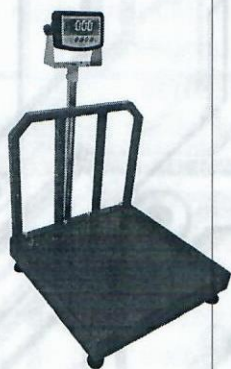


 PT. MERSIFARMA TM SUKABUMI-INDONESIA	FORMULIR LATAR BELAKANG PERMINTAAN BARANG		Diisi oleh Pemohon		
	DEPARTEMEN : <u>Produksi Unit 1 Non Steril</u>		No. : <u>044</u> /LBPB/ <u>V</u> /20 <u>26</u>		
☒ Peralatan Produksi ☐ Peralatan Engineering ☐ Peralatan Umum / Logistik / K3 ☐ Peralatan Komputer		☐ Peralatan Laboratorium ☐ _____ ☐ _____ ☐ _____		Rencana Waktu Penggunaan:	
				Lead time Purchasing :	
☒ Peralatan Baru ☐ Penambahan ☐ Penggantian ☐ Berita Acara Kerusakan					
SYARAT WAJIB PERALATAN BARU DAN PENAMBAHAN: 1. Lampirkan Foto / Brosur / Leaflet / Drawing Peralatan Baru. 2. Lampirkan Estimasi Harga atau Penawaran Harga. 3. Permintaan Peralatan Jenis Baru dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan ke sistem QAD. 4. Permintaan Penambahan Peralatan jenis yang sama tetap mengisi Formulir dengan melampirkan Histori Peralatan beserta Nomor Inventaris sebelumnya. 5. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan. SYARAT WAJIB PENGANTIAN: 1. Lampirkan Foto Peralatan sebelumnya yang akan diganti. 2. Lampirkan Berita Acara Kerusakan. 3. Permintaan Penggantian Peralatan tetap mengisi Formulir dengan menyampaikan penggantian dengan Jenis yang sama dari sebelumnya atau Jenis Baru. 4. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.					
Nama Barang Nama & Spesifikasi Barang (Merk, Tipe, dan Keterangan Lainnya)		Jumlah Unit	Estimasi Harga	Masa Waktu Pakai	Masa Frekuensi Pakai
<u>Timbangan 60 kg</u> <u>Merk : Acis , Type : PS-60C</u>		<u>3</u>	<u>RP 3.000.000,-</u> <u>unit</u>	<u>> 5 thn</u>	<u>Setiap Hari</u>
Latar Belakang Permintaan & Peruntukkan <u>Digunakan untuk menimbang produk obat jadi.</u> <u>Alokasi : R. sekunder line 1 , line 2 & line 3 (produksi unit 1 Non steril)</u>					
Dibuat: Tgl. : <u>04/26</u> Nama : <u>TSAG</u> (Koordinator / Supervisor)		Diperiksa & disetujui : <u>A. WA</u> <u>04/26</u> Tgl. : <u>05/05</u> Nama : <u>ful</u> (Manager)			
Nomor : PP-FO/001.00 Dokumen		Tanggal : 24 DEC 2025 Berlaku		Disetujui : <u>[Signature]</u> Oleh	

PSC/CX series

Heavy Duty Platform scales



Accuracy & Durability for Heavy Applications

Powder coating finishing
Built in RS-232 output, compatible with WinCT

Rechargeable battery
Bright Red LED Display

Stainless Steel Platform Cover

	Capacity	Platform Size
PS-60C✓	60x0,005 kg	400x500 mm
PS-200C	200x0,02 kg	400x500 mm
PS-300C	300x0,05 kg	600x600 mm
PS-500C	600x0,1 kg	600x800 mm

Mild Steel Platform & Guard Rail

	Capacity	Platform Size
PS-60CX	60x0,005 kg	400x500 mm
PS-200CX	200x0,02 kg	400x500 mm
PS-300CX	300x0,05 kg	600x600 mm
PS-500CX	600x0,1 kg	600x800 mm



ACIS

EXCELLENCE IN MEASUREMENT



Kepada Yth.

PT MERSIFARMA TIRMAKU MERCUSANAWisma Tiara Lt.4 Jl. Raya Pasar
Minggu Km.18 No. 17Jakarta Selatan
DKI JAKARTA**Penawaran Harga**

No. QS22010113

07 Januari 2022

No.	Model	Qty	Amount
1	A&D FG-60KAL Platform Scale, Dim : 390x510mm	1	9.200.000
2	ACIS PS-60C Platform Scale, Dim 400 x 500mm ✓	1	2.640.000
3	ACIS PS-30C Platform Scale, Dim : 400 x 500 mm	1	2.640.000
4	ACIS PS-300C Platform Scale, Dim : 600x600mm	1	3.720.000

KONDISI PENAWARAN

- Penawaran Berlaku selama 7 hari
- Franko Jabodetabek
- Tempo Pembayaran 30 Hari
- Pembayaran wajib ditransfer ke rekening BCA PT Libra Emas Permata 168-300-984-2
- Termasuk tera metrologi, kecuali penjualan Equipment, ACIS BK, MN dan MA Series
- Stok Barang dapat berubah sewaktu waktu
- Garansi service dan sparepart untuk timbangan A&D
- Garansi Service 1 tahun untuk timbangan ACIS lainnya
- Garansi service 3 bulan untuk ACIS tipe MN, MA, BC, BK Series & Termometer A&D
- Pembelian loadcell & Indicator tanpa instalasi tidak ada Garansi

Sub Total : 18.200.000

PPN 10% : 1.820.000

Total : 20.020.000**Fajar Riyanto**

Weighing Consultant

PT LIBRA EMAS PERMATA**Jakarta**

Jl. Pluit Raya 19 Blok E No. 9-11
Jakarta, 14440, Indonesia
Phone : +62-21-6624744 / 45
Fax : +62-21-6624746
Email : jakarta@libramas.co.id

Cikarang

Kawasan Industri Jababeka Tahap 1
Jl. Jababeka VI Blok J No.5D
Cikarang, Jawa Barat
Phone : 021-89833104
Fax : 021-89833105,
Email : cikarang@libramas.co.id

Surabaya

Komplek Surya Inti Permata Blok B
No. 53-55 Jl. Ir H Juanda Km 5
Sedati-Sidoarjo 61253
Phone : 031-8686133,
Fax : 031-8686122
Email : surabaya@libramas.co.id

Semarang

Jl. Supriyadi No.21A (Majapahit)
Semarang 50198
Phone : 024-6701946
Fax : 024-6702946
Email : semarang@libramas.co.id

Medan

Komplek Mutiara Residence
Jl. Rumah Sakit Haji No.R58
Deli Serdang - Medan
Phone : 061-6645611
Fax : 061-6645622
Email : medan@libramas.co.id

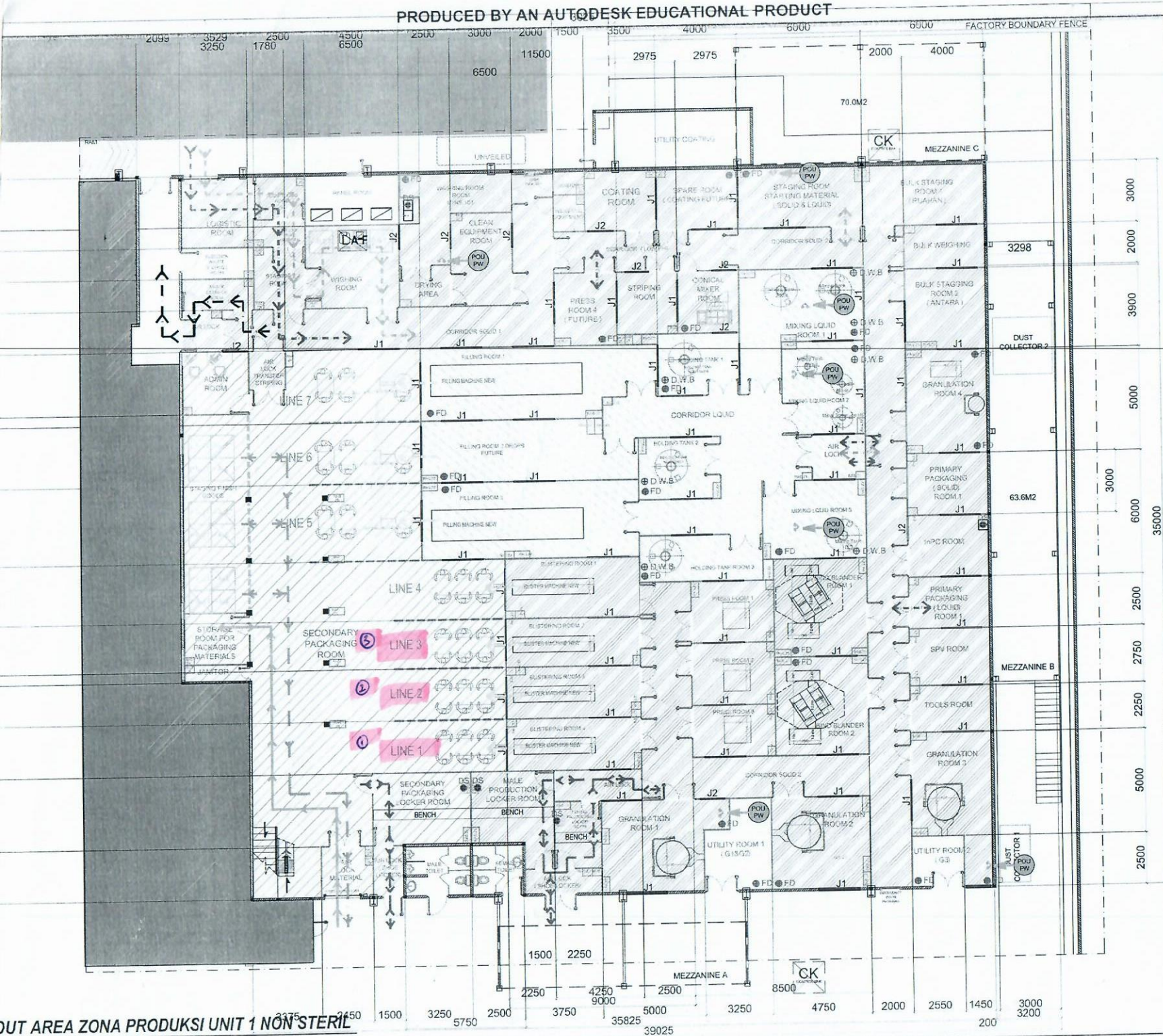
Summary Data Timbangan Dept. Produksi Unit 1 Sekunder Non Steril

No	Nama Barang	No. Inventaris	Jumlah (Unit)	Bagian / Unit	Lokasi	Keterangan Peruntukan
1	Timbangan AND 150 Kg	025/U.1/PROD/TIM/03/17/2	1	Unit 1 Sekunder	Line 7	Untuk menimbang karton obat jadi syrup
2	Timbangan Digi 150 Kg	378/B/Prod/TIM/06/11	1	Unit 1 Sekunder	Line 4	Untuk menimbang karton obat jadi produk tablet
3	Timbangan Mettler 50 Kg	194/A.2/Prod/Mesin/12/09	1	Unit 1 Sekunder	Line 5	Untuk menimbang karton obat jadi suspensi
Total (Unit)			3			
Rencana Kebutuhan						
1	Timbangan Acis 60 Kg	-	1	Unit 1 Sekunder	Line 1	Untuk menimbang karton obat jadi produk tablet
2		-	1	Unit 1 Sekunder	Line 2	Untuk menimbang karton obat jadi produk tablet
3		-	1	Unit 1 Sekunder	Line 3	Untuk menimbang karton obat jadi produk tablet
Total (Unit)			3			

Sukabumi, 20 Mei 2026

Data Inventaris Timbangan Dept. Produksi
Kapasitas 30, 50, 60 & 150 Kg

No	Nama Barang		No. Inventaris	Bagian / Unit	Keterangan
1	Timbangan AND 30 kg		039/PROD/TMB/06/18	Unit 2 Sekunder	
2			013/U.4/PROD/TIMB/III/20	Unit 4 Lt. 2 Sekunder	
3			040/U.6/PROD/TIM/X/20	Unit 6B Sekunder	
1	Timbangan Acis 60 kg (Type : PS-60C)		011/U4.2/PROD/TMB/IV/22/001	Unit 4 Lantai 2 Sekunder (1)	
2			011/U4.2/PROD/TMB/IV/22/002	Unit 4 Lantai 2 Sekunder (2)	
1	Timbangan AND 150 kg		016/U.1/Prod/Tmb/04/15/3	Unit 1 Proses	
2			016/U.4/Prod/Tmb/04/15/1	Unit 4 Primer	
3			016/U.4/Prod/Tmb/04/15/2	Unit 4 Sekunder	
4			016/U.5/Prod/Tmb/04/15/4	Unit 5 Proses	
5			039/U.2/Prod/TIMB/08/15/1	Unit 2 Proses	
6			039/U.2/Prod/TIMB/08/15/2	Unit 2 Proses	
7			055/U.3/Prod/TIMB/12/15	Unit 3 Proses	
8			001/U.4/PROD/TIMB/01/16	Unit 4 Proses	
9			025/U.1/PROD/TIM/03/17/1	Unit 1 Proses	
10			025/U.1/PROD/TIM/03/17/2	Unit 1 Sekunder	
1	Timbangan Digi 150 Kg		378/B/Prod/TIM/06/11	Unit 1 Sekunder	
2			378/C/Prod/TIM/06/11	Unit 3 Sekunder	
1	Timbangan Mettler 50 Kg		194/A.2/Prod/Mesin/12/09	Unit 1 Sekunder	



LOKASI
LOCATION

KETERANGAN
LEGEND

SYMBOL	KETERANGAN
→	FLOW PERSONAL
→ (dashed)	FLOW RAW MATERIAL, PRIMARY
→ (dashed)	FLOW MATERIAL, PRIMARY/SECONDARY SOLID & LIQUID
→ (dashed)	FLOW WASTE
→ (dashed)	FLOW FRESH GASES
→ (dashed)	FLOW PACKAGING MATERIAL, SECONDARY
POU PW	POU FOR EXISTING
J1	Window J1 120x150cm
J2	Window J2 120x150cm
Area with diagonal lines	AREA SECONDARY SOLID & LIQUID
Area with horizontal lines	AREA PRIMARY SOLID
Area with vertical lines	AREA PRIMARY LIQUID
SK	WASTEWATER PRODUCTION CONTROL AREA TO WWT
FD	FLUORIDE PRODUCTION AREA TO OX
DS	DRYING AREA PRODUCTION AREA TO OX
DWS	DRUM WATER BREAK PRODUCTION AREA TO OX

NO. REFERENSI
REFERENCE NUMBER

01	D-A-L-MF.L1.0001
02	D-A-L-UNS.L1.003

NO. TANGGAL
REVISION

04	22/10/26	addition of 1 low m HVAC zone for a total of 7 HVAC zones & relocation of 2 rooms
----	----------	---

Desain/revit :
addition of 1 low m HVAC zone for a total of 7 HVAC zones & relocation of 2 rooms

MANUFACTURER

mersi
Good Quality Improves Life's Quality
SUKABUMI-CIKEMBAR

STATUS GAMBAR
DRAWING STATUS

BD-SHOP DRAWING

JUDUL CDR
DRAWING TITLE

RELAYOUT AREA ZONA PRODUKSI UNIT 1 NON STERIL

PROJECT	UNIT 1 NON STERIL		UKURAN SIZE
	BARU NEW	REVISI REV	
DICAMBAR			A3
DIPERIKSA CHECKED			SCALA SCALE
DISETUAH APPROVED			NTS
DISETUAH APPROVED			REV.
D-A-L-U1NS.L1-002.4			04

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

OUT AREA ZONA PRODUKSI UNIT 1 NON STERIL