

Bagian : QC
PF000382

ANALISA PERMINTAAN BARANG

Due date : 26 Maret 2026
Tanggal : 24 Februari 2026

No	Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Stok Saat Ini (A)	Rencana Kebutuhan (B)	Kekurangan (A -B + C)	Pending Penerimaan (C)	Jumlah	Realisasi Pembelian	Realisasi Penggunaan
1	IMO19335	Sieve Shaker No. 25	Un	0	1	-1	0	1	0	0
2	IMO19335	Sieve Shaker No. 50	Un	0	1	-1	0	1	0	0

Catatan :

- 1. EMS - 8 Test Sieves Of 200 mm (Ukuran ASTM No. 25 - MESH 710 µm) Pharma Grade. Item Code: 0501A00140
- 2. EMS - 8 Test Sieves Of 200 mm (Ukuran ASTM No. 50 - MESH 300 µm) Pharma Grade. Item Code: 0501A00145
- Digunakan untuk mengayak serbuk kaca pada proses uji serbuk kaca pada proses pengujian bahan kemasan.
- Estimasi total harga: Rp.17.769.500
 - Mesh Uk. 25: Rp.8.615.600
 - Mesh Uk. 50: Rp.9.153.900

Latar belakang pemesanan :

- Sehubungan dengan dilakukannya update uji serbuk kaca dari protap yang sudah berlaku yang membutuhkan change part baru yaitu Sieve Shaker ukuran No. 25 dan No. 50 maka diperlukan pengadaan alat tersebut guna memastikan proses pemeriksaan dapat dilakukan sesuai dengan prosedur, sehingga mendukung kelancaran proses pengujian.
- Terlampir Farmakope Indonesia edisi VI, penawaran harga dan spesifikasi produk.

Pemohon


ADA 24/26
102

Mengetahui


24/26
102



PT. MERSIFARMA TM
SUKABUMI-INDONESIA

FORMULIR LATAR BELAKANG PERMINTAAN BARANG

Diisi oleh Pemohon

DEPARTEMEN : QC

No. : 001 /LBPB/ II /2026

- | | |
|---|--|
| ☐ Peralatan Produksi | ☒ Peralatan Laboratorium |
| ☐ Peralatan Engineering | ☐ _____ |
| ☐ Peralatan Umum / Logistik / K3 | ☐ _____ |
| ☐ Peralatan Komputer | ☐ _____ |

Rencana Waktu Penggunaan:

April 2026.

Lead time Purchasing :
60 Hari

- | | | | |
|---|--|--------------------------------------|---|
| ☐ Peralatan Baru | ☒ Penambahan | ☐ Penggantian | ☐ Berita Acara Kerusakan |
|---|--|--------------------------------------|---|

SYARAT WAJIB PERALATAN BARU DAN PENAMBAHAN:

1. Lampirkan Foto / Brosur / Leaflet / Drawing Peralatan Baru.
2. Lampirkan Estimasi Harga atau Penawaran Harga.
3. Permintaan Peralatan Jenis Baru dibuat hanya sekali untuk awal mendaftarkan ke sistem QAD.
4. Permintaan Penambahan Peralatan jenis yang sama tetap mengisi Formulir dengan melampirkan Histori Peralatan beserta Nomor Inventaris sebelumnya.
5. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

SYARAT WAJIB PENGGANTIAN:

1. Lampirkan Foto Peralatan sebelumnya yang akan diganti.
2. Lampirkan Berita Acara Kerusakan.
3. Permintaan Penggantian Peralatan tetap mengisi Formulir dengan menyampaikan penggantian dengan Jenis yang sama dari sebelumnya atau Jenis Baru.
4. Barang diterima oleh Pemohon wajib memberikan Nomor Inventaris sesuai penomoran standar perusahaan.

Nama Barang

Nama & Spesifikasi Barang (Merk, Tipe, dan Keterangan Lainnya)

Jumlah
Unit

Estimasi
Harga

Masa Waktu
Pakai

Masa Frekuensi
Pakai

1. EMS -8 Test Sieves Of 200 mm (ukuran ASTM No. 25 - MESH 710 um)

1 Pcs

Rp. 8.615.600,00

5-8 tahun

Saat analisa bulk density

2. EMS -8 Test Sieves Of 200 mm (ukuran ASTM No. 50 - MESH 300 um)

1 Pcs

Rp. 9.153.900,00

5-8 tahun

Saat analisa bulk density

Latar Belakang Permintaan & Peruntukkan

Sehubungan dengan dilakukannya update uji serbuk kaca dari Protap yang sudah berlaku yang membutuhkan change part baru yaitu Sieve Shaker ukuran No. 25 dan No. 50, maka diperlukan pengadaan alat tersebut guna memastikan proses pemeriksaan dapat dilakukan sesuai prosedur, sehingga mendukung kelancaran proses pengujian.

Dibuat:

Tgl. : 23.02.2026
Nama : Robertus Lukman

(Koordinator / Supervisor)

Diperiksa & disetujui :

Tgl. : 23/02/26
Nama : Robertus Lukman

(Manager)

Nomor : PP-FO/001.00
Dokumen

Tanggal : 24 DEC 2025
Berlaku

Disetujui :
Oleh

QUOTATION

To : PT. MERSIFARMA TIRMAKU MERCUSANA
Reff : 032/EPM-QUOT/FEBRUARY/2026
Re : QUOTATION EMS-8 TEST SIEVES
Date : 16-Feb-26
Total Pages : 1 (including this page)

Bersamaan ini kami sampaikan penawaran harga sebagai berikut :

NO	ITEM	QTY	HARGA/UNIT (IDR)	DISC	TOTAL HARGA (IDR)	STOCK
1.	EMS-8 Test Sieves Of 200 mm Dia (ASTM No. 25 - 710 µm) Pharma Grade Item Code : 0501A00140 HSN/SAC : 84749000 Brand : ELECTROLAB	1 PCS	12.308.000,00	30%	8.615.600,00	INDENT 2-3 BULAN
2.	EMS-8 Test Sieves Of 200 mm Dia (ASTM No. 50 - 300 µm) Pharma Grade Item Code : 0501A00145 HSN/SAC : 84749000 Brand : ELECTROLAB	1 PCS	13.077.000,00	30%	9.153.900,00	INDENT 2-3 BULAN
GRAND TOTAL					17.769.500,00	

Kondisi penawaran harga :

- Harga franco PT. MERSIFARMA TIRMAKU MERCUSANA
- Harga belum termasuk PPN 11%
- Masa berlaku penawaran 4 minggu
- TOP : Max. 30 hari setelah invoice diterima
- Ketentuan : Minimum PO Rp 500.000,-.

Apabila nilai PO kurang dari minimum tersebut, maka biaya transport pengiriman barang akan dibebankan kepada pelanggan/pemesan.

Demikian penawaran harga yang dapat kami sampaikan. Atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih

Hormat kami,

PT. Elab Pharma Machine



Ina

0822 - 1096 6642

Griya Bukit Jaya Blok H9-58
Gunung Putri, Bogor, Indonesia. 16962
Telp/ HP : +62 (021) 8673973 / 081385095112

Website : www.elabpharma.com
Email: info.elabpharma@gmail.com


27/26

komposisi kimia dari wadah kaca.

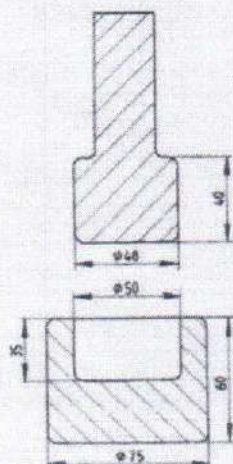
Wadah kaca harus memenuhi spesifikasi masing-masing untuk identitas dan ketahanan hidrolik permukaan untuk diklasifikasikan sebagai Tipe I, II, III. Tipe I atau Tipe II untuk produk sediaan cair parenteral dapat diuji dengan arsenik yang dapat diekstraksi.

Ketahanan Hidrolik

Alat

OTOKLAF Gunakan otoklaf yang mampu mempertahankan suhu $121 \pm 1^\circ$ dilengkapi dengan termometer, atau *thermocouple* yang telah dikalibrasi, biarkan pengukuran terjadi pada suhu sistem otoklaf dan rekam, pengukur tekanan, pengatur ventilasi, dan rak yang cukup untuk menampung wadah uji di atas batas air. Bersihkan otoklaf dan seluruh alat lainnya dengan *Air murni*.

LUMPANG DAN ALU Gunakan lumpang dan alu terbuat dari baja-diperkeras yang dibuat menurut spesifikasi pada Gambar 1.



Lumpang dan Alu Khusus Untuk Menyerbukkan Kaca (Ukuran dalam mm)

ALAT LAIN Diperlukan juga satu set pengayak yang terbuat dari baja tahan karat dengan ukuran 25, 40 dan 50 mesh (seperti tertera pada *Pengayak dan derajat halus serbuk* <1141>); pengocok-saringan mekanik atau mesin penyaring yang dapat digunakan untuk menyaring serbuk, alat ukur suhu, palu baja magnetik, magnet permanen, botol timbang, sumbat, *metal foil* (contohnya aluminium, besi tahan karat), oven udara panas yang mampu mempertahankan suhu

$140 \pm 5^\circ$, timbangan kapasitas sampai 500 g dengan akurasi 0,005 g, desikator dan tangas ultrasonik.

Pereaksi

AIR BEBAS KARBONDIOKSIDA Gunakan *Air murni* yang telah dididihkan selama 5 menit atau lebih dan biarkan hingga dingin, tidak boleh menyerap karbon dioksida dari udara atau *Air murni* yang memiliki resistivitas tidak kurang dari 18 Mohm-cm.

LARUTAN MERAH METIL (*Uji Permukaan Kaca*) Larutkan 50 mg merah metil P dalam 1,86 mL natrium hidroksida 0,1 N dan 50 mL etanol P dan encerkan dengan *Air murni* hingga 100 mL. Untuk uji sensitifitas, tambahkan 100 mL *Air bebas karbon dioksida* P dan 0,05 mL asam hidroklorida 0,02 N ke dalam 0,1 mL larutan merah metil, larutan akan berwarna merah: diperlukan tidak lebih dari 0,1 mL natrium hidroksida 0,02 N untuk mengubah warna menjadi kuning. Perubahan warna merah menjadi kuning sesuai dengan perubahan pH 4,4 (merah) menjadi pH 6,0 (kuning).

Uji Serbuk Kaca

Uji serbuk kaca dapat dilakukan baik pada batang kaca yang digunakan untuk pembuatan wadah, atau wadah seperti tabung, vial dan botol.

Larutan uji

Bilas bahan yang akan diuji dengan *Air murni* dan keringkan dalam oven. Bungkus tidak kurang dari tiga bahan uji dengan kertas bersih dan gerus menjadi pecahan berukuran tidak lebih dari 30 mm, kemudian pecahan kaca yang sudah digerus secara kasar bagi menjadi 2 bagian masing-masing lebih kurang 100 g. Masukkan ke dalam lumpang 30-40 g potongan berukuran antara 10 dan 30 mm yang diambil dari salah satu sampel, masukkan alu pada tempatnya dan pukul dengan palu sekali. Ayak serbuk kaca melalui pengayak nomor 25. Ulangi prosedur hingga semua bagian pecahan kaca melewati pengayak. Goyang pengayak dengan tangan sebentar, kemudian pindahkan pecahan kaca yang tersisa dari pengayak nomor 25 dan pengayak nomor 40. Gerus kembali bagian yang tersisa tersebut dan ulangi prosedur hingga tersisa 10 g serbuk kaca pada penyaring nomor 25. Bagian yang tidak tersaring dapat disaring melalui penyaring nomor 50. Pasang kembali susunan pengayak, dan goyang secara mekanik selama 5 menit. Pindahkan ke dalam botol timbang serbuk kaca yang melewati penyaring nomor 40 dan bagian yang tersisa pada pengayak nomor 50. Ulangi prosedur penggerusan dan pengayakan untuk sampel kedua hingga diperoleh dua sampel serbuk yang beratnya masing-masing lebih dari 10 g.

Dibutuhkan pengayak no 25 ASTM
pengayak no 50 ASTM

Mengacu pada existing yang
diutiliti.

27/26
102

Ordering Information

28 μm			0501A00106	0501A00158
36 μm	No.400	No.400	0501A00099	0501A00157
45 μm	No.325	No.350	0501A00098	0501A00156
53 μm	No.270	No.300	0501A00097	0501A00155
63 μm	No.230	No.240	0501A00086	0501A00154
75 μm	No.200	No.200	0501A00085	0501A00153
90 μm	No.170	No.170	0501A00094	0501A00152
108 μm	No.140	No.150	0501A00093	0501A00151
125 μm	No.120	No.120	0501A00092	0501A00150
150 μm	No.100	No.100	0501A00091	0501A00149
180 μm	No.80	No.85	0501A00090	0501A00148
212 μm	No.70	No.72	0501A00089	0501A00147
250 μm	No.60	No.60	0501A00088	0501A00146
300 μm	No.50	No.52	0501A00087	0501A00145
355 μm	No.45	No.44	0501A00086	0501A00144
425 μm	No.40	No.38	0501A00085	0501A00143
500 μm	No.35	No.30	0501A00084	0501A00142
600 μm	No.30	No.25	0501A00083	0501A00141
710 μm	No.25	No.22	0501A00082	0501A00140
850 μm	No.20	No.18	0501A00081	0501A00139
1.00 mm	No.18	No.16	0501A00080	0501A00138
1.18 mm	No.16	No.14	0501A00079	0501A00137
1.40 mm	No.14	No.12	0501A00078	0501A00136
1.70 mm	No.12	No.10	0501A00077	0501A00135
2.00 mm	No.10	No.8	0501A00076	0501A00134
2.35 mm	No.8	No.7	0501A00075	0501A00133
2.80 mm	No.7	No.6	0501A00074	0501A00132
3.35 mm	No.6	No.5	0501A00073	0501A00131
4.00 mm	No.5	No.4	0501A00072	0501A00130

diorder →

diorder →

for 23/26
for 102

Standard accessories



Locking Arm (Horizontal)
for 200mm Dia Test Sieves
Part no - 0501A00002



Locking Arm (Horizontal)
for 100mm Dia Test Sieves
Part no - 0501A00071



Vertical Rod (Set of 2)
Part no - 0501A00065

Optional accessories



Backlight knob to fit
locking arm (set of 2)
Part no - 0501A00001



Lid & receiver for 200 mm
dia test sieves
Part no - 0501A00004



Lid & receiver for 100 mm
dia test sieves
Part no - 0501A00005



Wet sieve attachment
for 200mm Dia
Part no - 0501A00006

Cares and Maintenance

- Clean sieves by sonicating them in water or a special detergent (Eg. deconex® 12 basic) to ensure accurate and reproducible sieving results
- It is advised not to run the machine without proper locking and tightening both the locking knobs, this may result in an abnormal sound and can damage the machine

Specifications

Model	EMS- 8	
	230 Volts	110 Volts
Product code	M.S. : 520100 S.S. : 540100	M.S. : 510100 S.S. : 530100
Dry sieving	Standard	
Mode of operation	Continuous and intermittent	
Intermittent operation	At intervals (0.5 sec)	
Capacity	Up to 8 sieves of 200 mm dia x 50 mm h Up to 16 sieves of 100 mm dia x 25 mm h	
Shake time	Programmable from 1 min to 99 min	
Amplitude level	0.5 mm to 2.00 mm	
Display	16 x 2 character LCD	
Power level	Programmable (from 5 to 20)	
Noise level	<61 dB without sieves at maximum amplitude <71 dB with sieves and material at maximum amplitude	
Power	220/230V AC, 50 Hz, 600 VA	
Dimensions (W x H x D)	312 mm x 339 mm x 270 mm	
Weight	50 Kgs (without sieves)	

Test Sieve Sizes 200 mm dia x 50 mm h and 100 mm dia x 25 mm h		
ISO Nominal Aperture Supplementary	ASTM E11-01	B. S.S. E11-01
Sizes R40/3		
4.00 mm	No. 4	-
3.35 mm	No. 6	No. 5
2.80 mm	No. 7	No. 6
2.36 mm	No. 8	No. 7
2.00 mm	No. 10	No. 8
1.70 mm	No. 12	No. 10
1.40 mm	No. 14	No. 12
1.18 mm	No. 16	No. 14
1.00 mm	No. 18	No. 16
850 µm	No. 20 ✓	No. 18
710 µm	No. 25 ✓	No. 22
600 µm	No. 30	No. 25
500 µm	No. 35	No. 30
425 µm	No. 40 ✓	No. 36
355 µm	No. 45	No. 44
300 µm	No. 50 ✓	No. 52
250 µm	No. 60 ✓	No. 60
212 µm	No. 70	No. 72
180 µm	No. 80 ✓	No. 85
150 µm	No. 100 ✓	No. 100
125 µm	No. 120	No. 120
106 µm	No. 140 ✓	No. 150
90 µm	No. 170	No. 170
75 µm	No. 200 ✓	No. 200
63 µm	No. 230	No. 240
53 µm	No. 270	No. 300
45 µm	No. 325 ✓	No. 350
38 µm	-	-
28 µm	-	-

→ order

→ order

22/02/20