

No :
Tanggal : 20 Mei 2026
Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO05047	Ezzer	EZZER	10	Electric Cleaner	PCS	24-Oct-25	6	PW020020	PT EZZER KEMINDO MULIATAMA	2	4	6	SP-FBK-035
2	IMO05047	Ezzer	EZZER	60	Penetrating & Cleaning Oil	PCS	15-Jul-24	6	PW010713	PT EZZER KEMINDO MULIATAMA	1	4	6	SP-FBK-036
4	ISP00341	Tungs Ten	-	-	Uk. 1.6	PCS	21-Mar-25	20	PW015640	PT. Asiaparts Indotech	0	16	24	SP-FBK-037

atatan :
Permintaan Ezzer 10,60 & Tungstan Uk. 1.6 Sudah berada di minimum Stock Sehingga Perlu Diajukan terhadap Ezzer 10,60 & Tungstan Uk. 1.6Tersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER <i>[Signature]</i> 20/26.05 AJKA AMIRIN	Asst. Manager <i>[Signature]</i> 20/26/05 FIRMAN ARDI B	MANAGER <i>[Signature]</i> 21/5/26 HERMAWAN WIDYAPRASETYA
--	--	--



PT. MERSIFARMA TM

DIVISI ENGINEERING
SUKABUMI INDONESIA

BIN CARD

ENGINEERING

Elzer 10 Electric Cleaner

Drathon Electric Contact Cleaner 150 Ps

NAMA BARANG :

LOKASI :

NB-15

KODE BARANG : 1M005048

MINIMUM STOK : 4

SATUAN : per

ORDER QTY : 6

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
17/1/24			4	
24/7/24		1	3	✓ Pembersihan Electric boards mesin-mesin di Unit 1, GAB Sirecil "1523 / Tk"
4/10/24		1	2	✓ Pembersihan mesin Cexch 45.2 U.4 "2057 / Tk"
4/3 ²⁵		1	1	✓ Pembersihan PAB Chiller U.6A

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				"461 / Tk"
4/3 ²⁵		1	-	✓ cleaning Panel Boiler GT
	6			"466 / Tk"
19/25 /05	6		6	Elzer Kemido Mukhatama
04/25 /06		1	5	✓ chiller panel cleaning U.6 "1018"
4/6 ²⁵		1	4	✓ pm mesin U.4 "1021 / Tk"
08/25 /06		1	3	✓ panel lift office "1026"
16/6 ²⁵		1	2	✓ pm chiller U.4 Cexch "1105 / Tk"
08/25		1	1	✓



Exer 10 Electric Cleaner

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
16/02 25		1	0	✓ Partlongh
				unit 1 rteri
				" 1358 TK
24/03	6		6	pt. Ezer Kainudo Mulu
				Tamu
08/01 26		1	5	F. 038
04/02 26		1	4	BK - 168
01/04 26		1	3	BK. 437
16/05 26		1	2	BK - 655

L: N-15

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 5 Maret 2025 Revisi : 00
---	--------------------------------------	--

NAMA BARANG	Ezzer 10
TYPE / BRAND	Electric Cleaner / Ezzer
PEMBELIAN	Lokal
DIGUNAKAN UNTUK	Teknisi Penanggung Jawab Unit

Estimasi Jumlah Pemakaian

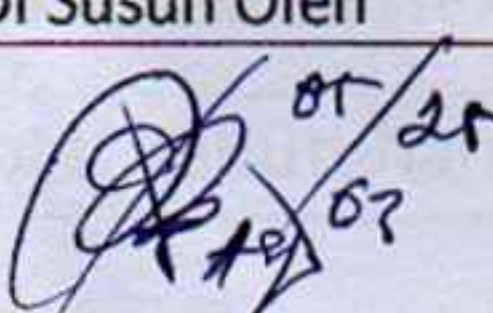
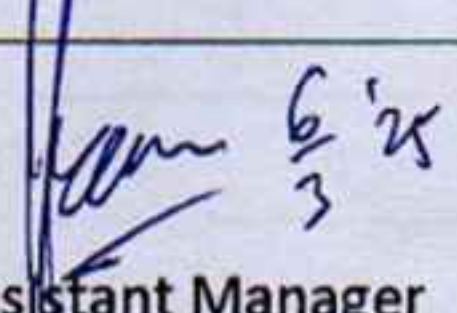
- A. Digunakan oleh teknisi penanggung jawab unit: Maintenance, Utility, dan HVAC yang membutuhkan ezzer 10 electric cleaner dalam penyelesaian pekerjaannya.
- a. Barang (ezzer 10 electric cleaner) setiap 1 kaleng digunakan untuk pekerjaan selama 6 bulan, pada 1 orang teknisi penanggung jawab unit, baik itu teknisi maintenance, Utility, maupun HVAC.
- b. Kebutuhan perbulan ezzer 10 electric cleaner untuk teknisi penanggung jawab unit.
[1 kaleng / 6 Bulan] = 0,17 kaleng

No.	Teknisi Divisi Departemen / Unit	Teknisi Penanggung Jawab Unit [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Teknisi Maintenance U.1 Steril	1	0,17	0,17
2	Teknisi Maintenance U.1	1	0,17	0,17
3	Teknisi Maintenance U.2	1	0,17	0,17
4	Teknisi Maintenance U.3	1	0,17	0,17
5	Teknisi Maintenance U.4	1	0,17	0,17
6	Teknisi Maintenance U.5	1	0,17	0,17
7	Teknisi Maintenance U.6A Steril	1	0,17	0,17
8	Teknisi Maintenance U.6B Steril	1	0,17	0,17
9	Teknisi Utility	2	0,17	0,34
10	Teknisi HVAC (Repair)	2	0,17	0.34
Total Kebutuhan Ezzer 10 Electric Cleaner / Bulan				2 Kaleng

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Ezzer 10 Electric Cleaner / Bulan x Lead Time]
[2 x 2] = 4 Kaleng
- D. Decide to maintain Order Quantity (100% - 150%) : [C x 150%]
[4 x 150%] = 6 Kaleng

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD N-15 ENGINEERING

EZZER 60 (Penetrating & Cleaning Oil)

NAMA BARANG : LOKASI : S-15
KODE BARANG : 1M005045 MINIMUM STOK : 4
SATUAN : PCT ORDER QTY : 6

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
17/1/24			6	
10/2/24		1	5	1/4 AutoClave 284"
7/5/24		1	4	4/ AutoClave
				1/6 0,36 Unit 6B
				4 903/4PB/TK X/
				21"
25/5/24		1	3	4/ perbaikan chiller 6B
				1/ 558/TK/TK/24"
15/6/24	6		9	1/ EZZER kemudi
				Muliatama
21/12		1	8	1/ pemasangan
				Door Seal
				AutoClave

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				56.3 U.1
				Steril
				" 2670/TK"
13/7		1	7	1/ pemasangan
				Door Seal
				AutoClave
				76 0.6 U.1
				" 545/TK"
30/7/24		1	6	1/ membersihkan
				dan permukaan
				sekitar tangkai
				Rel Lift Murt
				" 1480 TK"
04/25		1	5	1/ mesin
12				Cetak
				ATX U.4.
09/25		1	4	1/ pemasangan
12				mesin cetak 0.2

L: N-15

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : Tanggal : 17 September 2024 Revisi : 00
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Ezzer 60
TYPE / BRAND	
PEMBELIAN	Lokal
DIGUNAKAN UNTUK	Teknisi Penanggung Jawab Unit

Estimasi Jumlah Pemakaian

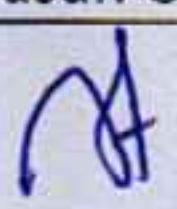
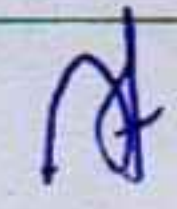
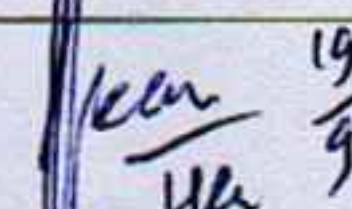
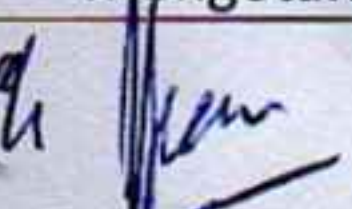
- A. Digunakan oleh teknisi penanggung jawab unit: Maintenance yang membutuhkan Ezzer 60 dalam penyelesaian pekerjaanya.
- a. Barang (Ezzer 60) setiap 1 kaleng digunakan untuk pekerjaan selama 4 bulan, pada 1 orang teknisi maintenance penanggung jawab unit.
 - b. Kebutuhan perbulan Ezzer 60 untuk teknisi penanggung jawab unit.
[1 kaleng / 4 Bulan] = 0,25 kaleng

No.	Teknisi Divisi Departemen / Unit	Teknisi Penanggung Jawab Unit [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Teknisi Maintenance U.1 Steril	1	0,25	0,25
2	Teknisi Maintenance U.1	1	0,25	0,25
3	Teknisi Maintenance U.2	1	0,25	0,25
4	Teknisi Maintenance U.3	1	0,25	0,25
5	Teknisi Maintenance U.4	1	0,25	0,25
6	Teknisi Maintenance U.5	1	0,25	0,25
7	Teknisi Maintenance U.6A Steril	1	0,25	0,25
8	Teknisi Maintenance U.6B Steril	1	0,25	0,25
Total Kebutuhan Ezzer 60 / Bulan				2 Kaleng

- Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Ezzer 60 / Bulan x Lead Time]
 $[2 \times 2] = 4$ Kaleng
- D. Decide to maintain Order Quantity (100% - 150%) : [C x 150%]
 $[4 \times 150\%] = 6$ Kaleng

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
		 19/9/24	 19/9/24
	Supervisor Compliance	Assistant Manager	Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG	: Tungsten uk. 1/6 mm	LOKASI	: AA 9
KODE BARANG	: 1SP00391	MINIMUM STOK	: 8
SATUAN	: Pcr	ORDER QTY	: 20

[illegible][illegible]

BIN CARD AA-4
ENGINEERING

Tungsten Electrode Uk. 1,6

NAMA BARANG :	LOKASI :	AA-1
KODE BARANG : 15P00341	MINIMUM STOK :	8
SATUAN : PCJ	ORDER QTY :	20

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
24/11/23		1	3	u/ work shop "2479" → "2479/TH"
02/12/24		2	1	u/ Workshop "2520"
14/12/24		1	+	u/ perbaikan Jalur Air Autodrive "12814"
10/25/02	10		10	Asipans Indok
	garah in put			
24/03/25	20		20	PT. Asipans Indok
26/03/25		1	19	u/ Perbaikan Autodrive V6-06

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				unig 6A "1181"
08/08 '21		1	18	✓/ProjeK
				workshop "422 Tk
24/09		1	17	✓/Pembuatan Coran
				lab "1806"
02/26		1	16	BK-157
05/26		1	15	BK-199
12/26		1	14	BK-220
19/26		1	13	BK-293
23/26		2	11	BK-256
25/26		1	10	BK-277
03/26		2	8	BK-307
03/26		2	6	BK-342
18/26		1	3	BK-388

BIN CARD ENGINEERING

Tungsten Electrodes Uk. 1.6mm

NAMA BARANG : LOKASI : K-13
KODE BARANG : 15800341 MINIMUM STOK : 168 2
SATUAN : Per ORDER QTY : 24 20 2

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
05/1/24			-	
12/3/24	20		20	Teknindo Abadi
22/04/24		1	19	u/pembuatan kursi ss " 747/PPB/TK/14/24 "
26/4/24		2	17	u/workshop " 1259 TK "
28/24 08		1	16	u/pengelasan banner Lipat Uat Lashy U6A '1260
3/9/24		1	15	u/workshop " 1805/TK "
6/9/24		2	13	u/workshop
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				" 1832 /TK "
16/24 10		2	11	u/workshop " 2147/TK "
29/10/24		2	9	u/workshop " 2252 /TK "
01/11/24		1	8	u/pembuatan Filling Ampul U.6A " 2280/PPB/TK/11/24 "
4/11/24		1	7	u/pengelasan Pile Stencil Pw High End u. 6B " 2298/TK "
12/11/24		2	5	u/workshop " 2355/TK "
21/11/24		1	4	u/pembuatan Box Lamp Natrium

NAMA BARANG	Tungsten Electrodes
TYPE / SIZE	AWS A5. 12-98 / Ø 1,6 mm, panjang 175 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Argon
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Argon

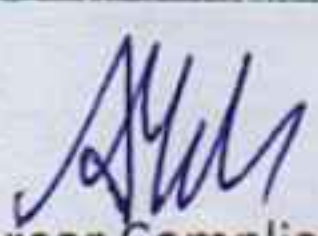
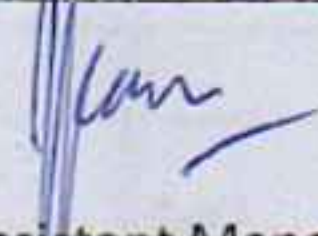
- a) Barang (Tungsten Electrodes Ø1,6 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 minggu, pada 1 mesin las argon.
- b) Kebutuhan tungsten electrodes Ø1,6 mm perbulan pada 1 mesin las argon
1 bulan = 4 minggu / 1 Pcs = 4 pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil /Teknik	1	4	4
2.	Workshop/Teknik	1	4	4
Total Kebutuhan Tunsten 1,6 mm / Bulan				8 Pcs

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Tunsten 1,6 mm / Bulan x B]
[8 x 2] = 16 Pcs
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[16 x 150%] = 24 Pcs

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
16	24

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager