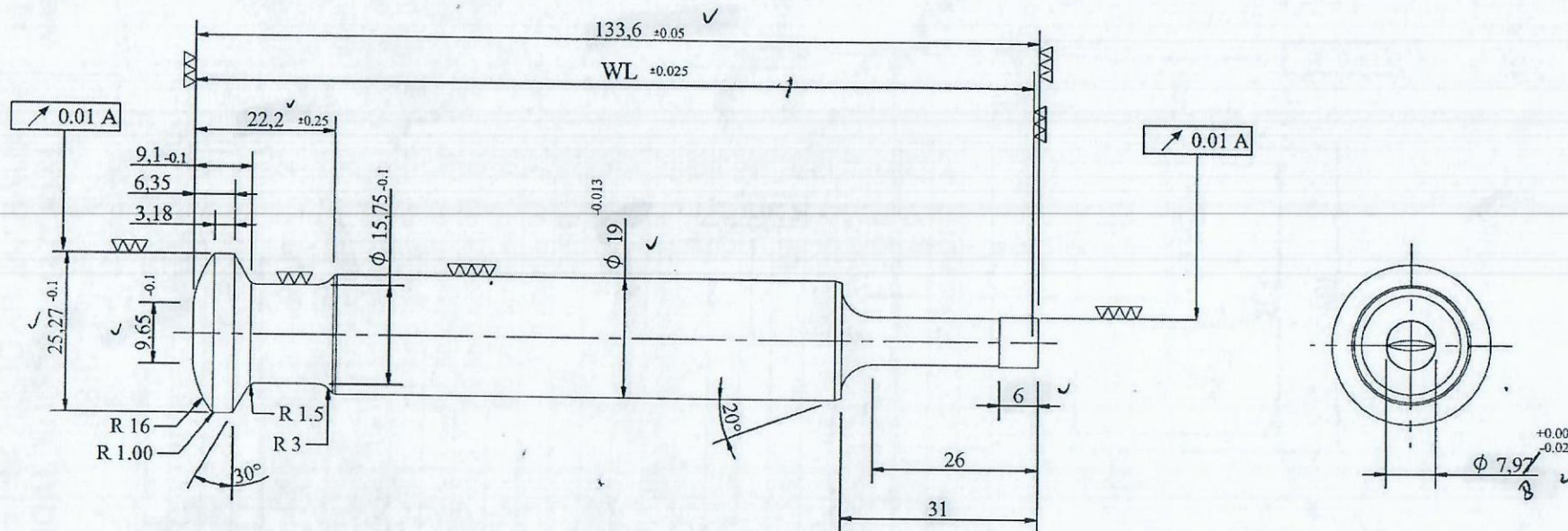
Tolerance Unless Otherwise Noted	Surface Finish Symbol	▽ \	RA (um)	Drng.No.	023	Client "	Mersi Pharma
3 Dec Places ±0.01 ±0.25	Lapped Surface Finish	▽▽▽	0.025 - 0.10	Date	28-04-2022	Machine	Accura 75 str ✓
2 Dec Places ±0.02 ±0.50	Ground/Hone	▽▽	0.10 - 0.80	Drawn	Subash.Y	Model No.	
1Dec Place ±0.20 ±1.0	Drill / Turn / Mill	▽	1.60 - 6.30	Date	28-04-2022	Tooling Type	B&Type Tooling
Tip To Head 0.01	Material	S7		Check	Sandeep	Approved By	
Tip To Barrel 0.01	Hardness (R/C)	56 - 58	Hardness Rockwell "C" Scale	Date	28-04-2022	Remark	



AN ISO 9001:2008 COMPANY

Kaizen International
Manufacturers of Pharmaceutical Tooling & Fixtures

<http://www.kaizenint.com>



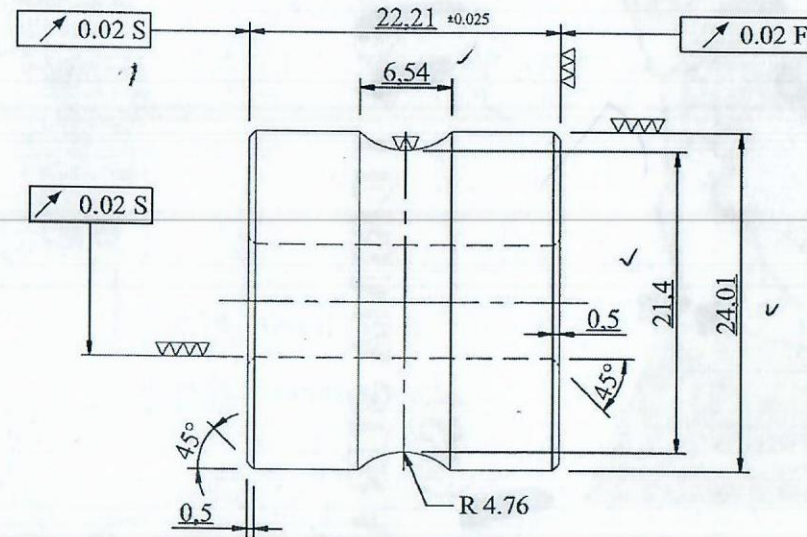
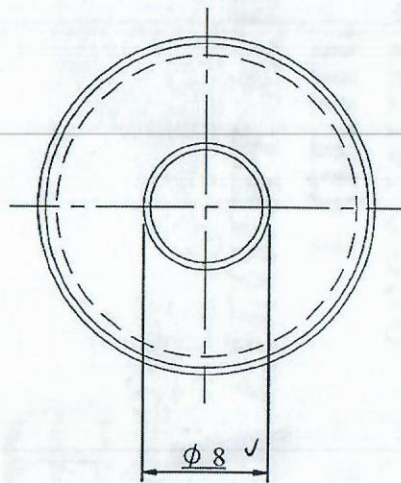
Tolerance Unless Otherwise Noted	Surface Finish Symbol	▽	RA (um)	Drg.No.	023	Client	Mersi Pharma
3 Dec Places ±0.01 ±0.25	Lapped Surface Finish	▽▽▽	0.025 - 0.10	Date	28.04.2022	Machine	Acura 75 stn ✓
2 Dec Places ±0.02 ±0.50	Ground/Hone	▽▽	0.10 - 0.80	Drawn	Subash.Y	Model No.	
1 Dec Place ±0.20 ±1.0	Drill / Turn / Mill	▽	1.60 - 6.30	Date	28.04.2022	Tooling Type	BB Type Tooling
Tip To Head 0.01	Material	S7		Check	Sandeep	Approved By	
Tip To Barrel 0.01	Hardness (R/C)	56 - 58	Hardness Rockwell "C" Scale	Date	28.04.2022	Remark	

KAIZEN
ONE STEP AHEAD

Kaizen International
Manufacturers of Pharmaceutical Label Toolings

AN ISO 9001:2008 COMPANY

<http://www.kaizenint.com>



Insmt 09/05/22

10/05/22
10/05/22
10/05/22



Tolerance Unless Otherwise Noted	Surface Finish Symbol	▽ \	RA (um)	Drg.No.	023	Client "	Mersi Pharma
3 Dec Places ±0.01 ±0.25	Lapped Surface Finish	▽▽▽	0.025 - 0.10	Date	28-04-2022	Machine	Accura 75 stn ✓
2 Dec Places ±0.02 ±0.50	Ground/Hone	▽▽	0.10 - 0.80	Drawn	Subash.Y	Model No.	
1Dec Place ±0.20 ±1.0	Drill / Turn / Mill	▽	1.60 - 6.30	Date	28-04-2022	Tooling Type	BB Type Die
Tip To Head 0.01	Material		HCHCr	Check	Sandeep	Approved By	
Tip To Barrel 0.01	Hardness (R/C)		61 - 63 Hardness Rockwell "C" Scale	Date	28-04-2022	Remark	



AN ISO 9001:2008 COMPANY

Kaizen International

Manufacturers of Precision Machined Components

<http://www.kaizenint.com>