

 PT. MERSIFARMA TM SUKABUMI-INDONESIA	FORMULIR LATAR BELAKANG PERMINTAAN BARANG HABIS PAKAI DEPARTEMEN: Research and Development	Diisi oleh Pemohon No. : ____ /LBPBHP/____/20____
Nama Barang Habis Pakai: Kolom L1, C18; 150 mm x 3.9 mm x 5 um <i>Berlaku untuk satu jenis barang</i>	Rencana Waktu Penggunaan: Juni 2026	
	Lead time Purchasing: 65 Hari	
Masa Waktu Pakai > 1000 Injekan	Masa Frekuensi Pakai setiap analisa	
☒ Permintaan Item Baru	☐ Permintaan Kebutuhan Jadwal Kerja	
☐ Bahan Penunjang ☐ Perlengkapan Listrik ☐ Suku Cadang ☐ Alat Tulis ☐ Bahan Kebersihan ☐ Hardware ☐ Inkjet/Laserjet Print ☐ _____	☐ Innovator ☐ Kalibrasi ☐ Sample Bahan Kemasan ☐ Perbaikan ☐ Sample Bahan Baku ☐ Marketing Promosi ☐ Kualifikasi ☐ _____	
SYARAT WAJIB PERMINTAAN BARU 1. Sertakan Foto Barang Baru. 2. Dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan ke sistem QAD. 3. Pemesanan selanjutnya menggunakan Analisa Permintaan Barang dengan melampirkan hasil verifikasi stok fisik (kartu stok/bin card).	SYARAT WAJIB PERMINTAAN JADWAL KERJA 1. Formulir Perbaikan (jika dibutuhkan). 2. Setiap pengajuan menyertakan jadwal/timetable. 3. Dibuat setiap mengajukan kebutuhan untuk memenuhi rencana jadwal kerja, sekalipun barang sudah terdaftar di sistem QAD.	
Digunakan untuk	Digunakan untuk uji penetapan kadar dan batas cemaran pada obat jadi Fluphenazine decanoate Injeksi.	
Latar belakang permintaan	Sehubungan dengan adanya pengembangan metode analisis pada produk jadi Fluphenazine Decanoate injeksi, diperlukan metode analisis yang tidak hanya memenuhi persyaratan selektivitas dan keakuratan, tetapi juga efisien dalam pelaksanaannya. Pada metode awal, analisis dilakukan menggunakan kolom dengan dimensi 250 mm x 4,6 mm dan ukuran partikel 5 µm. Namun, hasil yang diperoleh menunjukkan waktu retensi puncak utama yang sangat lama, yaitu sekitar 115 menit. Dengan ketentuan waktu analisis hingga 2,5 kali waktu retensi, total waktu analisis mencapai sekitar 288 menit. Kondisi ini menyebabkan metode menjadi tidak efisien dari segi waktu analisis, penggunaan pelarut, serta produktivitas laboratorium. Untuk meningkatkan efisiensi metode, dilakukan percobaan menggunakan kolom C18 dengan dimensi yang lebih pendek, yaitu 150 mm x 3,9 mm dan ukuran partikel yang sama (5 µm). Hasil percobaan menunjukkan penurunan waktu retensi yang signifikan menjadi sekitar 49 menit, dengan total waktu analisis sekitar 122.5 menit (2,5 kali waktu retensi), tanpa mengorbankan pemisahan puncak utama. Berdasarkan hal tersebut, diperlukan pengadaan kolom C18 dengan dimensi 150 mm x 3,9 mm; 5 µm guna meningkatkan efisiensi waktu analisis, mengurangi konsumsi pelarut, serta mendukung produktivitas serta kinerja laboratorium secara keseluruhan.	
☐ Perlu Minimum Stock <i>Tentukan Reorder Point</i>		
Dibuat:  Dea Tgl. 27.03.26 <i>(Staf/Koord.)</i>	Diperiksa:  Ita Aryani Tgl. 27.03.26 <i>(Koord./Spv/Ast. Mgr)</i>	
Menyetujui:  Juwita Ristiani Tgl. 27.03.26 <i>(Kepala Departemen)</i>	Nomor Dokumen : COM-FPT/001A.00 Tanggal Berlaku : 11 SEP 2023	
Disetujui oleh: 		