

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO15072	Oli	-	-	Mesin Prima XP SAE 20 W - 50	CAN	07-May-26	3	PW020673	CV. Teknindo Abadi	2	2	3	CONS - LUB - 06
2	IMO15004	Oli	-	-	Food Grade Furity FG AW Hydraulic Fluid 68	LT	24-Feb-26	20	PF000264	PT INDONESIA MILLENIUM PERDANA	7	2	20	CONS - LUB - 07
3	ISP00375	Oli	-	-	Compressor Rarus 426 V6 68	PAIL	22-Oct-24	5	PW010732	Teknindo Abadi. CV	3	3	5	CONS - LUB - 08
4	IPE00002	Oli	-	-	SAE 90 Rored EVA Pertamina	LT	25-Feb-26	60	PW027287	PT. Asiaparts Indotech	46	60	60	CONS - LUB - 09
5	IPE00001	Oli	-	-	SAE 40 Meditran Pertamina	LT	25-Feb-26	40	PW028213	PT. Asiaparts Indotech	20	25	40	CONS - LUB - 10

Catatan :

Permintaan Oli Mesin & Oli Compressor Dengan Type diatas Sudah berada di minimum Stock Sehingga Perlu Diajukan terhadap Oli Mesin & Oli Compressor Tersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER <i>[Signature]</i> 28/26. 105 AJKA AMIRIN	Asst. Manager <i>[Signature]</i> 25/26 105 FIRMAN ARDI B	MANAGER <i>[Signature]</i> d/v TAB HERMAWAN WIDYAPRASETYA
--	---	--

BIN CARD ENGINEERING

Oli Mesin Prima XP SAE 20W - 50

NAMA BARANG : LOKASI : *Van X*
KODE BARANG : *1M015072* MINIMUM STOK : *2*
SATUAN : *Gallon 24* ORDER QTY : *3*

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
<i>22/06²⁴</i>	<i>1</i>		<i>1</i>	<i>Reimbursement</i>
<i>22/06²⁴</i>		<i>1</i>	<i>-</i>	<i>u/pelumas</i>
				<i>Forklift 4 ton</i>
				<i>"1323/TK"</i>
				<i>UU/24"</i>
<i>09/08²⁴</i>	<i>3</i>		<i>3</i>	<i>PT. Asiparts</i>
				<i>Indotech</i>
<i>21/9²⁴</i>		<i>1</i>	<i>2</i>	<i>u/penggantian</i>
				<i>oli Forklift</i>
				<i>1955 /TK"</i>
<i>24/10²⁴</i>	<i>3</i>		<i>5</i>	<i>Asiparts Indotech</i>
<i>28/12²⁴</i>		<i>1</i>	<i>4</i>	<i>u/penggantian</i>
				<i>Forklift</i>
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				<i>4 ton</i>
				<i>"2724/TK"</i>
<i>15/3²⁵</i>		<i>1</i>	<i>3</i>	<i>u/penggantian</i>
				<i>oli Forklift</i>
				<i>4 ton</i>
				<i>"564/TK"</i>
<i>7/6²⁵</i>		<i>1</i>	<i>2</i>	<i>u/penggantian</i>
				<i>oli Forklift</i>
				<i>4,5 ton</i>
				<i>"1035/TK"</i>
<i>01/10²⁵</i>		<i>1</i>	<i>1</i>	<i>u/penggantian</i>
				<i>oli Forklift 4 ton</i>
				<i>"1855"</i>
<i>03/26</i>		<i>1</i>	<i>-</i>	<i>u/penggantian</i>
				<i>oli mesin</i>
				<i>Forklift</i>
				<i>4 ton</i>
<i>07/03²⁶</i>	<i>3</i>		<i>3</i>	<i>BH. 0142</i>



BIN CARD ENGINEERING

LOKASI :

MINIMUM STOK :

ORDER QTY

[illegible][illegible]

SPAREPARTS
JUSTIFICATIONS

Nomor :
Tanggal : 12 Juli 2024
Revisi : 00

NAMA BARANG	OLI MESIN
TYPE / BRAND	SAE 20 W – 50 / PRIMA XP
PACKAGING ORIGINAL	1 Can @ 4 Liter
DIGUNAKAN UNTUK	ForkLift 4,5 Ton

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	ForkLift 4,5 Ton	Logistic	1	1	1
TOTAL OLI SAE 20 W – 50 PRIMA XP DIGUNAKAN					1 Can

A	Mean Time Between Failure (MTBF)	1 Months
B	MTBF Assumption	1 Months
C	Avarage Months consumption	1 Can / 1 Months = 1 Can
D	Lead Time	2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minimal stock	(C x D) = 1 x 2 = 2 Can
F	Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	(150% x E) = 150% x 2 = 3 Can

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
2	3

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Oli Food Grade LOKASI :

KODE BARANG : IM01500A MINIMUM STOK : 7

SATUAN : Liter / Pail ORDER QTY : 20

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
10/02 ²⁵		5	11.26	u/Perumasan mesin cetak dan punch "026 mod
16/02 ²⁵		0,5	10,76	u/Perumasan Baling Pemasangan Ampoule Sealing "064"
30/02 ²⁵		1	10,75	u/Perumasan Cetak Unit 4 "184g"
23/02 ²⁵		1	9,75	u/Masin cetak Unit 1 "199g"
30/02 ²⁵		1	8,75	u/Perumasan Punch dies & Punch unit 2

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
06/02 ²⁵		1	7,75	u/Perumasan Masin cetak dan Punch "2068"
01/02 ²⁵		2	5,75	u/Perumasan motor cetak dan punch
03/02 ²⁵		1	4,75	u/Perumasan punc.
24/02 ²⁵		2	2,75	u/Perumasan Masin Cetak Unit 3 "2345"
24/02 ²⁶	20		22,75	BM - 092.
25/02 ²⁶		5,75	17	BK - 274
11/02 ²⁶		1	16	BK - 353
05/02 ²⁶		1	15	BK - 601

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Oli Food Grade 350 LOKASI :

KODE BARANG : IM015004 MINIMUM STOK : 7

SATUAN : Liter / Pail ORDER QTY : 20

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
30/1/24			22	
28/2/24		0,5	21,5	u/ conveyor starter 403/498/04/11/24
18/3/24		5	16,5	u/cetak 75 "08/Prod 2
27/3/24		1	15,5	u/punch & dies Unit 2 "02/498/Prod 2/11/24"
2/4/24		2	13,5	u/produksi unit 1 "02/498/11/24"
24/4/24		5	8,5	u/Perumasan Punch "18/Prod 9"
27/7/24		3	5,5	u/u-b-A selam

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
23/7/24		1	4,5	u/u.2 selam "1510/11"
08/08		4	0,5 hr	u/Perumasan Punch & Dies "02/498/Prod 2/11/24"
15/08	20		20,5	Indonesia Millenium Pondang
27/08		2	18,5	u/Perumasan Punch masin Cetak. Unit 1 NB1 "109/498/Prod 1/11/24"
11/10 ²⁵		0,5	18	u/Filling vial u.2 selam "2110/11"
13/11		1	17	u/molding



PT. MERSIFARMA TM

DIVISI ENGINEERING
SUKABUMI INDONESIABIN CARD
ENGINEERING

NAMA BARANG : 04 Food Grade LOKASI :

KODE BARANG : 14015004 MINIMUM STOK : 7

SATUAN : kg ORDER QTY : 20

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				mesin injection
				u.60
				"2363/rk"
13/24		1	16	u/pelumas
				punch & dies
				cerak u.2
				"145/prod 2"
28/24		1	15	u/pelumas
				punch mesin
				cerak u.2
				"153/prod 2"
2/24		5	10	u/pelumas
				punch mesin
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				cerak u.6
				"067/prod 4"
4/24		3	7	u/pelumas
				mesin prod
				primer u.2
				transfer
				"157/prod 2"
17/25		0,24	6,76	u/IT "118"
22/25	20		26,76	PT. Indonesia Milkma
				Perdana
25/25		4	22,76	u/pelumas mesin
				mit 1 primer dan
				PRIS "023"
12/25		5	17,76	u/pelumas mesin
				dan punch & dies "610"
29/25		1	16,76	u/cerak u.3
				"777/Tk"
16/25		0,5	16,26	u/Bearing Ring Ampul
				unit 1 shi "025"

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 5 Desember 2023 Revisi : 00
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Oli Food Grade
TYPE / BRAND	Furity FG AW Hydraulic Fluid 68
PACKAGING ORIGINAL	1 Pail @ 20 Liter
DIGUNAKAN UNTUK	Pelumasan Part Mesin Di Unit Produksi

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan untuk pelumasan mesin di unit produksi berikut data kebutuhan oli food grade perbulan tiap unit produksi.

- Produksi U.1, U.2, dan U.3 dalam 4 bulan membutuhkan 1 liter oli food grade untuk pelumasan part mesin – mesin produksi, sehingga kebutuhan perbulan oli food grade perbulan adalah $1 \text{ liter} / 4 \text{ bulan} = 0,25 \text{ liter}$.
- Produksi U.4, U.6A dan U.6B dalam 5 Bulan membutuhkan 5 liter oli food grade untuk pelumasan part mesin – mesin produksi, sehingga kebutuhan perbulan oli food grade perbulan adalah $5 \text{ liter} / 5 \text{ bulan} = 1 \text{ liter}$.

No.	User / Unit Produksi	Jumlah User [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Produksi U. 1	1	0,25	0,25
2	Produksi U. 2	1	0,25	0,25
3	Produksi U. 3	1	0,25	0,25
4	Produksi U. 4	1	1	1
5	Produksi U.6A Steril	1	1	1
6	Produksi U.6B Steril	1	1	1
Total Kebutuhan Oli Food Grade / Bulan				3,25 Liter

Minimal stock

SPB
: [Total Kebutuhan Oli Food Grade / Bulan x Lead Time]
[3,25 x 2] = 6,5 = 7 liter

D. Decide to maintain
Order Quantity (100% - 150%)

: [C x 150%]
[7 x 150%] = 11 = 20 Liter
[Packaging Original 1 Pail @ 20 Liter]

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
7	20

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager



PT. MERSIFARMA TM

DIVISI ENGINEERING
SUKABUMI INDONESIABIN CARD
ENGINEERING

Oli Compressor Rarus 426 V6 68

NAMA BARANG :

LOKASI :

KODE BARANG : 15000375

MINIMUM STOK : 3

SATUAN : pair

ORDER QTY : 5

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
30/1/24			-	
2/2/24	3		3	Cv. Teknindo ABADI
10/2/24		1	2	✓ Penggantian oli compressor Denair 75kw nonsteril " 1385/TK
13/9/24		2	-	✓ Service Compressor Denair 2 " 189/TK
4/10/24	2		2	Cv. Teknindo
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				ABADI
22/10/24	5		7	Cv. Teknindo ABADI
8/11/24		2	5	✓ Service Compressor Denair 90kw v. 6A " 2338/TK
9/11/24		2	43	✓ Service Compressor or Denair 90kw " 2342/TK
8/1/24	5		8	PT. AGIA PART INDOTECH
30/4/25		2	6	✓ Penambahan di kompressor denair 90kw nonsteril " 784/TK



LOKASI

MINIMUM STOK :

ORDER QTY 4

[illegible][illegible]

 mersi Good Quality Improves Life's Quality PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	SPAREPARTS JUSTIFICATIONS		Nomor :
			Tanggal : 31 Oktober 2023
			Revisi : 00

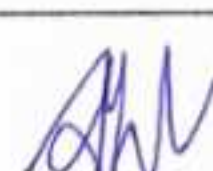
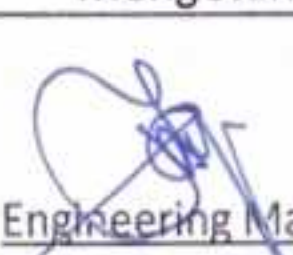
NAMA BARANG	OLI Compressor
TYPE / BRAND	RARUS 426 ISO VG 68 / MOBIL
PACKAGING ORIGINAL	1 Pail @ 20 Liter
DIGUNAKAN UNTUK	COMPRESSOR

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	Compressor	Gedung Utility	3	1,5	4,5
2		Gedung Produksi U.6 A Steril	3	1,5	4,5
TOTAL OLI COMPRESSOR RARUS 426 ISO VG 68 DIGUNAKAN					9 Pail

A	Mean Time Between Failure (MTBF)	6 Months
B	MTBF Assumption	6 Months
C	Avarage Months consumption	9 Pail / 6 Months = 1,5 Pail
D	Lead Time	2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minimal stock	(C x D) = 1,5 x 2 = 3 Pail
F	Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	(150% x E) = 150% x 3 = 4,5 = 5 Pail

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
3	5

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 Ghani R.P.	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : OLI SAE 90 LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
25/25 10		4	12	u/mesin cetak 35 unit 4
14/26 01		4	8	"032"
03/26 02		4	4	BK-166
07/26 02		4	-	BK-188
25/26 02	60		60	BM - 009
25/26 09		4	56	BK-556

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
13/26 05		5	51	BK-641
20/26 05		5	46	BK-677

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : OLI SAE 90 LOKASI :
KODE BARANG : 1PE00002 MINIMUM STOK : 60
SATUAN : Liter ORDER QTY : 60

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
21/24 12			40	
1/25		4	36	u/gearbox Labelling U.A. Sekunder "207/TK" PT. ASIAPARTS INDOTECH
4/25 12	60		96	
16/25		4	92	u/gearbox Filling vial U.A.
14/25 10		4	88	"1107/TK" u/pelumas mesin cetak unit 4

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
01/02 25		1	80	u/pelumas mesin cetak unit 126A
16/02 25		1	80	u/pelumas mesin cetak unit 126A
15/24 08		1	83	u/pelumas mesin Labelling "1565"
21/24 08		5	79	u/pelumas mesin cetak & 8HL "02"
08/24 05		4	75	u/pelumas mesin cetak & 8HL "02"
03/24 10		4	71	u/pelumas mesin cetak & 8HL "02"
07/24 10		4	67	u/pelumas mesin cetak & 8HL "02"
22/24 10		8	59	u/pelumas mesin cetak unit 9

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : OLI SAE 90 LOKASI :
KODE BARANG : 1PE00002 MINIMUM STOK : 60
SATUAN : Liter ORDER QTY : 60

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
8/8/29		4	24	"1013/TK" u/OG Pangyuan U.2 "1626/TK"
16/8/29		8	16	u/OG Pangyuan U.3 "1680/TK"
24/9/24	60		76	PT. ASIA PARTS Indo Tech
26/10 24		4	72	u/gearbox Filling vial Filling vial

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
6/24 11		4	68	u.2 "2277/TK" u/mesin cetak U.3 "077/Prod3"
9/24 11		8	60	u/GHL U.9 "2393/TK"
27/24 11		4	56	u/preventive maintenance Filling vial AISI U.6A "2450/TK"
7/24 12		8	48	u/preventive maintenance U.6A "2558/TK"
21/24 12		8	40	u/preventive maintenance u/gearbox GHL U.9 "2674/TK"

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :	LOKASI :
KODE BARANG :	MINIMUM STOK :
SATUAN :	ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
30/10 ²⁴		4	55	1/ Pelumasan Mesin di unit 3 "
30/10 ²⁵		4	51	1/ Pelumasan mesin Cetak unit 3
08/11 ²⁵		4	47	1/ Pelumasan mesin di unit 2
13/11 ²⁵		4	43	1/ Pelumasan Mesin Cetak unit 4 "2082"
13/11 ²⁵		7 (4 + 3 s.d.)	36	1/ Pelumasan Mesin 5TH (Bear Box) unit 4 "212"
18/11 ²⁵		4	32	1/ Pelumasan mesin

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Bubut Workshop
				Non steril "2136"
22/25 11		4	28	4 / Pelumasan mesin Paling Ampure Unit Skru "2156"
24/25 11		9-4	24	4 - 06 1000 Concel - 4 - 1 - 0 + 21 - 2 - 1
				4 / mesin DG / fonsuwan unit
				1 (1600 - 16 - 1 - 0121 - 2 - 1)
24/25 11		4	20	4 / mesin cetak unit 1 (1600 - 171 - 0121 - 2 - 1)
17/24 12		4	16	4 / Pelumasan (Penggantian Oli mesin) Cetak 45 Hal unit 4

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Oli SAE 90	LOKASI :
KODE BARANG :	MINIMUM STOK : 60
SATUAN : liter	ORDER QTY : 60

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
30/11/24			96	
12/2/24		4	92	✓ 10 m p 2 IN/c U.4 " 290 /Th "
9/3/24		24	68	✓ 6 HL & 21 ang nan U.4 " 473 /Th "
5/3/24		4	64	✓ 06 F2 ang yan U.2 beru " 590 /Th "
3/4/24		4	60	✓ mesin penam bal cor " 642 /Th "

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
6/4/24		8	52	✓ Blister U-3 "12/16043"
16/4/24		4	48	✓ Penambahan oli Gearbox Filling Ampul washing Ampul Filling vial & washing vial U-2 steril "689 /tk"
~1/5/24		4	44	✓ GHL U-4 "827 /tk"
9/5/24		8	36	✓ OG U-3 "887 /tk"
20/5/24		4	32	✓ Penambahan mesin Blister (vacuum) "973 /tk"
25/5/24		4	28	✓ cetak 45 U-4



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

SPAREPARTS JUSTIFICATIONS

Nomor :

Tanggal : 10 Agustus 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	OLI
TYPE / BRAND	SAE 90 / RORED EVA Pertamina
DIGUNAKAN UNTUK	Filling Syrup, OG, Bin Blender, Cetak, Blister, Cartoning, Drum Mixer, V-Mixer, Planetary, Stripping, Filling Dry Syrup, Super Mixer, Coating, Filling Kapsul, Conical Mixer, Lifter Box, Filling Salep, Cramping Salep, dan Filling High Fine

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	Filling Syrup	Produksi U.1	3	2	6
2	OG	Produksi U.1	3	5	15
3		Produksi U.2	1	5	5
4		Produksi U.3	1	5	5
5		Produksi U.4	5	5	25
6	Bin Blender	Produksi U.1	2	5	10
7		Produksi U.3	1	5	5
9	Mesin Cetak	Produksi U.1	3	5	15
10		Produksi U.2	5	5	25
11		Produksi U.3	3	5	15
12		Produksi U.4	10	5	50
13	Blister	Produksi U.1	6	2	12
14		Produksi U.2	2	2	4
15		Produksi U.3	1	2	2
16		Produksi U.4	7	2	14
17	Cartoning	Produksi U.1	1	2	2

Cartoning	Produksi U.2	1	2	2
	Produksi U.3	1	2	2
	Produksi U.4	2	2	4
Drum Mixer	Produksi U.2	1	2	2
V-Mixer	Produksi U.2	2	5	10
Planetary	Produksi U.2	1	5	5
	Produksi U.4	2	5	10
Stripping	Produksi U.2	2	2	4
	Produksi U.3	3	2	6
	Produksi U.4	8	2	16
Filling Dry Syrup	Produksi U.2	2	2	4
Super Mixer	Produksi U.3	3	5	15
	Produksi U.4	5	5	25
Coating	Produksi U.3	2	5	10
	Produksi U.4	3	5	15
Filling Kapsul	Produksi U.2	1	2	2
	Produksi U.4	3	2	6
Conical Mixer	Produksi U.4	1	2	2
Lifter Box	Produksi U.1	1	2	2
	Produksi U.4	1	2	2
Filling Salep	Produksi U.5	1	2	2
Cramping Salep	Produksi U.5	1	2	2
Filling High Fine	Produksi U.5	1	1	1
TOTAL OLI SAE 90 DIGUNAKAN				359 Liter

Mean Time Between Failure (MTBF)	12 Months
MTBF Assumption	12 Months
Avarage Months consumption	359 meter/ 12 Months = 29,9 liter
Lead Time	2 Months (From SPB)
Decide to maintain minimal stock	$(C \times D) = 29,9 \times 2 = 59,8 = 60 \text{ Liter}$ (1 Can @ 4 Liter)
Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	$(100\% \times E) = 100\% \times 60 = 60 \text{ liter}$ [1 can @ 4 liter]

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
60	60

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Manager Engineering

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : **OLI SAE 40** LOKASI :
KODE BARANG : **1PE 00001** MINIMUM STOK : **25**
SATUAN : **Liter** ORDER QTY : **40**

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
26/5 ²⁵			25	
9/6 ²⁵		5	20	u/ mesin cetak v.3
				"1051/TK
23/25 /06		5	15	u/ pem masan mesin cetak dan transmisi unit 4 " D244
04/07 ²⁴		5	10	u/ excavator " 1259 TK
09/07 ²⁴		5	5	u/ cetak unit 1 "1281 TK
16/07 ²⁴		5	0	u/ Penggantian oli gear box mesin cetak Accura ar U.2 " 1357 TK

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
13/25	40		40	PT. Asiapants Indotech
22/11 ²⁴		10	30	u/ Penggantian oli mesin Forklift loton "2155"
24/11 ²⁴		5	25	u/ Penggantian oli mesin cetak unit 4 " 2162"
09/12 ²⁵		5	20	u/ mesin cetak unit 1
09/12 ²⁵		15	5	u/ preventive service 150 KAWA high lander
10/26 /01		5	-	F "050"
15/26 /02	40		40	BM- 044
09/26 /03		5	35	BK- 344
29/26 /04		5	30	BK- 553
20/26 /05		5	25	BK- 678

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : **OLI SAE 40** LOKASI :
KODE BARANG : **1PE 00001** MINIMUM STOK : **25**
SATUAN : **Liter** ORDER QTY : **40**

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
30/1/24			5	
1/2/24		5	-	u/ cetak v.2 " 224/TK"
23/7/24	40		40	TEKNINDO ARADI
08/24 /08		5	35	u/ pelumasan mesin cetak " 042/PPB/pada VM/24"
23/9/24		5	30	u/ pem masan mesin cetak GGH v.4 " 048/PM 4"
27/9/24		5	25	u/ mesin

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				molen cor Project "1997/TK"
24/10 ²⁴	40		40	Asiapant Indotech
31/10 ²⁴		5	60	u/ mesin cetak v.3 "035/Prod 3"
6/11 ²⁴		5	55	u/ mesin cetak v.3 "037/Prod 3"
15/24 /11		5	50	u/ pelumasan mesin cetak v.1 "149"
23/24 /11		10	40	u/ Forklift loton " 2493/TK"
2/12 ²⁴		5	35	u/ pelumasan mesin cetak GGH skidding

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :

KODE BARANG : MINIMUM STOK :

SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
23/26		5	20	BK-696
105				

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : 04 SAE 40 LOKASI :

KODE BARANG : IPE 00001 MINIMUM STOK : 25

SATUAN : Liter ORDER QTY : 40

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				u.4
				"067/Prod 4"
26/24		5	30	u/ Pelumasan
12				Mesin Cetak 120
				Unit 1 "2701"
3/1/25		5	25	u/ penggantian
				oli mesin
				Excavator
				"19/TK"
10/1/25		10	15	u/ penggantian
				oli mesin
				Pompa
				"76/TK"



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

SPAREPARTS JUSTIFICATIONS

Nomor :

Tanggal : 10 Agustus 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	OLI
TYPE / BRAND	SAE 40 / Meditran Pertamina
DIGUNAKAN UNTUK	Cetak, dan Blister

NO	DIPAKAI UNTUK	LOKASI	JUMLAH PERALATAN [A]	JUMLAH BARANG / SATU ALAT [B]	TOTAL [A x B]
1	Mesin Cetak	Produksi U.1	3	5	15
2		Produksi U.2	5	5	25
3		Produksi U.3	3	5	15
4		Produksi U.4	10	5	50
5	Blister	Produksi U.1	6	2	12
6		Produksi U.2	2	2	4
7		Produksi U.3	1	2	2
8		Produksi U.4	7	2	14
TOTAL OLI SAE 40 DIGUNAKAN					137 Liter

A	Mean Time Between Failure (MTBF)	12 Months
B	MTBF Assumption	12 Months
C	Avarage Months consumption	137 ^{liter} meter / 12 Months = 11,4 liter
D	Lead Time	2 Months (From SPB)
E	Decide to maintain minimal stock	$(C \times D) = 11,4 \times 2 = 22,8 = 25 \text{ Liter}$ [1 can @ 5 liter]
F	Decide to maintain Order Point (100% - 150%)	$(150\% \times E) = 150\% \times 25 = 37,5 = 40$ liter [1 can @ 5 liter]

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
25	40

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Manager Engineering