

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	ATSP00945	Kawat Las		NSN-308	uk. D 2,6 mm x 300 mm	BOX	03-Jun-25	1	PW016305	PT. ASIAPART INDOTECH	27	0.6	1	SP-FBK-019
2	IMO13225	Mata Gerinda Potong				PCS	29-Jan-26	100	PF000026	SINAR BINTANG	40	60	100	SP-FBK-020

Catatan :
Permintaan Kawat Las NSN-308 Uk. 2.6 mm X 300 mm & Mata gerinda potong Uk. 4" Sudah berada di minimum Stock Sehingga Perlu Diajukan terhadap Kawat Las NSN-308 Uk. 2.6 mm X 300 mm & Mata gerinda potong Uk. 4" Tersebut.

SPAREPARTS CONTROLLER  AJKA AMIRIN	Asst. Manager  FIRMAN ARDI B	MANAGER  HERMAWAN WIDYAPRASETYA
---	---	--

BIN CARD 2-10 ENGINEERING

kawat las

NAMA BARANG : NSN 308L LOKASI : K-12
 KODE BARANG : 1M011316 MINIMUM STOK : 0,6 kg
 SATUAN : Pcs ORDER QTY : 1 kg

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
4/3/25		15	36	u/HE 5648 Jalur Steam U.6A "462/Tk"
28/3/25		2	36	u/instalasi Pipa Gas CNG Boiler 6 Ton "651/Tk"
2/4/25		3	36 33 per	u/pengelasan Pipa CNG "655/Tk"
7/6/25		5	28	u/instalasi

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Pipa kompresor R. Kalibrasi "1038/Tk"
9/6/25	214		242	Pt. ASIARANT INDOTECH
22/09/25		8	234	u/Workshop "17954"
05/12/25		10	224	u/Workshop Non steel "2238"
18/12/25		5	219	u/pembuatan dudukan Dry Blok Kalibrasi "2304"
23/12/25		20	199	u/Pabrikasi Paling Door Dapur Kaini "2340"
24/12/25		1	200 199	perbaikan komponen listrik

BIN CARD 2-10 ENGINEERING

NAMA BARANG : Kawat las 55308 LOKASI : W-10
KODE BARANG : 114011316 MINIMUM STOK : 0,6 gr
SATUAN : Per ORDER QTY : 1 Box

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
25/25 12		5	193	u/ perbaikan Mesin Blowing Unit 6 "2374"
31/25 12		10	183	u/ Pengelasan Kawat las "2382" (pabriasi)
02/26 01		10	173	u/ perbaikan Meja kerja "2384"
05/26 01		30	143	u/ Demolition sopot Persiapan Jatuh

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Stainless
				u.t
				"011"
05/26 01		20	123	u/ Demolition Kampir Unit 6 "013"
06/26 01		12	161	u/ F.022
19/26 01		10	151	"114"
23/26 01		10	141	BK-117
29/26 01		10	131	BK-136
04/26 02		10	121	BK-178
11/26 02		6	115	BK-212
18/26 02		20	95	BK-236

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG	: Kawat es 308	LOKASI	: 2-10
KODE BARANG	: 1m11316	MINIMUM STOK	: 0,6 gr
SATUAN	: pcs	ORDER QTY	: 1 Box

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
23 / 26 02		10	85 85	BK - 256
03 / 26 03		5	80	BK - 307
04 / 26 05		10	70	BK - 311
16 / 26 03		5	65	BK - 374
30 / 26 03		10	55	BK - 425
03 / 26 04		20	35	BK - 441
07 / 26 04		8	27	BK - 462

 mersi Good Quality Improves Life's Quality PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor :
		Tanggal : 7 November 2024
		Revisi : 01

NAMA BARANG	Kawat NSN-308L
SIZE	Ø2,6 x 300mm
PACKAGING ORIGINAL	1 Box @ 200 Pcs (1 Box @ 4Kg)
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

- a) Barang (Kawat Las NSN-308L uk. 2,6 x 300 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las electroda.
- b) Kebutuhan perbulan Kawat Las NSN-308L uk. 2,6 x 300 mm untuk 1 mesin las :
(30 hari / 1 pcs perhari) = 30 / 1 = 30 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Workshop Non steril	1	30	30
2.	Workshop Steril	1	30	30
Total Kebutuhan Kawas Las NSN-308L uk. 2,6 x 300 mm / Bulan				60 Pcs

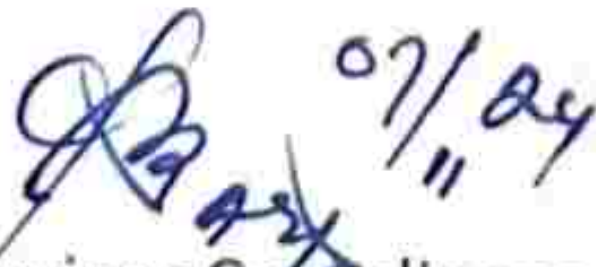
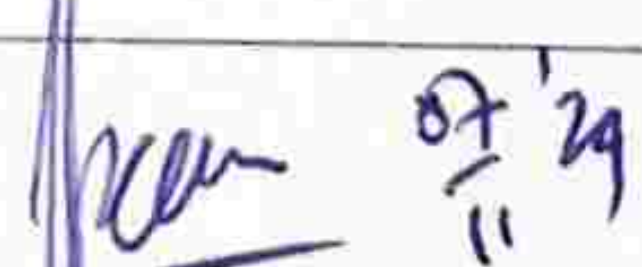
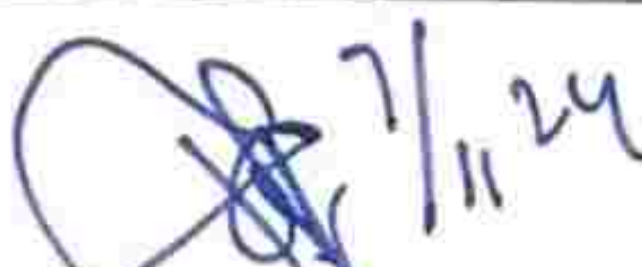
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las NSN-308L/ Bulan x B]
[60 x 2] = 120 Pcs
[1 Box @ 200 Pcs] = 120 / 200 = 0,6 Box

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[0,6 x 150%] = 0,9 = 1 Box
[Packaging Original 1 Box @ 200 Pcs , (1 Box @ 4 Kg)]

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
0,6	1

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager



mersi

PT. Mersifarma TM

DIVISI ENGINEERING SUKABUMI

BIN CARD
ENGINEERINGNAMA BARANG : Kata Ganda Pongy Uk-4" LOKASI :

KODE BARANG :

MINIMUM STOK :

SATUAN :

ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
13/25 11	120		120	Tante 107.
14/25 11		5	115	o Sinar Bintang u/Perbaikan Heating coil unit 4 "2106"
14/25 11		3	110	u/Perbaikan Heating coil unit 4 "2110"
15/25 11		7	103	u/pembayaran Pak di R. sparepart "2118"
18/25 11		1	102	u/pembuatan tempat dokumen "2135"
18/25 11		2	100	u/tempat lantai u.1
19/25 11		2	98	u/Perbaikan mesin mesin planetary unit 2 "2138"
20/25 11		2	95	u/pembuatan
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Tangga tower di unit 8 "2147"
21/25 11		3	92	u/Instalasi HVAC 120 Kimo Bori
26/25 11		2	90	u/pemadatan konodi unit 6.
27/25 11		3	87	u/pembong koran LAF don kalis Tricon Panel LAF R U101 unit 1 Steril
27/25 11		5	82	u/Pembuatan dulap mika sonic lab "2190"
28/25 11		5	77	u/Pemeriksaan Holo "2193"
28/25 11		4	73	u/Pabrikasi dong kanti SS.



mersi

PT. MERSIFARMA TM

DIVISI ENGINEERING
SUKABUMI INDONESIA

2-g

Cutting 4"

LOKASI : Lain xx

MINIMUM STOK :

ORDER QTY :

TGL

IN

OUT

Jumlah

KETERANGAN

27, 26

2

99

BK-916

103

5

44

BL - 444

04

9

90

BK-450

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : <i>Cons-cut</i>
		Tanggal : 23 Oktober 2024
		Revisi : 01

NAMA BARANG	Mata Gerinda Potong
SIZE	4"
PEMBELIAN	Lokal
PACKAGING ORIGINAL	1 Pack @ 20 Pcs
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Gerinda Tangan

Estimasi Jumlah Pemakaian

- A. Digunakan Pada Alat : Mesin Gerinda Tangan
- a) Barang (Mata Gurinda Potong 4') setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 2 hari, pada 1 gerinda tangan, jadi kebutuhan perbulan mata gerinda potong 4':
- 30 hari / 2 Pcs = 15 Pcs.

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Workshop Non Steril	1	15	15
2.	Workshop Steril	1	15	15
Total Kebutuhan Mata Gerinda Potong 4' / Bulan				30

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Mata Gerinda Potong 4'/Bulan x B]
[30 x 2] = 60 Pcs
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[60 x 150%] = 90 = 100 Pcs
[Packaging Original 1 Pack @ 20 Pcs]

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
60	100

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 28/10/24 Assistant Manager	 28/10/24 HMW Manager Engineering