

ANALISA PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Stock Saat Ini (A)	Rencana Kebutuhan (B)	Kekurangan (A-B+C)	Pending Penerimaan (C)	Jumlah	Realisasi Pembelian	Realisasi Penggunaan
1	IMO07030	Gypsum 9mm	Lembar	0.00	95.00	-95.00	0.00	95.00	0.00	0.00
2	IMO03080	Compound Gypsum	Zak	0.00	4.00	-4.00	0.00	4.00	0.00	0.00
3	PGDG00254	Cat Epoxy waterbase Primer WB gloss	Pail	0.00	16.00	-16.00	0.00	16.00	0.00	0.00
4	IMO03392	Cat Epoxy waterbase Finish WB gloss	Kg	0.00	440.00	-440.00	0.00	440.00	0.00	0.00
5	IMO16280	Primer Unifloor 201- 6027 200mc	Kg	0.00	148.00	-148.00	0.00	148.00	0.00	0.00
6	IMO06224	Finishing Unifloor 206 - Bio Sky Blue 600mc	Kg	0.00	477.00	-477.00	0.00	477.00	0.00	0.00
7	IMO20038	Tinner Impala	Galon	0.00	34.00	-34.00	0.00	34.00	0.00	0.00
8	PGDG00230	Lakban kertas 1 inch	Pcs	0.00	24.00	-24.00	0.00	24.00	0.00	0.00
9	PGDG00230	Lakban kertas 2 inch	Pcs	0.00	20.00	-20.00	0.00	20.00	0.00	0.00
10	IMO09049	Bulu rool 9 Inch (mohair aceoilfield)	Pcs	0.00	4.00	-4.00	0.00	4.00	0.00	0.00
11	IMO09049	Kuas kayu cat 3 inch merk. Eterna	Pcs	0.00	2.00	-2.00	0.00	2.00	0.00	0.00
12	ATSP00987	Amplas bulat no 60 17inchi	Pcs	0.00	2.00	-2.00	0.00	2.00	0.00	0.00
13	ATSP00988	Mata Grinding Lantai 7 Inchi	Pcs	0.00	2.00	-2.00	0.00	2.00	0.00	0.00
14	IMO05023	Engsel Pintu 4 Inch Dekson	Pcs	0.00	78.00	-78.00	0.00	78.00	0.00	0.00
15	IMO08029	Set Handle Pintu Sandwich	Pcs	0.00	16.00	-16.00	0.00	16.00	0.00	0.00
16	IMO04005	Doorcloser HL 300 Dekson	Pcs	0.00	15.00	-15.00	0.00	15.00	0.00	0.00

CATATAN :
KEBUTUHAN MATERIAL PENGECATAN DAN EPOXY LANTAI GEDUNG UNIT 3.

TARGET :

Tersedianya material untuk pengecatan dan epoxy lantai di gedung unit 3.

PROPOSAL :

1. Mengajukan material sesuai dengan perhitungan yang terlampir dengan menggunakan surat permintaan barang dengan estimasi total harga Rp. 140.741.988.-
2. Rencana Anggaran Biaya dan Rincian Detail terlampir.
3. Latar Belakang Habis Pakai terlampir.
4. Perhitungan terlampir.
5. Foto Eksisting Terlampir.

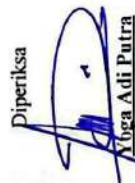
Dibuat



Riki Septian

Planning and Reporting Staff

Diperiksa



Yuga Adi Putra

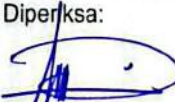
Contruction Civil Supervisor

Menyetujui



Dicky Mohamad Tasdik

Civil Engineering Manager

 PT. MERSIFARMA TM SUKABUMI-INDONESIA	FORMULIR LATAR BELAKANG PERMINTAAN BARANG HABIS PAKAI DEPARTEMEN:PROJECT	Diisi oleh Pemohon No. : 030/LBPBHP/IV/2026
Nama Barang Habis Pakai: MATERIAL PENGECATAN DAN EPOXY LANTAI GEDUNG UNIT 3 <i>Berlaku untuk satu jenis barang</i>		Rencana Waktu Penggunaan: April 2026 Lead time Purchasing: 7 Hari
Masa Waktu Pakai <u>± 5 Tahun</u>		Masa Frekuensi Pakai <u>Setiap Hari Kerja</u>
☐ Permintaan Item Baru		☐ Permintaan Kebutuhan Jadwal Kerja
☐ Bahan Penunjang ☐ Suku Cadang ☐ Bahan Kebersihan ☐ Inkjet/Laserjet Print ☐ Perlengkapan Listrik ☐ Alat Tulis ☐ Hardware ☐ _____		☐ Innovator ☐ Sample Bahan Kemasan ☐ Sample Bahan Baku ☐ Kualifikasi ☐ Kalibrasi ☐ Perbaikan ☐ Marketing Promosi ☒ Project
SYARAT WAJIB PERMINTAAN BARU 1. Sertakan Foto Barang Baru. 2. Dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan ke sistem QAD. 3. Pemesanan selanjutnya menggunakan Analisa Permintaan Barang dengan melampirkan hasil verifikasi stok fisik (kartu stok/bin card).		SYARAT WAJIB PERMINTAAN JADWAL KERJA 1. Formulir Perbaikan (jika dibutuhkan). 2. Setiap pengajuan menyertakan jadwal/timetable. 3. Dibuat setiap mengajukan kebutuhan untuk memenuhi rencana jadwal kerja, sekalipun barang sudah terdaftar di sistem QAD.
Digunakan untuk	Untuk pengecatan dan epoxy lantai digedung unit 3.	
Latar belakang permintaan	Sehubungan dengan adanya persiapan audit BPOM, diperlukan pengecatan dan epoxy lantai digedung unit 3. kondisi saat ini, terjadi pengelupasan pada cat dinding dan kerusakan pada lantai sehingga di butuhkan pengecatan dan epoxy lantai ulang di gedung unit 3. Eksisting saat ini, material yang dibutuhkan tidak tersedia. maka dari itu perlu dilakukan pengadaan material baru untuk pekerjaan tersebut.	
☐ Perlu Minimum Stock <i>Tentukan Reorder Point</i>		
Dibuat:  Riki Septian Tgl. _____ (Staff/Koord.)	Diperiksa:  Yoga Adi Putra Tgl. _____ (Koord./Spv/Ast. Mgr)	Menyetujui:  Dicky Mohammad Tasdik Tgl. _____ (Kepala Departemen)
Nomor Dokumen : COM-FPT/001A.00	Tanggal Berlaku : 11 SEP 2023	Disetujui oleh : 

ANALISA KEBUTUHAN MATERIAL PENGECATAN UNIT 3 PERSIAPAN AUDIT BPOM

NO	MATERIAL	KEBUTUHAN SATUAN	SNI QTY		SNI	JUMLAH KEBUTUHAN		HARGA		
			+ WASTE	TOTAL QTY		JUMLAH	SATUAN	SATUAN	TOTAL HARGA	
A	MATERIAL PERGANTIAN PLAFOND AREA KORIDOR 270.90 M ²									
	1 Gypsum 9mm		270.90 M ²	0%	270.9044	2.88 M ² /Lbr	95 Lembar	Rp 90,000	Rp 8,550,000	
	2 Compound Gypsum		67.73 Kg	0%	67.7261	20 Kg/Zak	4 Zak	Rp 130,000	Rp 520,000	
	JUMLAH HARGA MATERIAL PERGANTIAN PLAFOND AREA KORIDOR							Rp	9,070,000	
B	MATERIAL PENGECATAN DINDING									
	1 Cat Epoxy waterbase Primer WB gloss		315.02 Kg	0%	315.021475	20 Kg/Pail	16 Pail	Rp 680,000	Rp 10,880,000	
	2 Cat Epoxy waterbase Finish WB gloss		420.03 Kg	0%	420.028633	20 Kg/Pail	22 Pail	Rp 1,200,000	Rp 26,400,000	
	JUMLAH HARGA MATERIAL PENGECATAN DINDING							Rp	37,280,000	
C	MATERIAL EPOXY LANTAI 738.52 M ²									
	1 Primer Unifloor 201- 6027 200mc		738.5 M ²	0%	739	5 M ² /Kg	148 Kg	Rp 85,000	Rp 12,580,000	
	2 Finishing Unifloor 206 - Bio Sky Blue 600mc		738.5 M ²	0%	739	1.55 M ² /Kg	477 Kg	Rp 135,000	Rp 64,395,000	
	JUMLAH HARGA MATERIAL EPOXY							Rp	76,975,000	
D	MATERIAL KONSUMEBEL PENGECATAN									
	1 Tinner Impala		170 Kg	0%	170	5 kg/Gln	34 Galon	Rp 100,000	Rp 3,400,000	
	2 Kuas 3 inch		12 Pcs	0%	12	1 Pcs	12 Pcs	Rp 15,999	Rp 191,988	
	3 Bulu rool 4 inch		12 Pcs	0%	12	1 Pcs	12 Pcs	Rp 7,000	Rp 84,000	
	4 Bulu rool 9 inch		24 Pcs	0%	24	1 Pcs	24 Pcs	Rp 9,000	Rp 216,000	
	5 Lakban kertas 1 inch		24 Pcs	0%	24	1 Pcs	24 Pcs	Rp 12,000	Rp 288,000	
	6 Lakban kertas 2 inch		20 Pcs	0%	20	1 Pcs	20 Pcs	Rp 16,000	Rp 320,000	
	7 Bulu rool 9 Inch (mohair aceoilfield)		4.0 Pcs	0%	4	1 Pcs	4 Pcs	Rp 17,000	Rp 68,000	
	8 Kuas kayu cat 3 inch merk. Eterna		2.0 Pcs	0%	2	1 Pcs	2 Pcs	Rp 4,500	Rp 9,000	

ANALISA KEBUTUHAN MATERIAL AKSESORIS ALUMUNIMUM UNIT 3 PERSIAPAN AUDIT BPOM										
NO	MATERIAL	KEBUTUHAN SATUAN	SNI QTY		JUMLAH KEBUTUHAN		HARGA		SATUAN	TOTAL HARGA
			+ WASTE	TOTAL QTY	SNI	JUMLAH	SATUAN			
A MATERIAL AKSESORIS										
1	Engsel Pintu 4 Inch Dekson	156.0 Pcs	0%	156	2 Pcs/Box	78 Box	Rp	60,000	Rp	4,680,000
2	Set Handle Pintu Sandwich	16.00 Pcs	0%	16	1 Pcs	16 Pcs	Rp	160,000	Rp	2,560,000
3	Dooreloser HL 300 Dekson	15.00 Pcs	0%	15	1 Pcs	15 Pcs	Rp	340,000	Rp	5,100,000
JUMLAH HARGA MATERIAL PENGECATAN DINDING									Rp	12,340,000
JUMLAH HARGA MATERIAL AKSESORIS ALUMUNIMUM UNIT 3 PERSIAPAN AUDIT BPOM										
									Rp	12,340,000

Dibuat, 31 Maret 2026



Yoga Adi Putra
Construction Project Supervisor

Diperiksa



Dicky Mohamad Tasdik
Civil Engineering Manager

mersi

Good Quality Improves Life's Quality

Dibuat, 31 Maret 2026



Yoga Adi Putra

Construction Project Supervisor

Diperiksa



Dickv Mohamad Tasdik

Civil Engineering Manager

 **mersi**
Good Quality Improves Life's Quality

Rincian Kebutuhan Pengecatan Dinding di Area Dalam Unit 4 (Cat Minyak)

No	No Ruang	Area	Panjang Ruang (m)	Lebar Ruang (m)	Tinggi Ruang (m)	Jumlah Jendela (100x120)	Jumlah Pintu 1 (80x200)	Jumlah Pintu 2 (120x200)	Luas Jendela (m ²)	Luas Pintu (m ²)	Luas Dinding (m ²)	Luas Plafond (m ²)	Luas Area (m ²)
1	3.101	R. FBD	5.25	7.00	3.30	2	0	1	2.40	2.40	80.85	36.75	76.05
2	3.102	R. Bin Blander 1	4.75	5.25	3.30	3	0	1	3.60	2.40	66.00	24.94	60.00
3	3.103	R. Granulasi 1	5.25	3.50	3.30	0	0	1	0.00	2.40	57.75	18.38	55.35
4	3.104	R. Staging	5.00	3.35	3.30	1	0	1	1.20	2.40	55.11	16.75	51.51
5	3.105	R. Supervisor	2.00	4.48	3.30	0	1	0	0.00	1.60	42.74	8.95	41.14
6	3.106	R. Cuci alat dan alat bersih	2.50	4.48	3.30	0	1	0	0.00	1.60	46.04	11.19	44.44
7	3.107	R. Cetak 2	2.50	4.48	3.30	0	1	0	0.00	1.60	46.02	11.18	44.42
8	3.108	R. Cetak Primer 3	3.98	4.48	3.30	0	0	1	0.00	2.40	55.78	17.80	53.38
9	3.109	R. Penyalutan 1	4.50	4.48	3.30	0	0	1	0.00	2.40	59.24	20.14	56.84
10	3.110	R. Alat Bersih	2.50	1.99	3.30	0	0	1	0.00	2.40	29.61	4.97	27.21
11	3.111	R. Penyalutan 2	2.50	4.50	3.30	0	0	0	0.00	0.00	46.20	11.25	46.20
12	3.112	R. Cetak 1	5.00	3.50	3.30	1	0	0	1.20	0.00	56.10	17.50	54.90
13	3.113	R. inPC	2.50	3.50	3.30	1	1	1	1.20	4.00	39.61	8.76	34.41
14	3.114	R. Granulasi 2	2.50	3.50	3.30	1	0	1	1.20	2.40	39.59	8.74	35.99
15	3.115	R. Pengemasan Primer 3	5.25	4.50	3.30	0	0	1	0.00	2.40	64.35	23.63	61.95
16	3.116	R. Antara	1.25	4.50	3.30	0	1	0	0.00	1.60	37.95	5.63	36.35
17	3.117	R. Penyimpanan Bahan Kemasan Primer	3.50	2.50	3.30	0	0	1	0.00	2.40	39.60	8.75	37.20
18	3.118	R. Pengemasan Primer 2	4.50	2.96	3.30	0	0	1	0.00	2.40	49.26	13.33	46.86
19	3.119	R. Pengemasan Primer 1	4.50	2.96	3.30	0	0	1	0.00	2.40	49.26	13.33	46.86
20	3.120	R. Antara	4.50	1.40	3.30	0	0	1	0.00	2.40	38.94	6.30	36.54
21	3.121	R. Timbang 1	2.37	1.50	3.30	0	0	1	0.00	2.40	25.54	3.56	23.14
22	3.122	R. Timbang 2	2.37	1.80	3.30	0	0	1	0.00	2.40	27.52	4.27	25.12
23	3.123	R. Timbang 3	2.60	2.50	3.30	0	0	1	0.00	2.40	33.66	6.50	31.26
24	3.124	R. Staging	4.28	2.16	3.30	0	0	1	0.00	2.40	42.49	9.25	40.09
25	3.125	R. Antara	2.16	1.65	3.30	0	2	0	0.00	3.20	25.17	3.57	21.97
26	3.126	R. Antara	4.00	1.50	3.30	0	2	0	0.00	3.20	36.30	6.00	33.10
27	3.127	R. Persiapan B. Awal & B. Kemasan P	4.50	4.00	3.30	0	0	1	0.00	2.40	56.10	18.00	53.70
28	3.128	R. Antara Loker	4.99	3.00	3.30	1	2	0	1.20	3.20	52.71	14.96	48.31
29	3.129	R. Loker Proses dan Primer	4.75	3.50	3.30	0	2	0	0.00	3.20	54.45	16.63	51.25
30	3.130	R. Loker Pengemasan Sekunder	2.38	2.88	3.30	0	2	0	0.00	3.20	34.68	6.84	31.48
31	3.131	R. Antara	1.38	1.10	3.30	0	2	0	0.00	3.20	16.31	1.51	13.11
32	3.132	R. Mushola	2.88	2.38	3.30	0	1	0	0.00	1.60	34.68	6.84	33.08
33	3.133	R. Kemasan Sekunder	12.00	5.00	3.30	4	2	0	4.80	3.20	112.20	60.00	104.20
34	3.134	R. Janitor	2.50	1.00	3.30	0	2	0	0.00	3.20	23.10	2.50	19.90
35	3.135	R. Supervisor	2.25	2.88	3.30	0	1	0	0.00	1.60	33.85	6.48	32.25
36	3.136	R. Printing & Penandaan	2.88	4.00	3.30	0	1	1	0.00	4.00	45.40	11.52	41.40

37	3.137	R. Penyimpanan B. Kemas (Printed)	2.88	5.83	3.30	0	0	0	1	0.00	2.40	57.49	16.79	55.09
38	3.138	R. Koridor Kelas F	3.17	7.50	3.30	0	0	0	1	0.00	2.40	70.41	23.76	68.01
39	3.139	R. Staging Obat Jadi	4.00	7.50	3.30	0	0	0	1	0.00	2.40	75.90	30.00	73.50
40	3.140	R. Panel	1.00	1.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	13.20	1.00	11.60
41	3.141	R. Toilet	3.00	1.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	26.40	3.00	24.80
42	3.142	R. Toilet 1	1.00	3.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	26.40	3.00	24.80
43	3.143	R. Toilet 2	1.00	3.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	26.40	3.00	24.80
44	3.144	R. Toilet 3	1.00	3.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	26.40	3.00	24.80
45	3.145	Koridor Barang	1.99	12.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	92.31	23.84	90.71
46		R. Penyimpanan larutan	2.00	4.76	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	44.58	9.51	42.98
47		R. Utility Penyalutan 1	3.98	4.50	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	55.94	17.89	54.34
48		Koridor 1	26.40	2.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	187.44	52.80	185.84
49		Koridor 2	2.35	3.50	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	38.61	8.23	37.01
50		Koridor 3	2.50	25.00	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	181.50	62.50	179.90
51		Koridor 4	5.25	1.75	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	46.20	9.19	44.60
52		Koridor 5	2.50	1.75	3.30	0	1	1	0	0.00	1.60	28.05	4.38	26.45
53										0.00		2651.37	738.52	2520.17

Jumlah

Keterangan :

Contoh Perhitungan luasan

R. FBD 3.101 = Luas Dinding (2 x (panjang + lebar) x tinggi) - luas pintu - luas jendela

$$= (2 \times (5.25\text{m} + 7\text{ m}) \times 3,3\text{m}) - 2,4\text{m} - 2,4\text{m}$$

$$= 80,85\text{ m}^2 - 2,4 - 2,4$$

$$= 76,05\text{ m}^2$$

Lampiran

