

DATA INVENTARIS BARANG DEPT. PRODUKSI
Nama Barang : Hand Dryer

No.	No. Inventaris	Lokasi	Jumlah (Unit)	Keterangan
1	464/S/Prod/HDR/02/12	R. Antara Personil Kelas F / E Unit 1 Steril	1	
2	495/A/PROD/HND/02/12/001	Loker Kemas Sekunder unit 1	1	Rusak
3	825/U.4/PROD/HAN/08/14/1	Loker Pria Proses unit 4 (2)	1	
4	825/U.4/PROD/HAN/08/14/3	Loker Wanita Basement unit 2	1	
5	007/U.2/PROD/HND/II/19/1	Loker Pria Proses unit 2	1	
6	007/U.2/PROD/HND/II/19/2	Loker Pria Basement unit 2	1	
7	005/U4.2/PROD/HND/II/22/001	Loker Proses Unit 4 Lantai 2	1	
8	005/U4.2/PROD/HND/II/22/002	Loker Sekunder (1) Unit 4 Lantai 2	1	
9	005/U4.2/PROD/HND/II/22/003	Loker Sekunder (2) Unit 4 Lantai 2	1	
10	1408-25-2-0172-1-1	Area Lantai 2 sebelum memasuki Loker Unit 5	1	Penambahan (SPB PW013155)
11	1408-25-2-0151-1-2	Loker Kemas Sekunder unit 3	1	Penggantian dari No. Inv : 495/A/PROD/HND/02/12/001, 017/TK/HNDYR/XII/08/01 & 014/TK/HNDYR/XII/08 (SPB PW016993)
12	1408-25-2-0151-1-3	Loker Proses unit 3	1	
13	1408-25-2-0151-1-4	R. Antara Toilet Unit 3	1	
14	1408-25-2-0161-1-5	Loker Pria Proses unit 4 (1)	1	Penggantian dari No. Inv : 825/U.4/PROD/HAN/08/14/2 (SPB PW017315)
15	1408-25-2-0121-1-6	Loker Pria Proses Unit 1 Non Steril	1	Penggantian dari No. Inv : 825/U.4/PROD/Han/08/14/3 (SPB PW022937)
16	1408-25-2-0111-1-7	Loker Kelas D Proses Unit 1 Steril	1	Penambahan (SPB PW022937)
JUMLAH			16	
Rencana Kebutuhan di Produksi Unit 1 Non Steril				
1	-	R. Loker Proses (2)	1	Penambahan
2	-	Toilet Wanita	1	
3	-	Toilet Pria	1	
4	495/A/PROD/HND/02/12/001	R. Loker Kemas Sekunder	1	Penggantian yang rusak (poin no. 2)
Total Kebutuhan			4	

Sukabumi, 05 Mei 2026

INSTRUKSI KERJA MENCUCI TANGAN

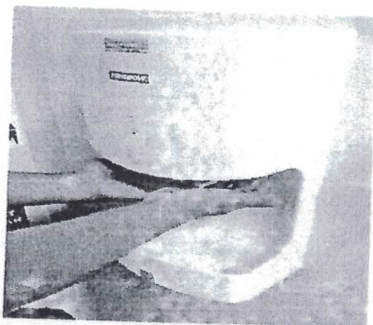
Halaman : 3 dari 5

No. Dokumen : PR.0-IK/00.060.02

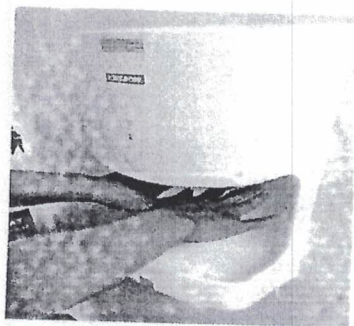
Tanggal Dokumen : 20 JAN 2026
Disetujui

Menggantikan No : PR.0-IK/00.060.01

5.2.4. Keringkan tangan dengan menggunakan *hand dryer* yang telah disediakan (gambar 8) atau apabila tidak tersedia, gunakan *tissue* (Gambar 9) sebagai *alternative* (khusus untuk area sebelum masuk ke proses produksi) .



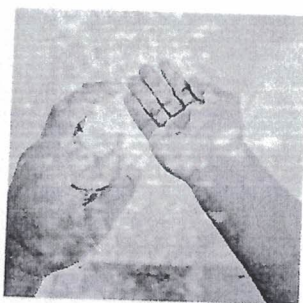
Gambar 8



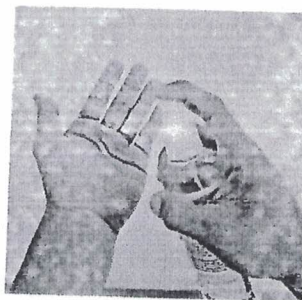
Gambar 9

Note : Mencuci tangan dilakukan ketika masuk dan keluar dari loker dan ruang produksi serta keluar dari toilet.

5.2.5. Lakukan penyemprotan *hand sanitizer* ke seluruh permukaan tangan dan gosok hingga kering.



Gambar 10



Gambar 11

6. REFERENSI

- 6.1. Standar Cara Pembuatan Obat yang Baik (CPOB 2024)
- 6.2. Peraturan pemerintah (PP) No. 42 tahun 2024

7. PROSEDUR TERKAIT

N/A

8. LAMPIRAN

- 8.1. Gambar Cara Mencuci Tangan
- 8.2. Formulir Pemeriksaan Kondisi *Hand Drier*

CONTROLLED COPY
PT. MERSIFARMA
No. Dept. 12
Copy 6 of 6

Handwritten signature/initials in a box.

