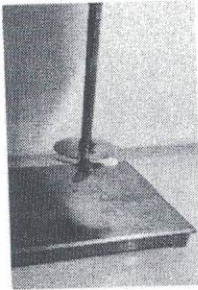
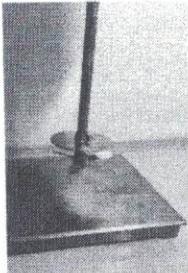
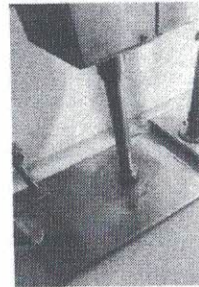
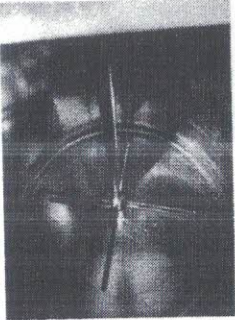
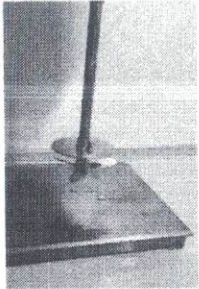


MATRIKS SANDINGAN

PROSES COATING PILOT BN TF 23473 VS KOMERSIL BN A52455

No.	PILOT BN TF 23473	KOMERSIL BN A52455
1.	Pembuatan Suspensi Penyalut a. Mesin Turbomixer BRT (Baling-baling mata pisau) - Pembuatan Suspensi Induk Kecepatan : 30.11 Hz Waktu : 15 menit - Pembuatan Suspensi warna Kecepatan : 10.12 Hz Waktu : 5 menit Mesh No. : 325 - Pencampuran Suspensi warna+Suspensi Induk Kecepatan : 30.15 Hz Waktu : 10 menit 	Pembuatan Suspensi Penyalut a. Mesin Turbomixer BRT - Pembuatan Suspensi Induk (Baling-baling mata pisau) Kecepatan : 30 Hz Waktu : 15 menit - Pembuatan Suspensi warna (Baling-baling bentuk homogeniser) Kecepatan : 50 Hz Waktu : 5 menit Mesh No. : 325  

No.	PILOT BN TF 23473	KOMERSIL BN A52455
	b. Mesin Drum Stirer Dayu Zhejiang Dayu Light Industrial Machinery 	- Pencampuran Suspensi warna+Suspensi Induk (Baling-baling besar) Kecepatan : 30 Hz Waktu : 10 menit  b. Tong SS 60 L - Pengadukan dilakukan secara manual setiap 5 menit sekali
2.	Pelaksanaan Penyalutan a. Mesin Coating : Changzhou BGB 400 b. Peristaltic pump : Watson Marlow 	Pelaksanaan Penyalutan a. Mesin Coating : Changzhou BGB 400 b. Peristaltic pump : Lead Fluid YZ35 

Hasil Sortir Dolgesik SPC BN A52455

Hasil Coating	:	143.70 kg
Hasil Sortir Tidak Memenuhi Syarat (TMS)	:	52.21 kg
• Grepes : 11.60 kg		
• Bintik biru : 0.77 kg		
• Bintik merah : 6.66 kg		
• Kaplet mengelupas : 8.86 kg		
• Warna kaplet pudar : 5.48 kg		
Hasil Sortir Memenuhi Syarat (MS)	:	90.84 kg

No.	PILOT BN TF 23473	KOMERSIL BN A52455
	• Pengeringan Kaplet - Inlet air temperature : 104 °C - Drum Rotation : 3 Hz - Lama pengeringan : 5 menit - Peristaltic pump : OFF - Sprayer : OFF • Pendinginan Kaplet - Inlet air temperature : OFF - Drum Rotation : 3 Hz - Lama pendinginan : 10 menit	• Pengeringan Kaplet - Inlet air temperature : 100 °C - Drum Rotation : 3 Hz - Lama pengeringan : 5 menit - Peristaltic pump : OFF - Sprayer : OFF • Pendinginan Kaplet - Inlet air temperature : OFF - Drum Rotation : 3 Hz - Lama pendinginan : 10 menit

No.	PILOT BN TF 23473	KOMERSIL BN A52455
	c. Selang : Menggunakan 3 Headpump di cabang untuk 5 spray gun	c. Selang : Menggunakan 1 Headpump di cabang untuk 5 spray gun
	d. Parameter Coating	d. Parameter Coating
	Pemanasan Kaplet inti	Pemanasan Kaplet inti
	- Jarak spray ke core : 27 cm	- Jarak spray ke core : 27 cm
	- Suhu Core : 38 – 45 °C	- Suhu Core : 43 °C
	- Jumlah Spray : 5 Pcs	- Jumlah Spray : 5 Pcs
	- Drum Rotation : 3 Hz	- Drum Rotation : 3 Hz
	- Lama Pemanasan : 25 menit	- Lama Pemanasan : 25 menit
	- Suhu Inlet : 100 °C	- Suhu Inlet : 100 °C
	- Peristaltic pump : OFF	- Peristaltic pump : OFF
	- Tekanan Atomisasi : OFF	- Tekanan Atomisasi : OFF
	Pelaksanaan penyalutan	Pelaksanaan penyalutan
	- Suhu Core : 38 – 45 °C	- Suhu Core : 40.1 – 44.4 °C
	- Drum Rotation : 6 Hz (30 menit Pertama)	- Drum Rotation : 4 Hz (30 menit Pertama)
	- : 7 Hz (sampai selesai)	- : 6 Hz (15 menit kedua)
	- Inlet air temperature : 100 °C	- : 7 Hz (15 menit ketiga)
	- Outlet air temperature : 51 °C	- : 8 Hz (60 menit keempat)
	- Peristaltic pump : 15 rpm	- : 9 Hz (sampai selesai)
	- Tekanan Atomisasi : 2 bar (sampai selesai)	- Inlet air temperature : 80 - 96 °C
	- Exhaust : On	- Outlet air temperature : 46 - 56 °C
		- Peristaltic pump : 30 rpm (105 menit pertama)
		- : 32 rpm (45 menit kedua)
		- : 33 rpm (sampai selesai)
		- Tekanan Atomisasi : 2 bar (sampai selesai)
		- Exhaust : On