

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO13054	Mata Gerinda			Serat Poles Putih Uk. 4"	PCS	17-Sep-24	30	PW009598	PT. Asiaparts Indotech	1	20	30	CONS-FBK-011
2	IMO11073	Kapur Besi			Uk. 125mm X 12mm X 5mm	PACK	12-Jul-25	3	PW019115	Sinar Bintang TK	15 (1@PCK)	2	3	CONS-FBK-012
3	IMO19201	Sarung Tangan rajut (Proyek)				PSNG	10-Sep-25	192	PW023900	Sinar Bintang TK	112	128	192	CONS-FBK-013
4	IMO05047	Ezzer	EZZER		45 Penetrating & Cleaning Oil	PCS	29-Dec-25	9	PW027278	Pt. Ezzer Kemindo Muliatama	2	6	9	CONS-FBK-014

Catatan :

* Permintaan Consumable Mata Gerinda Serat Poles Putih Uk. 4", Kapur Besi, Sarung Tangan Rajut, & Ezzer 45 sudah dibawah minimum stock sehingga perlu diajukan permintaan terhadap Consumable Mata Gerinda Serat Poles Putih Uk. 4", Kapur Besi, Sarung Tangan Rajut, & Ezzer 45 Tersebut.

Sparepart Controller	Asst. Manager	MANAGER
 25/26/02	 25/26/02	 25/26
AJKA AMIRIN	FIRMAN AB	HERMAWAN WIDYAPRASETYA

BIN CARD 2-9 ENGINEERING

Mata Gerinda Serat Poles Putih Uk. 4"

NAMA BARANG : LOKASI : K-18
KODE BARANG : 1M013242 MINIMUM STOK : 20
SATUAN : kg ORDER QTY : 10

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
2/24		2	8	1/ pemolesan tangkai RO u. 6B "1501/Tk"
17/09/24	30		38	pr. Asiapans Indotech
19/09/24		1	37	u/pabayan man Blading U. 6B "1937/Tk"
23/9/24		1	36	u/pemolesan mesin 8 BT "1963/Tk"

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
25/11/24		1	35	u/pembekisan Punch u. 1 "2470/Tk"
2/1/25		1	34	u/pemolesan Tangkai Dir hollow "31/Tk"
6/1/25		1	33	u/pembuatan kotak lampu natrium u. 2 screw busa "3333/Tk"
7/1/25		1	32	u/pemolesan Tangkai, Poles "43/Tk"
9/1/25		1	31	u/pemolesan bumper u. 9 "66/Tk"

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Serat Poles Putih LOKASI : K-18
KODE BARANG : 1M013242 MINIMUM STOK :
SATUAN : kg ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
9/1/25			31	
15/1/25		2	29	u/pemolesan Memper U. 9 "180/Tk"
28/1/25		2	27	u/pemolesan Bumper Unit 4 235"
11/2/25		1	26	u/workshop "268/Tk"
6/3/25		1	25	u/pembersihan Nozzle Filling Amplu u. 6A "485/Tk"
12/3/25		1	24	u/pemolesan Fallingvial u. 1 stem "528/Tk"

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
19/3/25		1	23	u/pemolesan Klat SS di u. 1 stem "601/Tk"
9/6/25		1	22	u/pembuatan dudukan cawan ac "1021/Tk"
19/6/25		1	21	u/proyek "1120/Tk"
28/6/25		1	20	u/pemolesan Bumper unit stem "1200"
11/7/25		1	19	u/pemolesan punch Dies Unit 4 1301"
29/7/25		1	18	u/Aquaphama u. 1386"
15/8/25		2	16	u/workshop "1570"
16/8/25		1	15	u/pembuatan Mgn. Pnd "1352"
29/8/25		1	14	u/pembuatan Cawan Wp) "1806"



ENGINEERING

LOKASI :

MINIMUM STOK :

ORDER QTY :

[illegible]



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :

Tanggal : 1 November 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Mata Gerinda Serat Poles Putih
SIZE	4'
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Gerinda Tangan

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Gerinda Tangan

- Barang (Mata Gurinda serat poles putih 4') setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 2 minggu, pada 1 mesin gerinda tangan.
- Kebutuhan perbulan mata gerinda serat poles putih 4' untuk 1 gerinda tangan :
 $1 \text{ Bulan} = 4 \text{ minggu} / 2 = 2 \text{ Pcs}$

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil / Teknik	3	2	6
2.	Workshop / Teknik	1	2	2
3.	Civil / GA	1	2	2
Total Kebutuhan Mata Gerinda Serat Poles Putih 4' / Bulan				10 Pcs

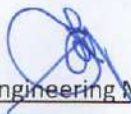
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Mata Gerinda Serat Poles putih 4' / Bulan x B]
[10 x 2] = 20 Pcs

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[20 x 150%] = 30 Pcs

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
20	30

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
27/9/24		2	25	✓ workshop "1997/TK"
9/10/24		1	29	✓ Proyek U.1 "2090/TK"
15/10/24		1	23	✓ Pemeliharaan Talang U.3 "2131/TK"
15/11/24		1	22	✓ Proyek Gedung Rost "2376/TK"
19/12/24		1	21	✓ Pembangunan Halo Gudang Sentral CR.

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Psilotropin "2653/TK"
14/2/24		1	20	✓ Proyek Pembangunan Kah oksigen "295/TK"
20/2/24		1	19	✓ Proyek Kah oksigen "347/TK"
12/3/25		1	18	✓ Proyek Jalur Asin U.1 Strel "505/TK"
12/3/25		1	17	✓ Pemasangan Barier U.1 Strel "569/TK"

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Kapur Bar LOKASI : K-8
KODE BARANG : 1M011073 MINIMUM STOK : 2 Bsch
SATUAN : per ORDER QTY : 3 Bsch

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
10/25/04		1	16	✓ Pabuan Pagar Teling Gas "686"
21/2/24		2	14	✓ Pabuan Gas "729"
29/3/24		2	12	✓ Pabuan Gas Gudang Sana "763"
29/4/25		2	10	✓ Proyek Kah oksigen Kantin "775/TK"
15/5/25		2	8	✓ Workshop "898/TK"

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
20/5/25		2	6	✓ Pabuan Pagar Gas Gudang Sentral "900/TK"
14/6/25		1	5	✓ Workshop Proyek "1078/TK"
21/6/25	36		41	Sinar Bina
11/7/25		2	39	✓ Workshop "1309"
21/7/25		1	38	✓ Workshop "1309"
28/7/25		1	37	✓ Kontenur Miri Giova "1424/TK"
20/8/25		1	36	✓ Pabuan PPR Dua Wit "1588"
22/8/25		2	34	✓ Pabuan PPR Saluran Air Dibawah Engineering "1795"

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :	LOKASI :
KODE BARANG :	MINIMUM STOK :
SATUAN :	ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
02/25 10		1	33	u/ Pembastan Pump Klap Gasing Kabin "108"
08/25 10		2	31	u/ Pembastan Sekatan Paman Paman PND "105"
27/25 10		2	29	u/ Pabrikasi kelopn U. G.
06/25 12		1	28	u/ Pembastan Pami di R. sparepart "220"
09/25 12		2	26	u/ pembastan rak di
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Kontainer workshop.
17/26 01		2	24	Dgi
21/26 01		2	22	BK "108"
26/26 01		2	20	BK - 122
02/02 26		1	19	BK - 152
02/02 26		1	18	BK - 153.
02/26 02		1	17	BK - 154
09/26 02		2	15	BK - 172

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

NAMA BARANG	Kapur Besi
SIZE	125mm x 12 mm x 5 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Project Civil dan Workshop
PACKAGING ORIGINAL	1 Pack @12 Pcs
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Oleh : Personil Project (Civil) dan Workshop

- a) Barang (Kapur Besi) setiap 1 pcs digunakan untuk pekerjaan selama 2 minggu, pada 1 orang personil.
- a. Kebutuhan perbulan Kapur Besi untuk 1 personil = 4 minggu / 2 minggu = 2 pcs, packaging original 1 Pack @ 12 Pcs = $2 / 12 = 0,17$ Pack

No.	Divisi / Departemen	Jumlah Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil	4	0,17	0,68
2.	Workshop	2	0,17	0,34
Total Kebutuhan Kapur Besi / Bulan				1 Pack

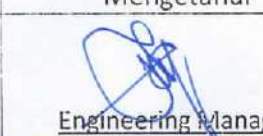
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain : [Total Kebutuhan Kapur Besi / Bulan x B]
minimal stock [1 x 2] = 2 Pack

D. Decide to maintain : [C x 150%]
Order Point (100% - 150%) [2 x 150%] = 3 Pack

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
2	3

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 7AF	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : <u>Sarang lempeng rajut</u>		LOKASI :		
KODE BARANG : <u>1M019201</u>		MINIMUM STOK : <u>128</u>		
SATUAN : <u>Pasang</u>		ORDER QTY : <u>192</u>		
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
09/26		4	163	BK-192.
02.				
09/26		12	151	BK-193
02				
09/26		12	139	BK-198
02				
18/26		8	131	BK-241
02				
19/26		5	126	BK-246.
02				
20/26		12	114	BK-248
02				
23/26		2	112	BK-269
02				
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : <u>Sarang Tangan Kayu</u>		LOKASI : <u>Pak</u>		
KODE BARANG : <u>1M019201</u>		MINIMUM STOK : <u>128</u>		
SATUAN : <u>Pasang</u>		ORDER QTY : <u>192</u>		
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
18/25		3	221	u/ perbaikan ex calculator "2305"
12				
18/25		4	217	u/ perbaikan Ara dengan unit 8 "2305"
12				
20/25		3	214	u/ pemasangan pondasi
12				
24/25		4	210	u/ perbaikan Dinding "2343"
12				
25/25		4	206	u/ pembersihan kusen unit 6
12				

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
25/25		2	204	u/ perbaikan kontainer gudang sparepart.
12				
24/25		4	200	u/ Preventif instalasi PIP =
12				
19/25		4	196	u/ Langsung stop spondak di opide
12				
30/25		3	193	u/ langsung material kontainer 28
12				
31/25		12	181	u/ Perbaikan kabel di unit 1 "234"
12				

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
05/26 01		5	179	4 / Perbaikan Sopot
				Uang Persiapan
				Jalur
				steam
				ns u.1
				"011"
06/26 01		3	176	F.023
07/26 01		2	174	F.029
10/26 01		5	169	F.052
12/26 01		3	168	F.057
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
14/26 01		4	164	"069"
14/26 01		12	152	"070"
15/26 01		6	145 146	"086"
23/26 01		1	145	BK-117
26/26 01		12	133	BK-122
28/26 01		2	131	BK-134
29/26 01		7	124	BK-136
31/26 01		8	1196	BK-145
02/26 02		2.	199	BK-153
02/26 02		4	190	BK-149
04/26 02		12	178	BK-170
05/26 02		3	167	BK-180

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :
Tanggal : 9 Agustus 2023
Revisi : 00

NAMA BARANG	Sarung Tangan Proyek
TYPE / BRAND	
DIGUNAKAN UNTUK	APD Personil Project (Civil), Waste, HVAC, dan civil (GA)

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Oleh : Personil Project (Civil), Waste, HVAC, dan Civil (GA)

- Barang (Sarung Tangan Proyek) setiap 1 Pasang digunakan untuk pekerjaan selama 2 minggu, pada 1 orang personil.
- Kebutuhan perbulan sarung tangan proyek untuk 1 personil :
1 Bulan = 4 Minggu
(4 minggu / 2 minggu per 1 sarung tangan) = 4 / 2 = 2 pasang

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project / Teknik	17	2	34
2.	Waste / Teknik	2	2	4
3.	HVAC/ Teknik	4	2	8
4..	Civil / GA	9	2	18
Total Kebutuhan Sarung Tangan Proyek / Bulan				64 Pasang

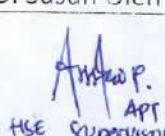
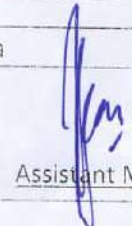
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan sarung tangan proyek / Bulan x B]
[64 x 2] = 128 pasang

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[128 x 150%] = 192 pasang

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
128	192

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 HSE Supervisor	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Manager Engineering

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : EZZER 45 LOKASI : S-12
KODE BARANG : 1M005046 MINIMUM STOK : 6
SATUAN : kaleng ORDER QTY : 9

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
21/10/24		1	10	u/pembelian pig U.2 "2191/PS/ TK/X/24
9/11/24		1	9	u/preservasi Blister OPK 2 "2339/th"
18/11/24		1	8	u/persamaan sealing blister U.4 "2400/th"
26/11/24		1	7	u/persamaan mesin Arbo meme Fading

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
03/12/24		1	6	u/persamaan "2489/th" u/mesin Cap 5/10
05/12/24		1	5	u/persamaan Unit 4 "2543"
20/12/24		1	4	u/persamaan Blister can U.1 "2662/th"
4/1/25		1	3	u/persamaan washing Amer U.6A "25/TK"
6/1/25		1	2	u/pack & blister OPK 1 U.1 "37/TK"

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : EZZER 45 LOKASI : S-12
KODE BARANG : 1M005046 MINIMUM STOK : 6
SATUAN : kaleng ORDER QTY : 9

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
27/05/25		1	7	u/persamaan Pisin Cetak Unit 2 "94"
29/5/25		1	6	u/persamaan bearing max blower Air "2025 U.4 "989/th"
3/6/25		1	5	u/persamaan "1122/2 Lati Listrok kontainer 20 (Kontainer) "1009/TK"
4/6/25		1	4	u/persamaan Line 1-6 U.4 "022/Prod 4"
9/6/25		1	3	u/persamaan Peristaltic Pump U.6A "1042/th"
14/6/25		1	2	u/persamaan "1042/th"

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
16/6/25		1	1	U.6A "1045 u/persamaan right gear ULI Food grade Cetak taser "1126/TK"
01/7/25		1	-	u/persamaan Pisin filling DS unit 2 "1217"
24/07/25	9		9	PT EZZER KEMUDA MULIATAMA
25/10/25		1	8	u/persamaan Blower Cooling Tower Unit 3 "2057"
28/10/25		1	7	u/persamaan turret cetok U.4
29/10/25		1	6	u/persamaan borgor chuck mesin busub.
30/10/25		1	5	u/persamaan engsel Pintu Office.

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : **EZZER 45** LOKASI : **5-12**
KODE BARANG : **1M005046** MINIMUM STOK : **6**
SATUAN : **kg** ORDER QTY : **9**

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
11/25		1	4	U/ Pompa Sirkulasi Jumlahing Tower Steril U. 1
12/25		1	3	U/ Perbaikan Pipa Air 6A - 2008
14/25		1	2	U/ Perbaikan Jalur Perek Cetakan 75 u.u.
10/25		1	1	U/ Perbaikan motor pompa Chiller mesin Unit 7
19/25		1	-	U/ Perbaikan Gear box motor Loading
20/25	9		9	PEZZER KERING MULIATAMA NO. PO: P250881
05/26		1	8	U/ Perbaikan Mesin Pengaliran Aseptis Unit 6

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
09/26		1	7	"016" F/ 109/01/26
22/26		1	6	"044" BK - III
01/26		1	5	BK - 147
10/02		1	4	BK - 202
13/02		1	3	BK - 204
24/26		1	2	BK - 267

BIN CARD ENGINEERING N-12

NAMA BARANG : **EZZER 45** LOKASI : **5-12**
KODE BARANG : **1M005046** MINIMUM STOK : **6**
SATUAN : **kg** ORDER QTY : **9**

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
6/1/25			2	
8/1/25		1	1	U/ Perbaikan blowing U. 7B 56/Tk
10/25	9		10	PEZZER KERING MULIATAMA
12/25		1	9	U/ Cetak UH 2 "276"
20/25		1	8	U/ Perbaikan Perawatan H. JAC 348/Tk
11/3/25		1	7	U/ Perbaikan gear cramping V. 1 & 2 521/Tk
11/3/25		1	6	U/ Perawatan Alas & maveric h. 2 & 3

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
11/4/25		1	5	"526/Tk" U/ Perbaikan mesin 5 Tk V. 4 651/Tk
14/4/25		1	4	U/ Perbaikan mesin Pengaliran Stasiun V. 2 205/Tk
22/4/25		1	3	U/ Perawatan Gear Feed Cetakan 45 V. 2 737/Tk
13/5	9		12	PEZZER KERING MULIATAMA
22/5/25		1	11	U/ membersih kan kavaler pompa cooling tower 917/Tk
23/5/25		1	10	U/ Workshop 928/Tk
24/5/25		1	9	U/ Cetak ATK V. 4 979/Tk
24/5/25		1	8	U/ Cetak Accura 35 35 V. 4 942/Tk

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :
Tanggal : 23 Oktober 2023
Revisi : 00

NAMA BARANG	Ezzer 45
TYPE / BRAND	
DIGUNAKAN UNTUK	Teknisi Penanggung Jawab Unit

Estimasi Jumlah Pemakaian

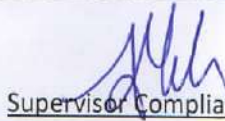
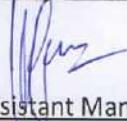
- A. Digunakan oleh teknisi penanggung jawab unit: Maintenance, dan HVAC yang membutuhkan Ezzer 45 dalam penyelesaian pekerjaannya.
- a. Barang (Ezzer 45) setiap 1 kaleng digunakan untuk pekerjaan selama 4 bulan, pada 1 orang teknisi penanggung jawab unit, baik itu teknisi maintenance, maupun HVAC.
- b. Kebutuhan perbulan Ezzer 45 untuk teknisi penanggung jawab unit.
[1 kaleng / 4 Bulan] = 0,25 kaleng

No.	Teknisi Divisi Departemen / Unit	Teknisi Penanggung Jawab Unit [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Teknisi Maintenance U.1 Steril	1	0,25	0,25
2	Teknisi Maintenance U.1	1	0,25	0,25
3	Teknisi Maintenance U.2	1	0,25	0,25
4	Teknisi Maintenance U.3	1	0,25	0,25
5	Teknisi Maintenance U.4	1	0,25	0,25
6	Teknisi Maintenance U.5	1	0,25	0,25
7	Teknisi Maintenance U.6A Steril	1	0,25	0,25
8	Teknisi Maintenance U.6B Steril	1	0,25	0,25
9	Teknisi HVAC (Repair)	4	0,25	1
Total Kebutuhan Ezzer 45 / Bulan				3 Kaleng

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Ezzer 45 / Bulan x Lead Time]
[3 x 2] = 6 Kaleng
- D. Decide to maintain Order Quantity (100% - 150%) : [C x 150%]
[6 x 150%] = 9 Kaleng

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
6	9

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 <u>Supervisor Compliance</u>	 <u>Assistant Manager</u>	 <u>Engineering Manager</u>