

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-001 Tanggal : 04 Januari 2024 Revisi : 00
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Kasa Steril
ORIGINALLY PACKAGING	1 Pack (@10 pcs)
SIZE	16 x 16 cm
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

- A. Digunakan pada: Kotak P3K
- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Kasa Steril 16 x 16 cm) setiap 1 Pak digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.
Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Kasa Steril 16 x 16 cm) Setiap 1 pak digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K
Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Kasa Steril 16 x 16 cm) Setiap 2 pak digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K
- b) Kebutuhan perbulan Kain Steril 16 x 16 cm untuk 1 kotak P3K:
Untuk poin 1 = 1 Pak/ 2 Bulan = 0.5 Pak untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 2 = 1 Pak/ 1 Bulan = 1 Pak untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 3 = 2 Pak/ 1 Bulan = 2 Pak untuk 1 kotak P3K

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	0.5	0.5
2	Kantin	1	0.5	0.5
3	Unit 2 Proses	1	0.5	0.5
4	Unit 2 Sekunder	1	0.5	0.5
5	Unit 3 Proses	1	0.5	0.5
6	Unit 3 Sekunder	1	0.5	0.5
7	Unit 5	1	0.5	0.5
8	Office Engineering	1	0.5	0.5
9	Workshop Non Steril	1	0.5	0.5
10	IOT	1	0.5	0.5
11	Unit 6B	1	0.5	0.5
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	1	1
13	Lab Mikro Lantai 4	1	1	1
14	Unit 1 Steril	1	1	1
15	Warehouse	1	1	1

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
16	Unit 6A Proses	1	1	1
17	Workshop Project	1	1	1
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	2	2
19	Unit 1 NS R. Proses	1	2	2
20	Unit 4 Proses	1	2	2
21	Unit 4 Primer	1	2	2
22	Unit 4 Sekunder	1	2	2
23	Unit 6A Sekunder	1	2	2
Total Kebutuhan Kasa Steril 16 x 16 cm / Bulan 1 Pak 10 pcs				23.5 pak = 25 Pak

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[25 x 2] = 50 Pak
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
: [50 x 150%] = 75 Pak

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
50	75

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 Staff HSE	 SPV HSE	 Asst Mgr HSE	 Engineering Manager

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-002 Tanggal : 05 MEI 2026 Revisi : 02
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Perban
ORIGINALLY PACKAGING	1 Pack (@10 Roll)
SIZE	5 Cm
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan pada : Kotak P3K

a) **Poin 1:** Untuk Kelas A dengan lokasi penempatan: Pos 1 Security, Kantin, Office Lantai 1, Office Lantai 2 Lab Kimia, Office lantai 3, Office Lantai 4 R. Adm, Unit 1 Non Steril Proses, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 4 Primer, Unit 6A Proses, Unit 6B Sekunder, Workshop Non Steril, R. Office Engineering, R. Sampling Gudang Sentral. Barang (Perban lebar 5 cm) setiap 4 roll digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: Unit 1 Non Steril R. Sekunder, Unit 1 Steril Proses dan Sekunder, Unit 4 proses, unit 4 sekunder, Unit 5 Primer dan Sekunder, dan Workshop Project. Barang (Perban lebar 5 cm) setiap 8 roll digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 3: Untuk Kelas A dengan lokasi penempatan: Ruangan Unit 6A Sekunder. Barang (Perban lebar 5 cm) setiap 12 roll digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Kebutuhan perbulan Perban lebar 5 cm untuk 1 kotak P3K :

Untuk poin 1 = 1 Bulan = 2 Roll

= 2 roll/10 roll = 0,2 Pak

Untuk poin 2 = 1 Bulan = 4 Roll

= 4 roll/10 roll = 0,4 Pak

Untuk poin 3 = 1 Bulan = 6 Roll

= 6 roll/10 roll = 0,6 Pak

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Pos 1 Security (Poin 1)	1	0.2	0.2
2.	Kantin (Poin 1)	1	0.2	0.2
3.	Office Lantai 1 (Poin 1)	1	0.2	0.2
4.	Office Lantai 2 Lab Kimia (Poin 1)	1	0.2	0.2
5.	Office Lantai 3 (Poin 1)	1	0.2	0.2
6.	Office Lantai 4 R. Adm (Poin 1)	1	0.2	0.2
7.	Unit 1 Non Steril R. Sekunder (Poin 2)	1	0.4	0.4
8.	Unit 1 Non Steril Proses (Poin 1)	1	0.2	0.2
9.	Unit 1 Steril Proses dan Sekunder (Poin 2)	1	0.4	0.4
10.	Unit 2 Proses (Poin 1)	1	0.2	0.2

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
11.	Unit 2 Sekunder (Poin 1)	1	0.2	0.2
12.	Unit 3 Proses (Poin 1)	1	0.2	0.2
13.	Unit 3 Sekunder (Poin 1)	1	0.2	0.2
14.	Unit 4 Proses (Poin 2)	1	0.4	0.4
15.	Unit 4 Sekunder (Poin 2)	1	0.4	0.4
16.	Unit 4 Primer (Poin 1)	1	0.2	0.2
17.	Unit 5 Primer dan Sekunder (Poin 2)	1	0.4	0.4
18.	Unit 6A Proses (Poin 1)	1	0.2	0.2
19.	Unit 6A Sekunder (Poin 3)	1	0.6	0.6
20.	Unit 6B Sekunder (Poin 1)	1	0.2	0.2
21.	Workshop Non Steril (Poin 1)	1	0.2	0.2
22.	Workshop Project (Poin 2)	1	0.4	0.4
23.	R. Office Engineering (Poin 1)	1	0.2	0.2
24.	R. Sampling Gudang Sentral (Poin 1)	1	0.2	0.2
Total Kebutuhan Perban Lebar 5 cm / Bulan				6.4 Pak (64 Roll)

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Perban lebar 5 cm / Bulan x B]
 $(6.4 \times 2) = 12.8 \text{ Pak} = 13 \text{ Pak}$
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [13 x 150%]
 $[13 \times 150\%] = 19,5 \text{ Pak} = 20 \text{ Pak}$

Note:

Dikarenakan Item P3K Consumable baru pertama kali diajukan oleh Unit HSE, maka pengajuan pada bulan selanjutnya akan dilihat berdasarkan kartu pemakaian/stok Kotak P3K

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
13	20

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Safety Officer</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst HSE Mgr</u>

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-005 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Perban
ORIGINALLY PACKAGING	1 Kotak (@20 Roll)
SIZE	1.25 cm
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

- A. Digunakan pada: Kotak P3K**
- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Perban 1,25 cm) setiap 1 Roll digunakan untuk selama 1 bulan, pada 1 kotak P3K.
Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Perban 1,25 cm) Setiap 2 roll digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K
Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Perban 1,25 cm) Setiap 3 roll digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K
- b) Kebutuhan perbulan Perban 1.25 cm untuk 1 kotak P3K:
Untuk poin 1 = 1 Roll/ 1 Bulan = 1 Roll untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 2 = 2 Roll / 1 Bulan = 2 Roll untuk 1 kotak P3K
Untuk poin 3 = 3 Roll / 1 Bulan = 3 Roll untuk 1 kotak P3K

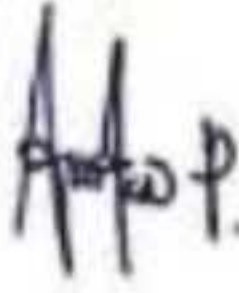
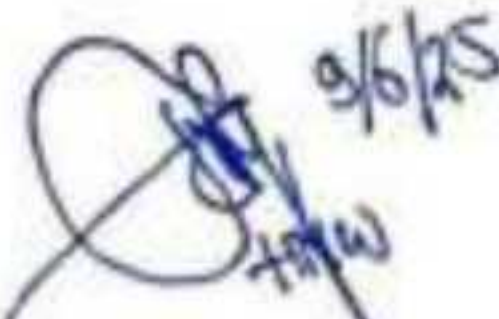
No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	1	1
2	Kantin	1	1	1
3	Unit 2 Proses	1	1	1
4	Unit 2 Sekunder	1	1	1
5	Unit 3 Proses	1	1	1
6	Unit 3 Sekunder	1	1	1
7	Unit 5	1	1	1
8	Office Engineering	1	1	1
9	Workshop Non Steril	1	1	1
10	IOT	1	1	1
11	Unit 6B	1	1	1
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	2	2
13	Lab Mikro Lantai 2	1	2	2
14	Unit 1 Steril	1	2	2
15	Warehouse	1	2	2

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
16	Unit 6A Proses	1	2	2
17	Workshop Project	1	2	2
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	3	3
19	Unit 1 NS R. Proses	1	3	3
20	Unit 4 Proses	1	3	3
21	Unit 4 Primer	1	3	3
22	Unit 4 Sekunder	1	3	3
23	Unit 6A Sekunder	1	3	3
Total Kebutuhan Perban 1,25 cm / Bulan Untuk 1 Kotak 20 Roll Maka dibutuhkan 1.5 Box/ Bulan				41 Roll = 1.4 = 1.5 Box

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[1.5 x 2] = 3 Box
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
: [3 x 150%] = 4.5 = 5 Box

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
3	5

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst Mgr HSE</u>	 <u>Engineering Manager</u>

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-006 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Masker
ORIGINALLY PACKAGING	1 Kotak (@50 pcs)
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan pada: Kotak P3K

- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Masker) setiap 1 pcs digunakan untuk selama 1 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Masker) Setiap 3 pcs digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Masker) Setiap 2 pcs digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K

- b) Kebutuhan perbulan Masker untuk 1 kotak P3K:

Untuk poin 1 = 1 Pcs / 1 Bulan = 1 Pcs untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 2 = 3 Pcs / 2 Bulan = 1.5 Pcs untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 3 = 2 Pcs / 1 Bulan = 2 Pcs untuk 1 kotak P3K

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	1	1
2	Kantin	1	1	1
3	Unit 2 Proses	1	1	1
4	Unit 2 Sekunder	1	1	1
5	Unit 3 Proses	1	1	1
6	Unit 3 Sekunder	1	1	1
7	Unit 5	1	1	1
8	Office Engineering	1	1	1
9	Workshop Non Steril	1	1	1
10	IOT	1	1	1
11	Unit 6B	1	1	1
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	1.5	1.5
13	Lab Mikro Lantai 2	1	1.5	1.5
14	Unit 1 Steril	1	1.5	1.5
15	Warehouse	1	1.5	1.5
16	Unit 6A Proses	1	1.5	1.5

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
17	Workshop Project	1	1.5	1.5
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	2	2
19	Unit 1 NS R. Proses	1	2	2
20	Unit 4 Proses	1	2	2
21	Unit 4 Primer	1	2	2
22	Unit 4 Sekunder	1	2	2
23	Unit 6A Sekunder	1	2	2
Total Kebutuhan Masker / Bulan Untuk 1 Box berisi 50 pcs Maka dibutuhkan 0.6 Box				32 pcs = 0.6 Box

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[0.6 x 2] = 1.2 Kotak = 2 Kotak
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
: [2 x 150%] = 3 Kotak

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
2	3

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 Staff HSE	 SPV HSE	 Asst Mgr HSE	 Engineering Manager

 <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-010 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	---	--

NAMA BARANG	Plester Cepat
ORIGINALLY PACKAGING	1 Pack (@20 pcs)
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

- A. Digunakan pada: Kotak P3K
- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Plester Cepat) setiap 1 Pak digunakan untuk selama 1 bulan, pada 1 kotak P3K.
- Poin 2:** Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Plester Cepat) Setiap 1 pak digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K
- Poin 3:** Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Plester Cepat) Setiap 1 pak digunakan untuk selama 1 bulan pada 1 kotak P3K
- b) Kebutuhan perbulan Plester Cepat untuk 1 kotak P3K:
- Untuk poin 1 = 1 Pak / 1 Bulan = 1 Pak untuk 1 kotak P3K
- Untuk poin 2 = 1 Pak / 1 Bulan = 1 Pak untuk 1 kotak P3K
- Untuk poin 3 = 1 Pak / 1 Bulan = 1 Pak untuk 1 kotak P3K

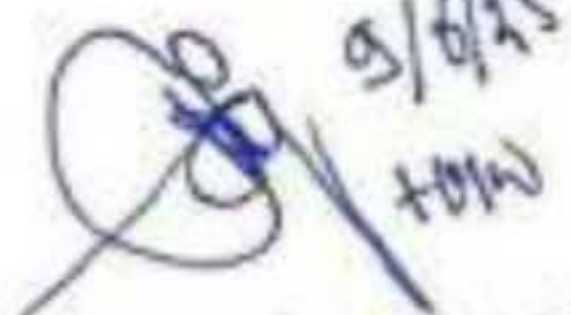
No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	1	1
2	Kantin	1	1	1
3	Unit 2 Proses	1	1	1
4	Unit 2 Sekunder	1	1	1
5	Unit 3 Proses	1	1	1
6	Unit 3 Sekunder	1	1	1
7	Unit 5	1	1	1
8	Office Engineering	1	1	1
9	Workshop Non Steril	1	1	1
10	IOT	1	1	1
11	Unit 6B	1	1	1
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	1	1
13	Lab Mikro Lantai 2	1	1	1
14	Unit 1 Steril	1	1	1
15	Warehouse	1	1	1
16	Unit 6A Proses	1	1	1

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
17	Workshop Project	1	1	1
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	1	1
19	Unit 1 NS R. Proses	1	1	1
20	Unit 4 Proses	1	1	1
21	Unit 4 Primer	1	1	1
22	Unit 4 Sekunder	1	1	1
23	Unit 6A Sekunder	1	1	1
Total Kebutuhan Plester Cepat / Bulan 1 Pak 20 pcs				23 Pak = 25 Pak

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : $[\text{Total Kebutuhan} / \text{Bulan} \times B]$
 $[25 \times 2] = 50 \text{ Pak}$
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : $[C \times 150\%]$
 $[50 \times 110\%] = 55 \text{ Pak}$

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
50	55

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Engineering Manager</u>

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : HSE-P3K-013 Tanggal : 10 Mei 2025 Revisi : 01
---	--------------------------------------	---

NAMA BARANG	Aquades
DIGUNAKAN UNTUK	Kotak P3K

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan pada: Kotak P3K

- a) **Poin 1:** Untuk kelas A dengan lokasi penempatan: **Pos 1, Kantin, Unit 2 Proses, Unit 2 Sekunder, Unit 3 Proses, Unit 3 Sekunder, Unit 5, Office Engineering, Workshop Non Steril, IOT, Unit 6B.** Barang (Aquades) setiap 1 botol digunakan untuk selama 2 bulan, pada 1 kotak P3K.

Poin 2: Untuk Kelas B dengan lokasi penempatan: **Lab Kimia Lantai 2, Lab Mikro Lantai 4, Unit 1 Steril, Workshop Project, Warehouse, Unit 6A Proses.** Barang (Aquades) Setiap 1 botol digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

Poin 3: Untuk Kelas C dengan lokasi penempatan: **Unit 1 NS R. Sekunder, Unit 1 NS R. Proses, Unit 4 Proses, Unit 4 Primer, Unit 4 Sekunder, Unit 6A Sekunder.** Barang (Aquades) Setiap 1 botol digunakan untuk selama 2 bulan pada 1 kotak P3K

- a) Kebutuhan perbulan Aquadest untuk 1 kotak P3K:

Untuk poin 1 = 1 Botol / 2 Bulan = 0.5 Botol untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 2 = 1 Botol / 2 Bulan = 0.5 Botol untuk 1 kotak P3K

Untuk poin 3 = 1 Botol / 2 Bulan = 0.5 Botol untuk 1 kotak P3K

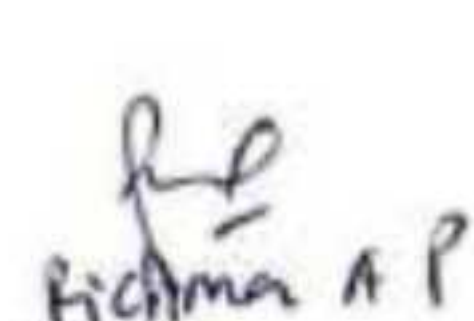
No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 1				
1	Pos 1	1	0.5	0.5
2	Kantin	1	0.5	0.5
3	Unit 2 Proses	1	0.5	0.5
4	Unit 2 Sekunder	1	0.5	0.5
5	Unit 3 Proses	1	0.5	0.5
6	Unit 3 Sekunder	1	0.5	0.5
7	Unit 5	1	0.5	0.5
8	Office Engineering	1	0.5	0.5
9	Workshop Non Steril	1	0.5	0.5
10	IOT	1	0.5	0.5
11	Unit 6B	1	0.5	0.5
Poin 2				
12	Lab Kimia Lantai 2	1	0.5	0.5
13	Lab Mikro Lantai 2	1	0.5	0.5
14	Unit 1 Steril	1	0.5	0.5
15	Warehouse	1	0.5	0.5
16	Unit 6A Proses	1	0.5	0.5
17	Workshop Project	1	0.5	0.5

No.	Lokasi Kotak P3K	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
Poin 3				
18	Unit 1 NS R. Sekunder	1	0.5	0.5
19	Unit 1 NS R. Proses	1	0.5	0.5
20	Unit 4 Proses	1	0.5	0.5
21	Unit 4 Primer	1	0.5	0.5
22	Unit 4 Sekunder	1	0.5	0.5
23	Unit 6A Sekunder	1	0.5	0.5
Total Kebutuhan Aquades / Bulan				11,5 botol = 12 botol

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan/ Bulan x B]
[12 x 2] = 24 Botol = 25 Botol
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 120%]
: [25 x 120%] = 30 Botol

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
25	30

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 <u>Staff HSE</u>	 <u>SPV HSE</u>	 <u>Asst Mgr HSE</u>	 <u>Engineering Manager</u>