



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-
INDONESIA

BERITA ACARA KERUSAKAN PERALATAN

Diisi oleh Pemohon

No. : 049 BAKP/ X /2025

Departemen : Produksi Unit 4

Hari / Tanggal : Jumat, 16 Mei 2025

Nama Peralatan : Punch 7 mm mf-crossline

Merk / Type : Kaizen

No. Inventaris : 039/PLA/PROD/PNC/ETK/U/22 (05/2022)

Kronologis:

Terdapat punch 7 mm mf-crossline gompal yaitu punch atas sebanyak 3 pcs dan punch bawah sebanyak 39 pcs, selain itu ditemukan pada bagian tip punch dalam kondisi rusak (gompal) pada saat akan digunakan. Setelah dilakukan pemeriksaan menggunakan alat *Punch and Dies Measurement Kit* terdapat punch dan dies yang sudah tidak sesuai dengan *Inspetion Report* dari supplier (form terlampir)

Berdasarkan Form Service no. 20900, bagian engineering menginformasikan bahwa perlu penggantian punch 7 mm mf-crossline.

(Kedatangan tahun 2022)

Kategori (Dept. GA):

- ☐ Peralatan Furniture
☐ Peralatan Mobil Peralatan
☐ Dapur Peralatan Keamanan
☐ Peralatan Kebersihan
☐ _____
☐ _____
☐ _____

Kategori (Dept. Engineering):

Mesin

- ☐ Produksi
☐ Alat Angkut Barang Berat
☐ Validasi
☐ Peralatan Laboratorium
☐ _____
☐ Alat Angkut Barang Berat
☐ _____
☐ _____
☐ _____

Kategori (IT):

Peralatan Printer/Komputer

- ☐ Peralatan CCTV
☐ Peralatan IT
☐ _____
☐ _____
☐ _____

SYARAT WAJIB : 1. Sertakan foto barang yang rusak

Tindakan sementara yang diambil:

1. Melaporkan kepada atasan
2. Membuat job service

Dibuat:

HFAW

Tgl.

(Sta/Koord)

Diperiksa:

Smmm

Tgl.

(Koord /Spv/Ast. Mgr)

Menyetujui:

He Lema

Tgl.

16/5
(Kepala Departemen)

Disposisi:

Keptahan spb
penggantian

(Checklist Departemen terkait sesuai ketegon peralatan yang rusak)

- ☐ Dept. General Affair ☒ Dept. Engineering ☐ Dept. Information Technology

(Diisi oleh bagian Departemen terkait yang memeriksa)

Catatan hasil identifikasi:

Crossline yang terdapat pada punch sudah ada beberapa yang gompal

Disposisi:

- ☐ Perbaikan Internal ☐ Membutuhkan Part ☒ Menerbitkan SPB
☐ Identifikasi/Perbaikan Melalui Jasa ☐ Rusak tidak bisa digunakan ☐ Menerbitkan SPJ

Nama Petugas yang mengidentifikasi: Aondar

Tgl/bln/thn:

Nomor : COM-FPT/001C.00
Dokumen

Tanggal : 11 SEP 2023
Berlaku

Disetujui
oleh

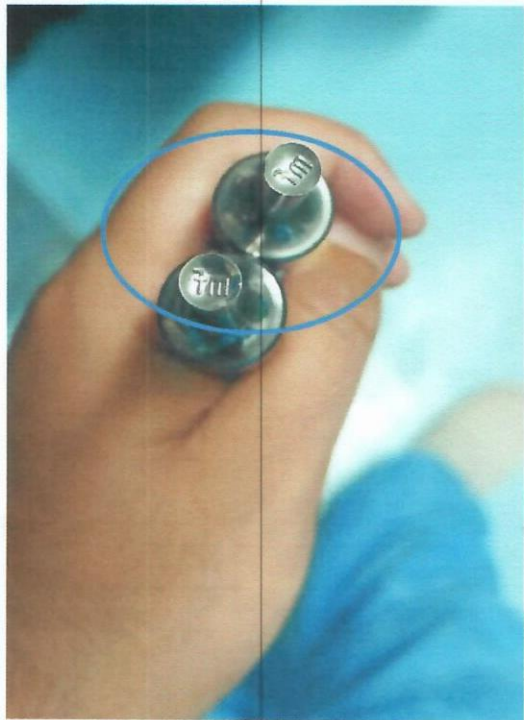
M. S.

PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	FORMULIR PERMOHONAN SERVICE ATAU JOB ORDER		No Formulir Permohonan																														
			20900																														
			Tanggal & Jam Pengajuan																														
			2025-07-02 11:34:16																														
Nama Pemohon : Departemen : Produksi Nama Gedung/Area : Nomor Inventaris : Nama Fasilitas / Mesin : Tanggal Rencana Penggunaan : 2025-07-02 Permohonan : Service																																	
(Diisi oleh pemohon) Deskripsi Permohonan : Mohon untuk diperbaiki punch 7 mm gompal pada bagian tip punch atas dan punch bawah																																	
<table border="1"> <tr> <td>Pemohon</td> <td>Mengetahui</td> <td>Menyetujui*</td> <td>Penerima</td> </tr> <tr> <td> "" 2025-07-02 11:34:16 </td> <td> Harisman Harisman 2025-07-04 08:01:16 </td> <td></td> <td> Indri Dwi Handayani 2025-07-04 10:01:13 </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Departemen Manager</td> <td>Plant Manager</td> <td>Indri Dwi Handayani</td> </tr> </table>				Pemohon	Mengetahui	Menyetujui*	Penerima	"" 2025-07-02 11:34:16	Harisman Harisman 2025-07-04 08:01:16		Indri Dwi Handayani 2025-07-04 10:01:13		Departemen Manager	Plant Manager	Indri Dwi Handayani																		
Pemohon	Mengetahui	Menyetujui*	Penerima																														
"" 2025-07-02 11:34:16	Harisman Harisman 2025-07-04 08:01:16		Indri Dwi Handayani 2025-07-04 10:01:13																														
	Departemen Manager	Plant Manager	Indri Dwi Handayani																														
ENGINEERING DEPARTEMENT																																	
(Diisi oleh Supervisor) <table border="1"> <tr> <td> Analisis Penyebab dan Perencanaan Tindakan : punch rusak (tidak bisa di perbaiki) </td> <td> Analisis Waktu Pengerjaan : - Skala Prioritas : Medium Risk - Jadwal (Tanggal / Jam) Mulai 2025-07-02 11:40:00 Selesai 2025-07-02 00:00:00 Apakah memerlukan SPB : Ya, SBP dibuat oleh user </td> </tr> </table>				Analisis Penyebab dan Perencanaan Tindakan : punch rusak (tidak bisa di perbaiki)	Analisis Waktu Pengerjaan : - Skala Prioritas : Medium Risk - Jadwal (Tanggal / Jam) Mulai 2025-07-02 11:40:00 Selesai 2025-07-02 00:00:00 Apakah memerlukan SPB : Ya, SBP dibuat oleh user																												
Analisis Penyebab dan Perencanaan Tindakan : punch rusak (tidak bisa di perbaiki)	Analisis Waktu Pengerjaan : - Skala Prioritas : Medium Risk - Jadwal (Tanggal / Jam) Mulai 2025-07-02 11:40:00 Selesai 2025-07-02 00:00:00 Apakah memerlukan SPB : Ya, SBP dibuat oleh user																																
PENANGANAN PERMOHONAN																																	
<table border="1"> <tr> <td>Perbaikan / Penyelesaian :</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Komentar Pemohon</td> <td>Mulai (Tanggal / Jam) :</td> <td colspan="2">Selesai (Tanggal / Jam) :</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Hasil Perbaikan :</td> </tr> <tr> <td>Keterangan :</td> <td colspan="2">Paraf Pemohon :</td> </tr> <tr> <td>Dikerjakan Oleh</td> <td>Mengetahui</td> <td colspan="2">Menyetujui</td> </tr> <tr> <td></td> <td> Asep Saepudin 2025-07-04 14:55:00 </td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Asep Saepudin</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Project and Engineering Team</td> <td>Engineering Supervisor</td> <td colspan="2">Engineering / Asst Manager</td> </tr> </table>				Perbaikan / Penyelesaian :				Komentar Pemohon	Mulai (Tanggal / Jam) :	Selesai (Tanggal / Jam) :		Hasil Perbaikan :			Keterangan :	Paraf Pemohon :		Dikerjakan Oleh	Mengetahui	Menyetujui			Asep Saepudin 2025-07-04 14:55:00				Asep Saepudin			Project and Engineering Team	Engineering Supervisor	Engineering / Asst Manager	
Perbaikan / Penyelesaian :																																	
Komentar Pemohon	Mulai (Tanggal / Jam) :	Selesai (Tanggal / Jam) :																															
	Hasil Perbaikan :																																
	Keterangan :	Paraf Pemohon :																															
Dikerjakan Oleh	Mengetahui	Menyetujui																															
	Asep Saepudin 2025-07-04 14:55:00																																
	Asep Saepudin																																
Project and Engineering Team	Engineering Supervisor	Engineering / Asst Manager																															

*Nomor Formulir diisi oleh Engineering Departement
*Untuk permohonan job order ditandatangani oleh Plant Manager

Lampiran Foto Punch yang Rusak

Indikator : pada bagian tip punch sudah rusak (gompal/terkikis)



OUTPUT PUNCH DAN DIES
KAIZEN 7 MM "B" PENANDAAN MF-CROSSLINE 2022

Periode Penggunaan Punch	Nama Produk	Total Jumlah Batch	Batch Size	Total Output	Output per Punch
13/06/22 - 21/02/25	Axprazole 0.5	4	600,000	2,400,000	60,000
	Betahistine Mesylate 6	11	800,000	8,800,000	220,000
	Fridep 50	2	540,000	1,080,000	27,000
	Haloperidol 5	17	1,000,000	17,000,000	425,000
	Hexymer 2	27	800,000	21,600,000	540,000
	Lodomer 2	7	800,000	5,600,000	140,000
	Lodomer 5	1	1,000,000	1,000,000	25,000
	Lorazepam 2	12	600,000	7,200,000	180,000
	Merflam 50	2	150,000	300,000	7,500
	Merlopam 2	20	600,000	12,000,000	300,000
	Methylphenidate	3	200,000	600,000	15,000
	Persidal 1	3	18,294	54,882	1,372
	Persidal 2	1	800,000	800,000	20,000
	Prohiper 10	22	200,000	4,400,000	110,000
	Risperidone 2	22	800,000	17,600,000	440,000
	Stelosi 5	17	600,000	10,200,000	255,000
	Trifluoperazine 5	26	600,000	15,600,000	390,000
	Trihexyphenidyl HCl 2	103	800,000	82,400,000	2,060,000
Total				<u>208,634,882</u>	<u>5,215,872</u>

8/11/22 22/12/25