

No :
Tanggal : 04 Maret 2026
Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang, Tipe, Spesifikasi	Lokasi / User	Riwayat				Jumlah Permintaan	Satuan	Target Date	Kategori		Keterangan
				Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier						
1	IPT00130	Thermohygro Meter Merk. Dekko	Unit 4	-	-	-	-	6	Pcs	28-04-26	1. Inventaris	V	Untuk Mengukur Suhu & Kelembapan Udara di Ruang Stripping 4, Timbang, Staging Bahan Kemasan Primer, Blistering 5, Stripping 7 & Filling Bottling di Produksi Unit 4
											2. Spareparts		
											3. Consumable		
											4. Jasa		
											5. Project		

PERMINTAAN THERMOHYGRO METER UNTUK PENEMPATAN DI RUANG PRODUKSI UNIT 4

Situasi :

Saat ini terdapat 1 pcs thermohygro meter dengan no inventaris 050/U.4/PROD/TRH/VII/19/002 keadaan rusak. Tim kalibrasi Engineering sudah melakukan penggantian baterai serta pengecekan koneksi kabel namun masih tidak berfungsi.

Permintaan thermohygro meter sebanyak 6 pcs yaitu 1 pcs untuk pengganti yang rusak di ruang stripping 4 serta 5 pcs permintaan baru untuk di ruang timbang, ruang staging bahan kemasan primer 2, ruang blistering 5, ruang stripping 7 dan ruang filling & bottling.

Target :

Tersedianya thermohygro meter untuk mengukur suhu & kelembapan udara di Produksi Unit 4.

Proposal :

Pengajuan pembelian thermohygro meter merk. Dekko sebanyak 6 pcs.

Tanda tangan Pemohon (nama jelas)



Ajeng Ayu D



M. Idris

Tanda Tangan Mengetahui (nama jelas)

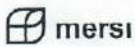


Hendrawan

Tanda Tangan Menyetujui (nama jelas)



Hermawan Widyaprasetya



PT. MERSI FARMATM.
DIVISI MANUFACTURING
SUKABUMI-INDONESIA

FORMULIR PERMINTAAN PERLENGKAPAN PRODUKSI

Form. No 2PR00/FORM/107.03

Tgl. Berlaku :

16 Februari 2026

Dibuat oleh :

ELC

Tanggal: 23/02/26

No: 001 /MFG/PROD/ 44 / II /2026.

Nama Barang :

Thermohygrometer

Uraian Penjelasan (Alasan Rinci Penggunaan):

Mengukur suhu dan kelembapan udara di ruangan.

Jumlah Permintaan:

1 pcs

Peralatan Baru / Penambahan /Penggantian:

Penggantian

Alokasi:

R. Stripping (4) (4.142)✓

Nama Mesin / Alat:

Thermohygrometer

No. Inventaris:

050/U.4/PROD/TRH/VII/19/002

Indikator Kerusakan:

Thermohygrometer tidak bisa dinyalakan

Lampiran(✓):

✓

Berita Acara Kerusakan

✓

Form Service

✓

Foto Barang Rusak

Bincard Penunjang / Kartu Stock Barang

Foto / Drawing Peralatan Baru

Pemohon,

(Koordinator / Supervisor)

Mengetahui / Menyetujui,

(Ast. Mgr. / Mgr. Produksi)



PT. MERSIFARMATM.
DIVISI MANUFACTURING
SUKABUMI-INDONESIA

FORMULIR PERMINTAAN PERLENGKAPAN PRODUKSI

Form. No 2PR00/FORM/107.03

Tgl. Berlaku :

16 Februari 2026

Dibuat oleh :

ELC

Tanggal: 23/02/26

No: 002 /MFG/PROD/ 4.9 / 11 /2026.

Nama Barang :

Thermohygrometer

Jumlah Permintaan:

5 pcs

Peralatan Baru / Penambahan /Penggantian:

Peralatan Baru

Alokasi:

Terlampir

Nama Mesin / Alat:

-

No. Inventaris:

-

Indikator Kerusakan:

-

Uraian Penjelasan (Alasan Rinci Penggunaan):

Thermohygrometer dibutuhkan untuk mengukur suhu dan kelembapan udara di ruangan kemas primer yang baru karena ruangan tersebut belum dilengkapi dengan thermohygrometer.

No	Nama Ruangan	No Ruangan	Jumlah (pcs)
1	R. Timbang	4.146	1
2	R. Staging Bahan Kemas Primer (2)	4.158	1
3	R. Blistering (5)	4.157	1
4	R. Stripping (7)	4.156	1
5	R. Filling & Bottling	4.155	1

Lampiran(✓):

Berita Acara Kerusakan

Form Service

Foto Barang Rusak

Bincard Penunjang / Kartu Stock Barang

Foto / Drawing Peralatan Baru

Pemohon,

Mengetahui / Menyetujui,

21hpa

(Koordinator / Supervisor)

8 mmm 20/26
12

Le
Lema

(Ast. Mgr. / Mgr. Produksi)



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-INDONESIA

BERITA ACARA KERUSAKAN PERALATAN

Diisi oleh Pemohon

No. : 014/BAKP/II/2026

Departemen : Produksi

Hari / Tanggal : Kamis / 05 Februari 2026

Nama Peralatan : Thermohygrometer

Merk / Type : Dekko

No. Inventaris : 050/U.4/PROD/TRH/VII/19/002

Kronologis:

Thermohygrometer tidak bisa dinyalakan. Kemudian produksi mengajukan perbaikan ke bagian engineering, hasilnya thermohygrometer tidak bisa diperbaiki dan disarankan untuk dilakukan penggantian sesuai dengan disposisi form service nomor 29507. Thermohygrometer digunakan dari tahun 2019.

Kategori (Dept. GA):

- ☐ Peralatan Furniture
- ☐ Peralatan Mobil
- ☐ Peralatan Dapur
- ☐ Peralatan Keamanan
- ☐ Peralatan Kebersihan
- ☐
- ☐

Kategori (Dept. Engineering):

- ☐ Mesin
 - ☐ Produksi
 - ☐ Alat Angkut Barang Berat
 - ☐ Validasi
 - ☐ Peralatan Laboratorium
 - ☐

☐ Alat Angkut Barang Berat

☐

☐

Kategori (IT):

- ☐ Peralatan Printer/Komputer
- ☐ Peralatan CCTV
- ☐ Peralatan IT
- ☐
- ☐

SYARAT WAJIB : 1. Sertakan foto barang yang rusak

Tindakan sementara yang diambil:

1. Membuat form service
2. Menggunakan thermohygrometer dari ruangan yang sedang tidak beroperasi

Dibuat:

HMA

Tgl. 20/02/26
(Staf/Koord)

Diperiksa:

SPM

Tgl. 20/02/26
(Koord./Spw/Ast. Mgr)

Menyetujui:

Le Lema

Tgl. (Kepala Departemen)

Disposisi:

bagian Spw penggantian

(Checklist Departemen terkait sesuai kategori peralatan yang rusak)

☐ Dept. General Affair

☒ Dept. Engineering

☐ Dept. Information Technology

(Diisi oleh bagian Departemen terkait yang memeriksa)

Catatan hasil identifikasi:

Setelah dilakukan pengecekan terhadap thermohygrometer, ternyata thermohygrometer sudah rusak dan tidak dapat diperbaiki dan sudah dilakukan penggantian baterai serta pengecekan kabel namun masih tidak bisa berfungsi (nyala) maka disarankan untuk pembelian alat baru

Disposisi:

☐ Perbaikan Internal

☐ Identifikasi/Perbaikan Melalui Jasa

☐ Membutuhkan Part

☒ Rusak tidak bisa digunakan

☒ Menerbitkan SPB

☐ Menerbitkan SPJ

Nama Petugas yang mengidentifikasi:

Idris

Tgl/bln/thn: 06/02/2026

Nomor Dokumen : COM-FPT/001C.00

Tanggal Berlaku : 11 SEP 2023

Disetujui oleh

M. S.

 PT. MERSIFARMA TM. SURABAYA - KABUMI-INDONESIA		FORMULIR PERMOHONAN SERVICE ATAU JOB ORDER		No Formulir Permohonan 29507												
				Tanggal & Jam Pengajuan 2026-02-05 00:00:00												
Nama Pemohon : Departemen : Produksi Lokasi Gedung/Area : Nomor Inventaris : 050/U.4/PROD/TRH/VII/19/002 Fasilitas / Mesin : Thermohygrrometer Tanggal Rencana Penggunaan : 2026-02-05 Jenis Perbaikan / Perbaikan : Service																
Alasan pemohon (deskripsi Perbaikan) : Mohon untuk diperbaiki thermohygrrometer yang tidak menyala																
<table border="1"> <tr> <td>Pemohon</td> <td>Mengetahui</td> <td>Menyetujui*</td> <td>Penerima</td> </tr> <tr> <td>  2026-02-05 00:00:00 </td> <td> <i>Harisman Harisman</i> 2026-02-09 07:41:57 </td> <td></td> <td> <i>Indri Dwi Handayani</i> 2026-02-09 10:34:14 </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Departemen Manager</td> <td>Plant Manager</td> <td>Indri Dwi Handayani</td> </tr> </table>					Pemohon	Mengetahui	Menyetujui*	Penerima	 2026-02-05 00:00:00	<i>Harisman Harisman</i> 2026-02-09 07:41:57		<i>Indri Dwi Handayani</i> 2026-02-09 10:34:14		Departemen Manager	Plant Manager	Indri Dwi Handayani
Pemohon	Mengetahui	Menyetujui*	Penerima													
 2026-02-05 00:00:00	<i>Harisman Harisman</i> 2026-02-09 07:41:57		<i>Indri Dwi Handayani</i> 2026-02-09 10:34:14													
	Departemen Manager	Plant Manager	Indri Dwi Handayani													
ENGINEERING DEPARTEMENT																
Analisis Penyebab dan Perencanaan Tindakan : Telah dilakukan pengecekan terhadap thermohygrrometer, ternyata thermohygrrometer rusak dan tidak dapat diperbaiki, dan sudah dilakukan penggantian baterai dan pengecekan koneksi kabel namun masih tidak bisa berfungsi (nyala) maka disarankan untuk pembelian alat baru.																
Analisis Waktu Pengerjaan : - Skala Prioritas : Medium Risk - Jadwal (Tanggal / Jam) Mulai 2026-02-06 00:00:00 Selesai 2026-02-07 00:00:00 Apakah memerlukan SPB : Ya, SBP dibuat oleh user																
PENANGANAN PERMOHONAN																
Perbaikan / Penyelesaian :																
<table border="1"> <tr> <td> Mulai (Tanggal / Jam) : Hasil Perbaikan : Keterangan : </td> <td> Selesai (Tanggal / Jam) : Paraf Pemohon : </td> </tr> </table>					Mulai (Tanggal / Jam) : Hasil Perbaikan : Keterangan :	Selesai (Tanggal / Jam) : Paraf Pemohon :										
Mulai (Tanggal / Jam) : Hasil Perbaikan : Keterangan :	Selesai (Tanggal / Jam) : Paraf Pemohon :															
<table border="1"> <tr> <td>Dikerjakan Oleh</td> <td>Mengetahui</td> <td>Menyetujui</td> </tr> <tr> <td></td> <td> <i>Muhamad Idris</i> 2026-02-11 16:05:55 </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Muhamad Idris</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Project and Engineering Team</td> <td>Engineering Supervisor</td> <td>Engineering / Asst Manager</td> </tr> </table>					Dikerjakan Oleh	Mengetahui	Menyetujui		<i>Muhamad Idris</i> 2026-02-11 16:05:55			Muhamad Idris		Project and Engineering Team	Engineering Supervisor	Engineering / Asst Manager
Dikerjakan Oleh	Mengetahui	Menyetujui														
	<i>Muhamad Idris</i> 2026-02-11 16:05:55															
	Muhamad Idris															
Project and Engineering Team	Engineering Supervisor	Engineering / Asst Manager														

Thermohygrometer

In/out Thermometer
With Hygrometer

IN/OUT CLEAR MAX/MIN

DEKCO

642N

Temp	13-00-00	10
Humid	13-00-00	Kel
Temp	13-00-00	10
KALIBRASI		

29507

PRIMER
UNIT 4

TEMPERATURE

Data Inventaris Thermohygrometer Dept. Produksi

NO	NAMA RUANGAN	UNIT	BAGIAN	NO. INVENTARIS	KET
1	R. Printing Bahan Kemasan	1	Sekunder	057/PROD/TRH/08/18/9	
2	R. Kemasan Sekunder 1	1	Sekunder	065/U1/PROD/TRN/06/17/1	
3	R. Kemasan Sekunder 2 (Cartoning)	1	Sekunder	538/A/PROD/THG/04/12/012	
4	R. Supervisor & Administrasi	1	Sekunder	634/A/PROD/THG/09/12/004	
5	R. Mixing Syrup 2	1	Proses	057/PROD/TRH/08/18/10	
6	R. Cetak 3	1	Proses	011/U1/PROD/THG/IV/19/3	
7	R. FBG 1	1	Proses	011/U.1/PROD/THG/IV/19/2	
8	R. Supervisor & Administrasi	1	Proses & Primer	065/U1/PROD/TRM/06/17/2	
9	R. Blistering 1	1	Primer	057/PROD/TRH/08/18/2	
10	R. Cetak 2	1	Proses	057/PROD/TRH/08/18/3	
11	R. Staging Bahan Baku	2	Proses	057/PROD/TRH/08/18/9	
12	R. Mixing 4	2	Proses	002/PLA/PROD/THG/I/22	
13	R. Penyimpanan Produk Ruahan	2	Primer	0791/PROD/TRM/08/17/18	
14	R. Alat Bersih	2	R. Proses & Primer	023/U.2/PROD/TRM/03/17/3	
15	R. Cetak 2 Tableting	2	Proses	0791/PROD/TRM/08/17/15	
16	R. Staging Bahan Kemasan Botol	2	Primer	0791/PROD/TRM/08/17/11	
17	R. Penyimpanan Produk Antara	2	Proses	087/U.2/PROD/TRH/XII/18/2	
18	R. Pengemasan Primer 2	2	Primer	001/PLA/PROD/THG/I/22	
19	R. Cetak 1 Tableting	2	Proses	137/PLA/PROD/THG/THG/XI/23	
20	R. Staging Bahan Kemasan Primer	2	Primer	023/U.2/PROD/TRM/03/17/1	
21	R. Kemasan Sekunder	2	Sekunder	0791/PROD/TRM/08/17/2	
22	R. Pengayakan 2	2	Proses	0791/PROD/TRM/08/17/17	
23	R. Granulasi 1	3	Proses	011/U.3/PROD/TRH/IV/19/7	
24	R. FBG	3	Proses	023/U.3/PROD/THG/IX/22/1	
25	R. Pengemasan Primer 2	3	Primer	054/U3/PROD/THG/VII/20/005	
26	R. Pengemasan Primer 1	3	Primer	054/U3/PROD/THG/VII/20/001	
27	R. Penyalutan 1	3	Primer	054/U3/PROD/THG/VII/20/003	
28	R. Granulasi Kering 2 FM	4 Lt.1	Proses	004/PLA/PROD/THG/I/23	
29	R. Drying 1	4 Lt.1	Proses	005/PLA/PROD/THG/I/23	
30	R. Drying 2	4 Lt.1	Proses	006/PLA/PROD/THG/I/23	
31	R. Ballmill	4 Lt.1	Proses	008/PLA/PROD/THG/I/23	
32	R. Granulasi 1	4 Lt.1	Proses	010/PLA/PROD/THG/I/23	
33	R. Cetak 1	4 Lt.1	Proses	015/PLA/PROD/THG/I/23	
34	R. Cetak 4	4 Lt.1	Proses	014/PLA/PROD/THG/I/23	
35	R. Pengisian Kapsul 1	4 Lt.1	Proses	022/PLA/PROD/THG/I/23	
36	R. Pengisian Kapsul 2	4 Lt.1	Proses	050/U.4/PROD/TRH/VII/19/003	
37	R. Cetak 5	4 Lt.1	Proses	024/PLA/PROD/THG/I/23	
38	R. Cetak 7	4 Lt.1	Proses	021/PLA/PROD/THG/I/23	
39	R. Penyalutan 1	4 Lt.1	Proses	018/PLA/PROD/THG/I/23	
40	R. Penyalutan 2	4 Lt.1	Proses	017/PLA/PROD/THG/I/23	
41	R. Penyalutan 3	4 Lt.1	Proses	023/PLA/PROD/THG/I/23	
42	R. Staging Hasil Timbang	4 Lt.1	Proses	054/U.4/PROD/TRH/VIII/19/004	
43	R. Cetak 8	4 Lt.1	Proses	020/PLA/PROD/THG/I/23	
44	R. Stripping 4	4 Lt.1	Primer	050/U.4/PROD/TRH/VII/19/002	Rusak
45	R. Stripping 1	4 Lt.1	Primer	025/PLA/PROD/THG/I/23	
46	R. Stripping 2	4 Lt.1	Primer	007/PLA/PROD/THG/I/22	
47	R. Blistering 2	4 Lt.1	Primer	019/PLA/PROD/THG/I/23	
48	R. Blistering 3	4 Lt.1	Primer	538/A/PROD/THG/04/12/014	
49	R. Blistering 4	4 Lt.1	Primer	016/PLA/PROD/THG/I/23	
50	R. Penyimpanan Produk Ruahan	4 Lt.1	Primer	011/PLA/PROD/THG/I/23	
51	R. Penyimpanan Ruahan Psikotropika	4 Lt.1	Primer	054/U.4/PROD/TRH/VIII/19/004	
52	R. Timbang	5	Penimbangan	0791/PROD/TRM/08/17/16	

Data Inventaris Thermohygrometer Dept. Produksi

NO	NAMA RUANGAN	UNIT	BAGIAN	NO. INVENTARIS	KET
53	R. Staging Bahan Baku	5	Proses	832/U.5/PROD/TABL/10/14/011	
54	R. Mixing Cream / Salep	5	Proses	023/U.5/PROD/THG/IX/22/2	
55	R. Kemas Sekunder (Lantai 1)	5	Sekunder	023/U.5/PROD/TRM/03/17/9	
56	R. Filling Inhalasi	5	Proses	023/U.5/PROD/THG/IX/22/1	
57	R. Bahan Kemas PKRT & Penandaan katon	5	Sekunder	0791/PROD/TRM/08/17/5	
58	R. Autoclave 3000 L	1	Steril	041/PROD/STERIL/TRH/XII/18/1	
59	R. Staging Hasil Produk	1	Steril	041/PROD/STERIL/TRH/XII/18/2	
60	R. Inspeksi Visual	1	Steril	041/PROD/STERIL/TRH/XII/18/3	
61	R. Staging hasil Inspeksi	1	Steril	041/PROD/STERIL/TRH/XII/18/4	
62	R. Service	1	Steril	041/PROD/STERIL/TRH/XII/18/5	
63	R. Kemas Sekunder 2	1	Steril Sekunder	035/U.1S/PROD/THG/VII/20	
64	R. Final Mixing	4 Lt.2	Proses	002/U4.2/PROD/THG/II/22/001	Permintaan baru (SPB PR133455)
65	R. Cetak 1	4 Lt.2	Proses	002/U4.2/PROD/THG/II/22/002	
66	R. Cetak 2	4 Lt.2	Proses	002/U4.2/PROD/THG/II/22/003	
67	R. Pengeringan	4 Lt.2	Proses	002/U4.2/PROD/THG/II/22/004	
68	R. Staging bahan baku	4 Lt.2	Proses	002/U4.2/PROD/THG/II/22/005	
69	R. Supervisor	4 Lt.2	Proses & primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/006	
70	R. Kemas Primer 1	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/007	
71	R. Kemas Primer 2	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/008	
72	R. Kemas Primer 3	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/009	
73	R. Kemas Primer 4	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/010	
74	R. Kemas Primer 5	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/011	
75	R. Staging Bahan Kemas	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/012	
76	R. Produk Ruahan	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/013	
77	R. Timbang Bahan Kemas	4 Lt.2	Kemas Primer	002/U4.2/PROD/THG/II/22/014	
78	R. Kemas Sekunder 1	4 Lt.2	Kemas Sekunder	002/U4.2/PROD/THG/II/22/015	
79	R. Kemas Sekunder 2	4 Lt.2	Kemas Sekunder	002/U4.2/PROD/THG/II/22/016	
80	R. Stripping 5	4 Lt.1	Primer	001/PLA/PROD/THG/THG/I/24	Menggantikan No Inventaris : 030/U.4/PROD/TRH/VII/19/006 (SPB PR147285)
81	R. Kemas Sekunder	4 Lt.1	Sekunder	002/PLA/PROD/THG/THG/I/24	832/U.5/PROD/TABL/10/14/019 (SPB PR147285)
82	R. Drying 3	4 Lt.1	Proses	089/PLA/PROD/THG/THG/V/24	Menggantikan No Inventaris : 0791/PROD/TRM/08/17/4 (SPB PR147834)
83	R. Cetak 6	4 Lt.1	Proses	090/PLA/PROD/THG/THG/V/24	0791/PROD/TRM/08/17/14 (SPB PR147834)
84	R. Mixing RH Rendah	4 Lt.1	Proses	091/PLA/PROD/THG/THG/V/24	050/U.4/PROD/TRH/VII/19/001 (SPB PR147834)
85	R. P.A Psikotropika	4 Lt.1	Proses	092/PLA/PROD/THG/THG/V/24	634/A/PROD/THC/09/12/001 (SPB PR147834)
86	R. Penyimpanan Produk Antara	4 Lt.1	Proses	093/PLA/PROD/THG/THG/V/24	634/A/PROD/THC/09/12/002 (SPB PR147834)
87	R. Blistering 2	1	Primer	097/PLA/PROD/THG/THG/VIII/24	Menggantikan No Inventaris : 634/A/PROD/THG/09/12/005 (SPB PW008329)
88	R. Bin Blender 2	1	Proses	100/PLA/PROD/THG/THG/VIII/24	538/A/PROD/THG/04/12 (SPB PW008329)
89	R. Blistering 5	1	Primer	098/PLA/PROD/THG/THG/VIII/24	057/PROD/TRH/08/18/6 (SPB PW008329)
90	R. FBG 2	1	Proses	099/PLA/PROD/THG/THG/VIII/24	011/U.1/PROD/TRH/IV/19 (SPB PW008329)
91	R. Cuci Botol Inhalasi	5	Proses	106/PLA/PROD/THG/THG/X/24	Menggantikan No Inventaris : 055/U.5/PROD/THG/VII/20 (SPB PW010533)
92	Koridor	5	Proses	107/PLA/PROD/THG/THG/X/24	0791/PROD/TRM/08/17/3 (SPB PW010533)
93	Koridor Inhalasi	5	Proses	108/PLA/PROD/THG/THG/X/24	023/U.5/PROD/TRM/03/17/10 (SPB PW010533)
94	R. Granulasi 2	4 Lt.1	Proses	125/PLA/PROD/THG/THG/XII/24	Menggantikan No. Inventaris : 009/PLA/PROD/THG/I/23 (SPB PW012139)
95	R. Cetak 3	4 Lt.1	Proses	126/PLA/PROD/THG/THG/XII/24	013/PLA/PROD/THG/I/23 (SPB PW012139)
96	R. Polishing Kapsul	4 Lt.1	Proses	127/PLA/PROD/THG/THG/XII/24	054/U.4/PROD/TRH/VIII/19/003 (SPB PW012139)
97	R. Persiapan Penyalutan	4 Lt.1	Proses	128/PLA/PROD/THG/THG/XII/24	054/U.4/PROD/TRH/VIII/19/005 (SPB PW012139)
98	R. Bin Blender	3	Proses	001/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	Menggantikan No Inventaris : 634/C/PROD/THG/09/12/010 (SPB PW014245)
99	R. Staging	3	Proses	002/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	538/C/PROD/THG/04/12/047 (SPB PW014245)
100	R. Pengemasan Primer 3	3	Primer	003/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	538/C/PROD/THG/04/12/036 (SPB PW014245)
101	R. Cetak 1	3	Proses	004/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	023/U.3/PROD/TRM/03/17/7 (SPB PW014245)
102	R. Cetak 3	3	Proses	005/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	643/C/PROD/THG/09/12/008 (SPB PW014245)
103	R. Kemas Sekunder	3	Sekunder	006/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	538/C/PROD/THG/04/12/039 (SPB PW014245)
104	R. Staging Bahan Kemas	3	Primer	007/PLA/PROD/THG/PRD/II/25	538/C/PROD/THG/04/12/041 (SPB PW014245)
105	R. Bin Blender 1	1	Primer	008/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	Menggantikan No Inventaris : 057/PROD/TRH/08/18/4 (SPB PW015790)

Data Inventaris Thermohygomter Dept. Produksi

NO	NAMA RUANGAN	UNIT	BAGIAN	NO. INVENTARIS	KET
106	R. Blistering 3	1	Proses	009/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	011/U1/PROD/THG/IV/19/1 (SPB PW015790)
107	R. Filling & Cappine Machines 2	1	Proses	010/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	538/A/PROD/THG/04/12/013 (SPB PW015790)
108	R. Cetak 1	1	Primer	011/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	011/U1/PROD/THG/IV/19/5 (SPB PW015790)
109	R. Staging Bahan Baku	1	Proses	012/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	057/PROD/TRH/08/18/5 (SPB PW015790)
110	R. Filling Drops	1	Primer	013/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	057/PROD/TRH/08/18/8 (SPB PW015790)
111	R. Filling Dry Syrup	2	Proses	014/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	023/U.2/PROD/TRM/03/17/5 (SPB PW015790)
112	R. Cetak 4 Tableting	2	Proses	015/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	087/U2/PROD/TRH/XII/18/3 (SPB PW015790)
113	R. Mixing 2 Dry Syrup	2	Proses	016/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	087/U2/PROD/TRH/XII/18/8 (SPB PW015790)
114	R. Pengemasan Primer 1	2	Proses	017/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	0791/PROD/TRM/08/17/17 (SPB PW015790)
115	R. Pengemasan Primer 3	2	Primer	018/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	087/U.2/PROD/TRH/XII/18/1 (SPB PW015790)
116	R. Coating	2	Primer	019/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	087/U2/PROD/TRH/XII/18/5 (SPB PW015790)
117	R. Granulasi Kering 1 FM	4 Lt.1	Proses	020/PLA/PROD/THG/PRD/III/25	003/PLA/PROD/THG/I/23 (SPB PW015790)
118	R. Cetak 2	4 Lt.1	Proses	051/PLA/PROD/THG/PRD/VII/25	Menggantikan No Inventaris : 012/PLA/PROD/THG/I/23 (SPB PW020309)
119	R. Spv Proses	4 Lt.1	Proses	052/PLA/PROD/THG/PRD/VII/25	Penambahan untuk back up (SPB PW020309)
120	R. Blistering 1	4 Lt.1	Primer	053/PLA/PROD/THG/PRD/VII/25	016/PLA/PROD/THG/I/23 (SPB PW020309)
121	R. Stripping 3	4 Lt.1	Primer	054/PLA/PROD/THG/PRD/VII/25	026/PLA/PROD/THG/I/23 (SPB PW020309)
122	R. Staging Bahan Kemas Primer	4 Lt.1	Primer	055/PLA/PROD/THG/PRD/VII/25	Penambahan (SPB PW020309)
123	R. Cetak 3	2	Proses	188/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	Menggantikan No Inventaris : 087/U2/PROD/TRH/XII/18/6 (SPB PW024332)
124	R. Mixing 1	2	Proses	189/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	0791/PROD/TRM/08/17/8 (SPB PW024332)
125	R. Mixing 3	2	Proses	190/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	087/U2/PROD/TRH/XII/18/7 (SPB PW024332)
126	R. Pengayakan 1	2	Proses	191/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	023/U2/PROD/TRM/03/17/2 (SPB PW024332)
127	R. Pengemasan Primer 4	2	Primer	192/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	0791/PROD/TRM/08/17/9 (SPB PW024332)
128	Koridor 1	2	Primer	193/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	087/U2/PROD/TRH/XII/18/9 (SPB PW024332)
129	Koridor 2	2	Primer	194/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	087/U2/PROD/TRH/XII/18/4 (SPB PW024332)
130	R. Staging Bahan Kemas	5	Primer	195/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	Menggantikan No Inventaris : 065/U.5/PROD/06/17/8 (SPB PW024332)
131	R. Kemas Vaksin	5	Sekunder	196/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	0791/PROD/TRM/08/17/7 (SPB PW024332)
132	R. PKRT Unit 5 Lantai 1	5	Proses&Primer	197/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	832/U.5/PROD/TABL/10/14/019 (SPB PW024332)
133	R. Filling Cream /Salep	5	Proses	198/PLA/PROD/THG/PRD/X/25	0791/PROD/TRM/08/17/10 (SPB PW024332)