



Good Quality Improves Life's Quality

Weighing System Raw Material

@Logistik TIM

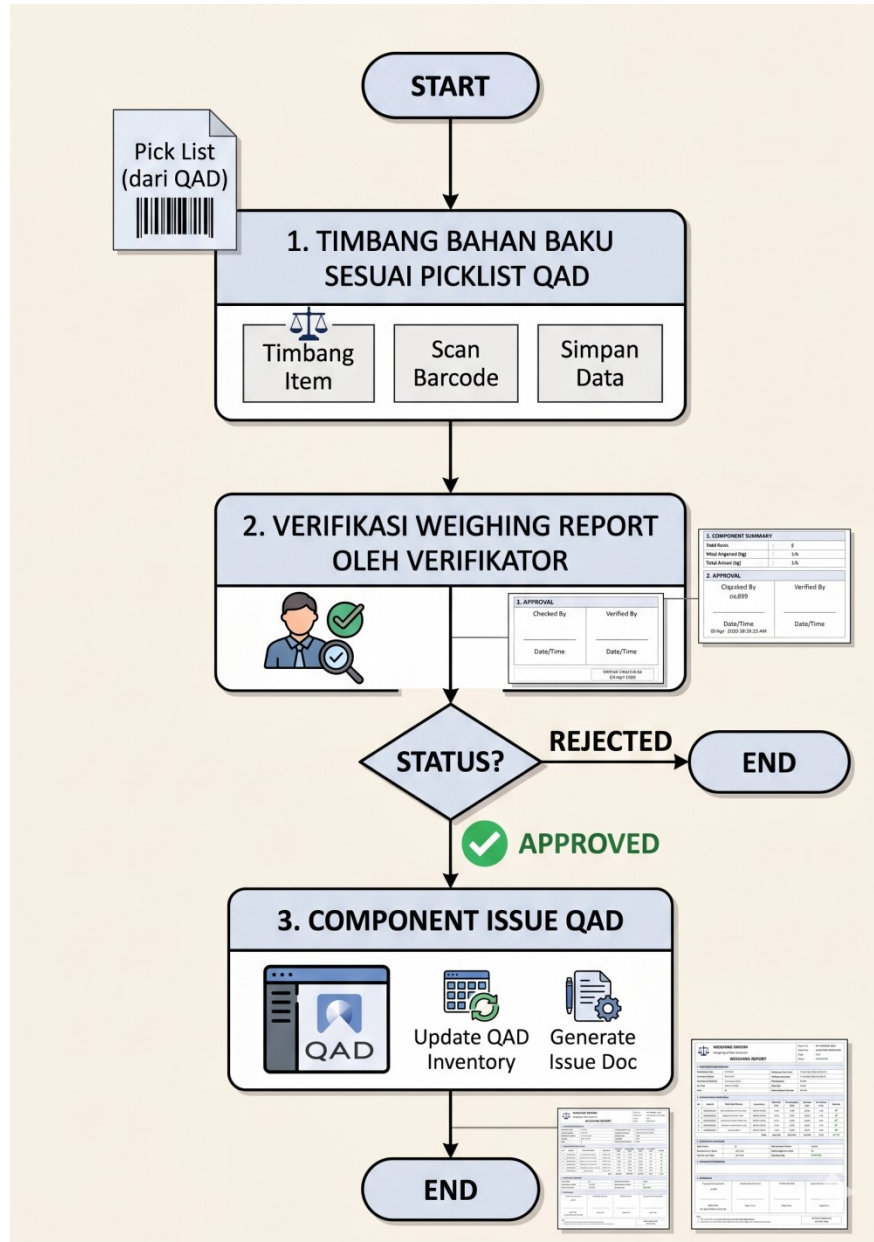
Background

- Proses penimbangan bahan baku saat ini masih menggunakan pencatatan manual sehingga berpotensi menimbulkan human error seperti salah material, salah quantity, dan keterlambatan input data ke sistem.
- Data bahan baku yang akan digunakan dalam proses produksi mengacu pada QAD Pick List sehingga diperlukan sistem yang dapat mengambil referensi data langsung dari QAD untuk meningkatkan akurasi proses dispensing.
- Hasil timbang aktual perlu dijadikan sebagai verifikasi sebelum proses Component Issue di QAD dilakukan agar quantity pemakaian material di sistem sesuai dengan actual penggunaan di lapangan.
- Diperlukan integrasi antara proses penimbangan dengan sistem QAD untuk meningkatkan akurasi inventory, traceability material, serta monitoring penggunaan bahan baku secara realtime.
- Penggunaan Weighing System diharapkan dapat mengurangi proses double input dan penggunaan dokumen manual seperti logbook atau form timbang sehingga proses administrasi menjadi lebih cepat dan efisien.
- Sistem juga diharapkan dapat mendukung kebutuhan audit trail, histori penggunaan bahan baku, dan pengendalian selisih stok sebagai bagian dari peningkatan kontrol operasional dan kesiapan digitalisasi proses produksi ke depan.
- Perusahaan saat ini telah memiliki beberapa unit timbangan existing seperti Mettler Toledo, Shimadzu, dan GCC yang memiliki fitur komunikasi data ke komputer sehingga dapat mendukung implementasi Weighing System tanpa memerlukan penggantian seluruh perangkat timbangan yang ada

Benefit

- Meningkatkan akurasi proses penimbangan dan pencatatan penggunaan bahan baku melalui integrasi data timbang aktual dengan sistem QAD.
- Mengurangi human error akibat proses manual seperti salah input quantity, salah material, maupun keterlambatan pencatatan Component Issue.
- Mempercepat proses dispensing dan administrasi material karena data hasil timbang dapat langsung digunakan sebagai verifikasi transaksi di sistem.
- Meningkatkan traceability penggunaan bahan baku mulai dari Pick List, proses timbang, hingga pemakaian aktual per batch produksi.
- Mendukung kontrol inventory yang lebih akurat dan realtime sehingga membantu mengurangi selisih stok serta mempermudah proses monitoring dan audit.
- Mengurangi penggunaan dokumen manual dan proses double input sehingga meningkatkan efisiensi operasional dan produktivitas user.
- Memanfaatkan aset timbangan existing seperti Mettler Toledo, Shimadzu, dan GCC yang telah memiliki fitur komunikasi data ke komputer, sehingga implementasi sistem dapat dilakukan lebih efisien tanpa investasi penggantian seluruh timbangan.
- Menjadi fondasi pengembangan digitalisasi proses produksi, integrasi Electronic Batch Record (EBR), serta peningkatan kesiapan audit trail dan compliance di masa mendatang.

Flow Chart



Operator Logistik Scale Screen (mockup)

 **WEIGHING SYSTEM INTEGRATION - QAD WebUI**

User: AdminSTATUS: OKLive: 1 :33:32:56

SCAN PICKLIST

AMBIL DATA 

DETAIL ITEM (DARI QAD WebUI)

Item CodeRAW-MAT-001

DescriptionChemical Powder X

Batch/LotLOT12345

Target Qty150.00 kg

Toleransi+/- 0.5% (149.25 - 150.75 kg)

LIVE WEIGHT

150.25 kg

 **STABLE: YES**



RIWAYAT TIMBANG (BATCH IN PROGRESS)

No	Item Code	Lot No	Target	Actual	Selisih	Status
1	RM-001	L-99	150.25 kg	0.00	-0	 PASS
2	RM-001	L-99	150.25 kg	0.00	-0	 PASS
3	RM-001	L-99	150.25 kg	0.00	-0	 PASS
4	RM-001	L-99	150.25 kg	0.00	-0	 PASS
5	RM-001	L-99	150.25 kg	0.00	-0	 PASS
6	RM-001	L-99	150.25 kg	0.00	-0	 PASS

 **[F5 - SIMPAN]**

 **[F6 - CETAK LABEL]**

 **[F12 - CLEAR/RESET]**

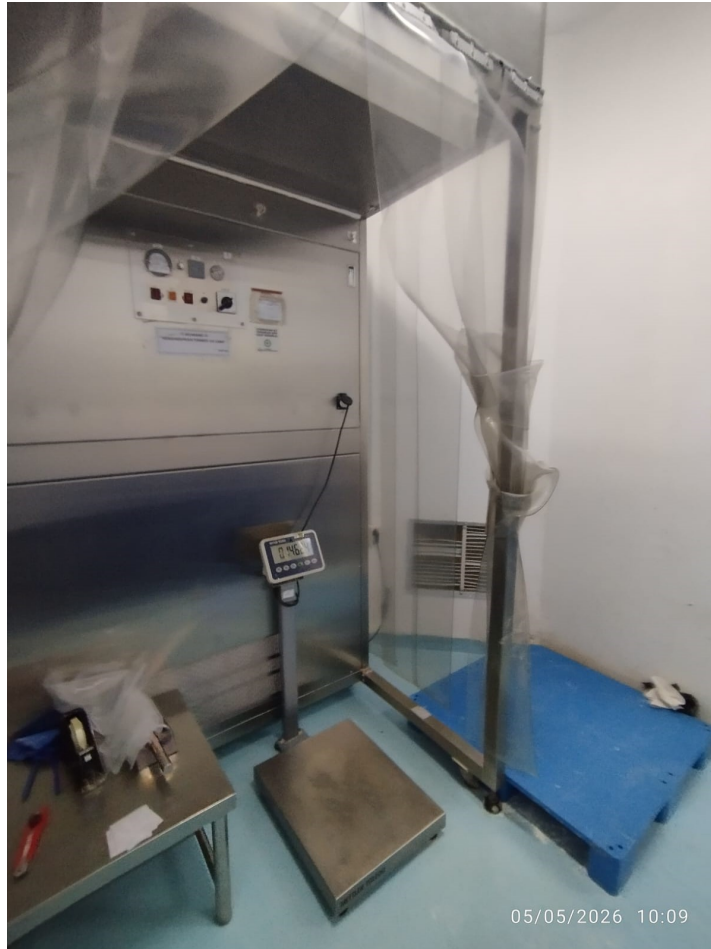
Verification Weighing Report (mockup)

WEIGHING SYSTEM Weighing of Raw Material WEIGHING REPORT				Report No. : WR-20260427-0001 Date/Time : 27-Apr-2026 09:43:21 AM Page : 1 of 1 Status : COMPLETED				
1. GENERAL INFORMATION								
Work Order No.	1055250	Weighing Date/Time	27-Apr-2026 09:43:21 AM					
Production ID	IRH00110	Weighing Location	Timbangan Bahan Baku 1					
Production Name	RH Rancus 150	Weighing ID	25684					
Lot Date	24-Apr-2026	Operator	sie999					
Shift	R	Document Printed By	sie999					
2. DETAIL WEIGHING RESULT								
No.	Item ID	Item Description	Lot / Batch	Qty. Req. (Kg)	Actual Weight (Kg)	Variance (Kg)	Deviation (%)	Status
1	IBP00001A0	Colloidal Silicon Dioxide	SAJ 001.00	0.558	0.558	0.000	0.00	OK
2	IBP00049A0	Magnesium Stearate	SBA 015.00	0.558	0.558	0.000	0.00	OK
3	IBP00053B1	Microcell 102	SBB 004.00	28.18	28.18	0.000	0.00	OK
4	IBP00083A0	Opadry II 85G58977 White	SBA 008.00	6.03	6.03	0.000	0.00	OK
5	IBP00082A0	Opadry II 85G60929 Blue	SBA 011.00	0.9414	0.9414	0.0000	0.00	OK
6	IBA00684A0	Ranitidine HCl (Oral)	AAL 005.00	60.26	60.26	0.000	0.00	OK
7	IBP00074A0	Starch 1500	SBC 009.00	22.32	22.32	0.000	0.00	OK
8	IBC00016A0	Purified Water	-	27.90	27.90	0.000	0.00	OK
TOTAL				146.7154	146.7154	0.0000	0.00	ALL OK
3. WEIGHING SUMMARY								
Total Item	:	8	Total Variance (Kg)	:	0.0000			
Total Required (Kg)	:	146.7154	Average Deviation (%)	:	0.00			
Total Actual (Kg)	:	146.7154	Overall Status	:	ACCEPTED			
4. REMARKS / COMMENTS								
-								
5. APPROVAL								
Prepared By (Operator) sie999	Checked By (Checker)	Verified By (QA)	Approved By (Production)					
_____ Date/Time 27-Apr-2026 09:43:21 AM	_____ Date/Time	_____ Date/Time	_____ Date/Time					
Note : 1. This document is generated electronically by Weighing System. 2. Document is valid without signature if system is configured as electronic record.								
SYSTEM GENERATED DO NOT SIGN								

Flow process :

1. Timbang Bahan Baku sesuai picklist QAD
2. Verifikasi Weighing Report oleh Verifikator
3. Jika Approved maka Component Issue QAD

Area Timbang Logistik



Space yang sempit / terbatas

Luas = 2.5 m x 3 m

Constraint = tidak dapat meletakkan 1 set komputer

Idea Limitation Space → PC AIO Touchscreen

- Area timbang memiliki ruang kerja yang terbatas sehingga membutuhkan perangkat yang ringkas dan rapi.
- Penggunaan touchscreen akan mempermudah operator saat melakukan input dan monitoring proses timbang tanpa banyak menggunakan keyboard/mouse.
- AIO PC lebih praktis untuk pemasangan di area produksi dibanding PC desktop konvensional.
- Mengurangi penggunaan perangkat terpisah dan kabel yang berlebihan sehingga area kerja menjadi lebih aman dan mudah dibersihkan.
- Mendukung operasional aplikasi timbang yang terhubung dengan indikator timbangan serta pencetakan label.
- Tampilan monitoring berat secara real-time akan lebih mudah dilihat operator saat proses penimbangan berlangsung.
- Posisi pemasangan dapat dibuat wall mount / pole mount sehingga lebih ergonomis dan tidak mengganggu area kerja timbang.



OPSI DESAIN POSISI PC AIO TOUCHSCREEN

RUANG TIMBANG BAHAN BAKU

Goon

OPSI 1 – STAND FLOOR (DEPAN TIMBANG)

Posisi di depan area timbang, mudah dilihat & dioperasikan



OPSI 2 – WALL MOUNT (SAMPING)

Dipasang di dinding samping, hemat ruang & aman



OPSI 3 – POLE MOUNT (DI SAMPING TIMBANG)

Dipasang di tiang samping timbangan, ergonomis & rapi



OPSI 4 – CEILING MOUNT (ATAS DEPAN)

Digantung dari plafon, tidak mengganggu area kerja



OPSI 5 – STAND + KEYBOARD SHELF (INDUSTRIAL)

Stand dengan rak keyboard / printer kecil



OPSI 6 – SEMI ENCLOSURE PANEL

Panel stainless kecil khusus PC, lebih aman dari cipratan



CATATAN DESAIN

- Pastikan monitor mudah dilihat dari posisi operator
- Hindari cipratan air langsung ke layar
- Kabel rapi, gunakan conduit / cable duct
- Tinggi ideal layar: 120–150 cm dari lantai
- Beri ruang cukup untuk servis & maintenance

KETERANGAN



AIO PC
TOUCHSCREEN



INDIKATOR
TIMBANG



PLATFORM
TIMBANG



PRINTER /
AKSESORIS



AREA OPERATOR

Catatan: Semua desain dapat disesuaikan dengan kondisi & ukuran ruangan aktual.

Idea Posisi PC



Opsi PC AIO

[Home](#) > [Komputer & Laptop](#) > [Desktop & Mini PC](#) > [Desktop All-in-One](#) > [PC AIO Asus V161-A14...](#)



PC AIO Asus V161-A14GART Intel N4020 RAM 4GB SSD 256GB Windows 11 Touchscreen 15,6"

Terjual 30+ • ★ 5 (5 rating)

Rp4.750.000

[Detail Produk](#)

[Info Penting](#)

Kondisi: Baru

Berat Satuan: 4 kg

Min. Beli: 1 Buah

Kategori: **Desktop All-in-One**

Etalase: **Semua Etalase**

PC ASUS AIO V161-A14GART

Processor Onboard : Intel Celeron N4020 Processor 1.1GHz (4M Cache, up to 2.8GHz, 2 cores)

Memori Standar : 4GB DDR4 2400 MHz

Tipe Grafis : Intel UHD Graphics 600

Hard Disk : 256GB M.2 PCIe NVMe SSD

Display : 15.6" HD (1366 x 768) 6:9, Glossy display, LED Backlit, 200 nits, NTSC: 45%, Touchscreen.

Wireless Network : Wi-Fi 5 (802.11ac) + Bluetooth 4.1

Atur Jumlah dan catatan

— 1 + Stok Total: 14

Subtotal **Rp4.750.000**

[+ Keranjang](#)

[Beli Langsung](#)

[Chat](#) | [Wishlist](#) | [Share](#)



Value / Tangible Benefit

- Meningkatkan akurasi inventory dan mengurangi selisih stok melalui verifikasi hasil timbang aktual dengan QAD Component Issue.
- Mengurangi waktu proses administrasi dan double input sehingga proses dispensing menjadi lebih cepat dan efisien.
- Mengoptimalkan penggunaan timbangan existing yang sudah support komunikasi data sehingga meminimalkan kebutuhan investasi perangkat baru.

Non-Value / Intangible Benefit

- Meningkatkan traceability dan audit trail penggunaan bahan baku per batch produksi.
- Mengurangi human error dalam proses penimbangan dan pencatatan manual.
- Mendukung roadmap digitalisasi proses produksi dan integrasi Electronic Batch Record (EBR) di masa mendatang.

Date : 20 May 2026		Date :		Date :	
Prepared by,		Approved by		Approved by	
Name	Sigit Utomo	Name	Adhi Susanto	Name	Matthew Yap
Title	IT Dept. Head	Title	Plant Direktur	Title	Vice President