



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-INDONESIA

**FORMULIR LATAR
BELAKANG PERMINTAAN
BARANG**

Diisi oleh Pemohon

DEPARTEMEN : Produksi Unit 1 Non Steril

No. : 037 /LBPB/ IV/2026

- ☒ Peralatan Produksi
☐ Peralatan Engineering
☐ Peralatan Umum / Logistik / K3
☐ Peralatan Komputer

- ☐ Peralatan Laboratorium
☐ _____
☐ _____
☐ _____

Rencana Waktu Penggunaan:

Lead time Purchasing :

- ☒ Peralatan Baru ☐ Penambahan ☐ Penggantian ☐ Berita Acara Kerusakan

SYARAT WAJIB PERALATAN BARU DAN PENAMBAHAN:

1. Lampirkan Foto / Brosur / Leaflet / Drawing Peralatan Baru.
2. Lampirkan Estimasi Harga atau Penawaran Harga.
3. Permintaan Peralatan Jenis Baru dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan ke sistem QAD.
4. Permintaan Penambahan Peralatan jenis yang sama tetap mengisi Formulir dengan melampirkan Histori Peralatan beserta Nomor Inventaris sebelumnya.
5. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

SYARAT WAJIB PENGANTIAN:

1. Lampirkan Foto Peralatan sebelumnya yang akan diganti.
2. Lampirkan Berita Acara Kerusakan.
3. Permintaan Penggantian Peralatan tetap mengisi Formulir dengan menyampaikan penggantian dengan Jenis yang sama dari sebelumnya atau Jenis Baru.
4. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

Nama Barang

Nama & Spesifikasi Barang (Merk, Tipe, dan Keterangan Lainnya)

Jumlah
Unit

Estimasi
Harga

Masa Waktu
Pakai

Masa Frekuensi
Pakai

Punch & Dies Diameter 9.5 mm (type D)

35 set

USD 1400

> 1thn

Setiap Hari

Latar Belakang Permintaan & Peruntukkan

Punch atas (mersi) bawah (Breakline) dan dies diameter 9.5 mm (type D) digunakan untuk mesin cetak (Accura 27) untuk produk Topiramate 100 mg.
Produk membutuhkan ruang pH rendah, mesin cetak yang ada di fasilitas tersebut adalah Accura 27 D.

Dibuat:

Tgl. :

Nama :

(Koordinator / Supervisor)

Diperiksa & disetujui :

Tgl. :

Nama :

(Manager)

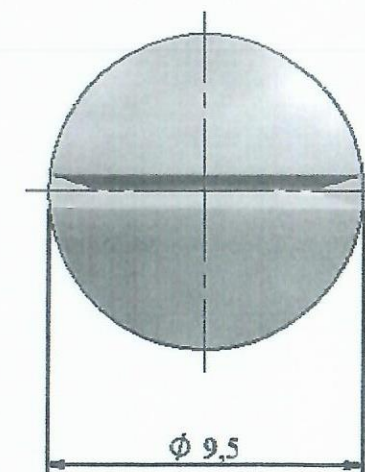
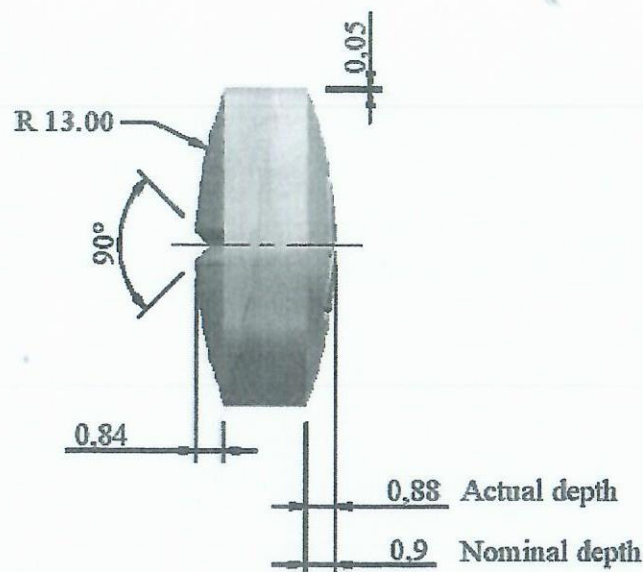
Nomor : PP-FO/001.00
Dokumen

Tanggal : **24 DEC 2025**
Berlaku

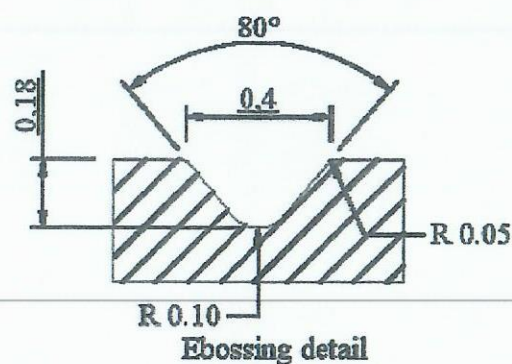
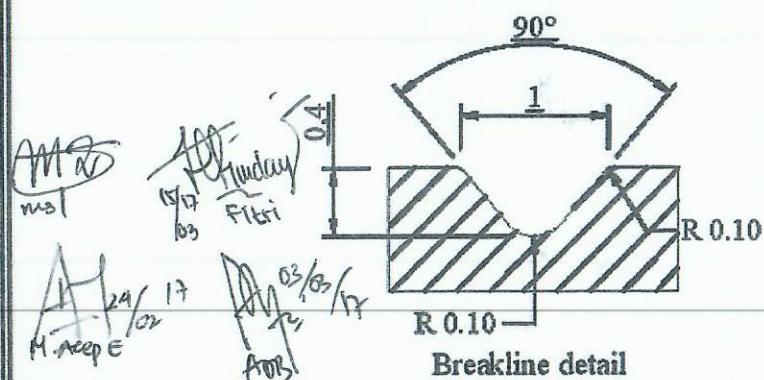
Disetujui :
Oleh

✓

All Dimension Are In mm



Lower face



True Scale



Client	Mersi Pharma Indonesia	Drg.No.	017	Safe Tip Pressure		Heb No.	
Size	9.50	Drawn	Sreejesh	M.O.C For Punch	S7 + Cn	Quantity	35 Sets
Scale	4 : 1	Date	22.02.2017	M O C For Die	HCHCr	Remark	
Product		Check By	S.S	Die Tolerance	+0.020 -0.000	Approved By	
Machine	ATX-133m Type B Accura 27	Date	22.02.2017	UP Tip Tolerance	-0.030 -0.040	Signature	
Model No.		Tooling T.	B D	LP Tip Tolerance	-0.020 -0.030	Date	

All Rights Reserved For The Drawing By Kaizen International The Drawing Should Not Be Copied In Part Or Whole Without Prior Written Consent Of Kaizen International

KAIZEN



AN ISO 9001:2008 COMPANY

Kaizen International

Manufacturers of: **Shampoo, Hair Oil, Hair Cream**

<http://www.kaizenint.com>

2 June 10/09 26