

ARTWORK DESIGN STANDARD AMPLOP HVS



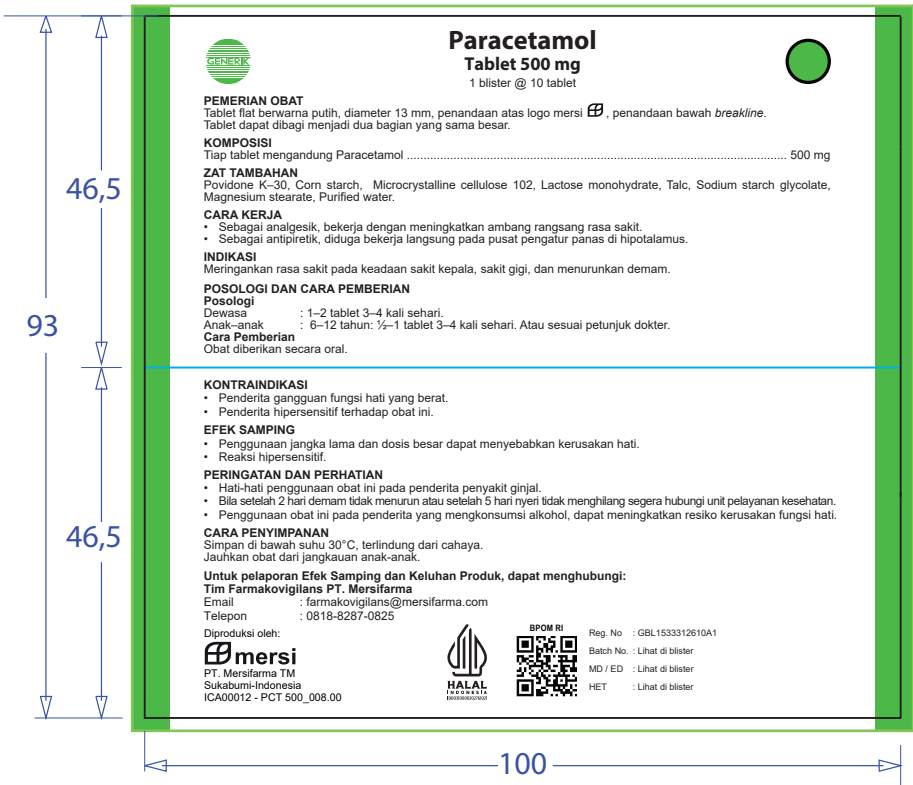
PT. MERSIFARMA TIRMAKU MERCUSANA
DEPARTEMEN DESIGN & PACKAGING

Date of use: 29/01/2026
(DD-MM-YYYY)

Paracetamol Tablet				
Dimension (L x W) 93 x 100 mm				
Material	Packsize/Primary	No. Sertifikat Halal	Primary	No. Reg
HVS 60 g	1 blister @ 10 tablet	ID00310000202761021	Blister	GBL1533312610A1

Front / Rear Panel		Back Panel
Type Font		Type Font
Product Name	Another Font	Product Name
Myriad Pro, Bold	Arial Bold, Regular	Arial Bold, Regular
10pt	4,5pt	4,5pt

SKETCHES



Actual Scale - Size in mm

	Cut							Material Code	
	Crease							ICA00012	
	Outside Bleed	Ø6mm	Ø6mm	15,3 x 8 mm (LxH)	12 x 3 mm (LxH)	GREEN TC 4115	Black	Design Code	
								PCT 500_008.00	2D Barcode 8 x 8 mm

CHECKED & APPROVED BY				
R&D		RA		
Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:
Staff/SPV	Manager	Staff/SPV	Manager	Dir. Prod. Dev





Paracetamol

Tablet 500 mg

1 blister @ 10 tablet



PERMERICAN OBAT
 Tablet flat berwarna putih, diameter 13 mm, penandaan atas logo mersi ®, penandaan bawah *breakline*.
 Tablet dapat dibagi menjadi dua bagian yang sama besar.

KOMPOSISI
 Tiap tablet mengandung Paracetamol 500 mg

ZAT TAMBAHAN
 Povidone K-30, Corn starch, Microcrystalline cellulose 102, Lactose monohydrate, Talc, Sodium starch glycolate, Magnesium stearate, Purified water.

CARA KERJA

- Sebagai analgesik, bekerja dengan meningkatkan ambang rangsang rasa sakit.
- Sebagai antipiretik, diduga bekerja langsung pada pusat pengatur panas di hipotalamus.

INDIKASI
 Meringankan rasa sakit pada keadaan sakit kepala, sakit gigi, dan menurunkan demam.

POSOLOGI DAN CARA PERMERICAN
Posologi
 Dewasa : 1–2 tablet 3–4 kali sehari.
 Anak-anak : 6–12 tahun: ½–1 tablet 3–4 kali sehari. Atau sesuai petunjuk dokter.
Cara Permersion
 Obat diberikan secara oral.

KONTRAINDIKASI

- Penderita gangguan fungsi hati yang berat.
- Penderita hipersensitif terhadap obat ini.

EFEK SAMPING

- Penggunaan jangka lama dan dosis besar dapat menyebabkan kerusakan hati.
- Reaksi hipersensitif.

PERINGATAN DAN PERHATIAN

- Hati-hati penggunaan obat ini pada penderita penyakit ginjal.
- Bila setelah 2 hari demam tidak menurun atau setelah 5 hari nyeri tidak menghilang segera hubungi unit pelayanan kesehatan.
- Penggunaan obat ini pada penderita yang mengonsumsi alkohol, dapat meningkatkan resiko kerusakan fungsi hati.

CARA PENYIMPANAN
 Simpan di bawah suhu 30°C, terlindung dari cahaya.
 Jauhkan obat dari jangkauan anak-anak.

Untuk pelaporan Efek Samping dan Keluhan Produk, dapat menghubungi:
Tim Farmakovigilans PT. Mersifarma
 Email : farmakovigilans@mersifarma.com
 Telepon : 0818-8287-0825

Diproduksi oleh:



PT. Mersifarma TM
 Sukabumi-Indonesia
 ICA00012 - PCT 500_008.00



BPOM RI



Reg. No : GBL153312610A1
 Batch No : Lihat di blister
 MD / ED : Lihat di blister
 HET : Lihat di blister

