

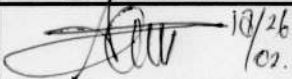
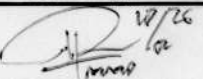
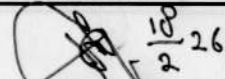
No :
Tanggal : 18 Februari 2026
Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO19328	Sarung Tangan Anti gores	KRISBOW	KW10084331		PSNG	19-Dec-24	5	PW012482	KAWAN LAMA SOLUSI. PT	1	10	15	SP-FBK-004
2	IMO13215	Mata Bor	NACHI		Besi UK. 3 mm	PCS	09-Oct-25	6	PW021794	SINAR BINTANG, TK	0	4	6	SP-FBK-005
3	IMO13034	Mata Bor	NACHI		Besi UK. 10 mm	PCS	21-Jan-24	2	PW013076	SINAR BINTANG, TK	1	1	2	SP-FBK-006
4	IMO13035	Mata Bor	NACHI		Besi UK. 4 mm	PCS	01-Dec-25	6	PW025694	PT. Asiaparts Indotech	2	4	6	SP-FBK-007
5	IMO13036	Mata Bor	NACHI		Besi UK. 6mm	PCS	22-May-25	3	PW016780	SINAR BINTANG, TK	1	3	5	SP-FBK-008
6	IMO11182	Kaca Las				PCS	02-Dec-25	8	PW023900	Teknindo Abadi. CV	5	5	8	SP-FBK-009
7	IMO11317	Kawat LAS	KOBELCO		RB-26 UK. 2.6 X 350 mm	PK	12-Nov-25	6	PW024465	SINAR BINTANG, TK	883 (2.5 PK)	4	6	SP-FBK-010

Catatan :

* Permintaan Consumable Sarung tangan anti gores KW10084331, Mata Bor Besi Uk. 3,10,4,6 & Kaca las sudah dibawah minimum stock sehingga perlu diajukan permintaan terhadap Consumable Sarung tangan anti gores KW10084331, Mata Bor Besi Uk. 3,10,4,6, Kaca las & Kawat las RB-26 UK. 2.6 X 350mm Tersebut.

Sparepart Controller	Asst. Manager	MANAGER
 AJKA AMIRIN	 FIRMAN AB	 HERMAWAN WIDYAPRASETYA

BIN CARD ENGINEERING

Sarung Tangan Anti Gores KW10084331

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : 1M019328 MINIMUM STOK : 10
SATUAN : pasang ORDER QTY : 15

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
6/2/24			3	
26/3/24		1	2	✓/APD operator "621/TK"
7/8/24		1	1	✓/Pemasangan PLUMBING "1613/TK"
14/8/24		1	-	✓/APD workshop "1669/TK"
19/12	5		5	PT. Kawan lama solusi
19/12		1	4	4/ Teknisi Unity Boiler "2658"
20/12		1	3	✓/workshop "2665/TK"
21/12		2	1	✓/Pemasangan

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				56.3 v.1 baru
				dan insulasi
				Pener mesin
				UGA steril
				"2670/TK"
2/1/25		1	-	✓/Personil 14 SE "6/TK"
25/8/25	10		10	Kawan lama - krisbow
14/10		1	5	4/ Workshop non stain "1995"
29/25		1	8	✓/Pengasahan box unit 1
31/25		5	3	✓/ digunakan open op

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : **SP-FBK-004**
 Tanggal : 13 November 2024
 Revisi : 00

NAMA BARANG	Sarung Tangan Anti Gores
TYPE / BRAND	KW10084331/ Krisbow
DIGUNAKAN UNTUK	Alat Pelindung Diri
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan oleh teknisi penanggung jawab unit: Maintenance, HVAC, Utility, Workshop, project, dan HSE.

- Barang (Sarung Tangan Anti Gores) setiap 1 Pasang digunakan untuk pekerjaan selama 4 bulan, pada 1 teknisi penanggung jawab unit, baik itu teknisi maintenance, HVAC, Utility, Workshop, Project, maupun HSE.
- Kebutuhan Sarung Tangan Anti Gores Perbulan untuk 1 teknisi penanggung jawab unit : 1 pasang / 4 bulan = 0,25 Pasang

No.	Divisi Departemen / Unit	Teknisi Penanggung Jawab Unit [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1	Maintenance U.1 Steril	1	0,25	0,25
2	Maintenance U.1	1	0,25	0,25
3	Maintenance U.2	1	0,25	0,25
4	Maintenance U.3	1	0,25	0,25
5	Maintenance U.4	1	0,25	0,25
6	Maintenance U.5	1	0,25	0,25
7	Maintenance U.6A Steril	1	0,25	0,25
8	Maintenance U.6A Steril	1	0,25	0,25
9	HVAC	2	0,25	0,5
10	Utility	2	0,25	0,5
11	Workshop	2	0,25	0,5
12	Project	4	0,25	1
13	HSE	2	0,25	0,5
Total Kebutuhan Sarung Tangan Anti Gores / Bulan				5 Pasang

Lead Time

: 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain
minimal stock

: [Total Kebutuhan Sarung Tangan Anti Gores / Bulan x Lead Time]
[5 x 2] = 10 Pasang

D. Decide to maintain

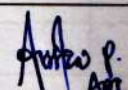
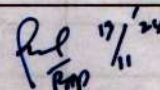
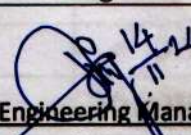
: [C x 150%]

Order Quantity (100% - 150%) [10 x 150%] = 15 Pasang

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

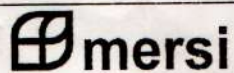
MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
10	15

Unit/Departemen / Unit	Teknisi Penanggung Jawab Unit	Berlang / Bulan	Total
	(A)	(B)	[A x B]
Maintenance U.1	1	0,25	0,25
Maintenance U.2	1	0,25	0,25
Maintenance U.3	1	0,25	0,25
Maintenance U.4	1	0,25	0,25
Maintenance U.5	1	0,25	0,25
Maintenance U.6A	1	0,25	0,25
Maintenance U.6A Stew	1	0,25	0,25
	2	0,25	0,5
	2	0,25	0,5
	3	0,25	0,75

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor HSE	 Assistant Manager	 Engineering Manager

PT. Mersifarma TM DIVISI ENGINEERING SUKABUMI		BIN CARD ENGINEERING		
NAMA BARANG : Mata bor besi 3 mm		LOKASI :		
KODE BARANG : 1M013215		MINIMUM STOK : 1		
SATUAN : Pcs		ORDER QTY : 6		
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
15/04/24		1	3	✓/Pembelian Di. confener "1312 TK
18/04/24		1	2	✓/Pembelian Pintu v. 288 "1312 TK
21/04/24		1	1	✓/Pembelian Pintu v. 122 "1791 TK
23/04/24		1	-	✓/Pembelian Pak Material konfener Pintu "1412 TK
26/04/24		6	6	Sinar Bakti
13/10/25		2	4	✓/Pemasangan Aluminium bagian Office Lt. 2 & 3 "1934"
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
03/11/24		1	3	✓/Instalasi kawat di B. Sporepat "2052"
05/12/25		1	2	✓/pabrucasi Awn kontin.
15/12/25		1	1	✓/ Bor Hollow Sporepat
17/12/25		1	-	✓/Pembelian Aukupan pressure switch panel mixing Unit 6 B° 2882

PT. Mersifarma TM DIVISI ENGINEERING SUKABUMI		ENGINEERING		
NAMA BARANG : Mata bor besi Uk. 3 mm		LOKASI :		
KODE BARANG : 1M013215		MINIMUM STOK : 4		
SATUAN : Pcs		ORDER QTY : 6		
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
24/12/25		1	3	✓/Pembelian Pembelian Kawat VACUUM Converter V. 2 "3761 TK"
26/12/25		1	2	✓/Pembelian Paket Pemasangan Inlet tunnel V. 28 V. 6A "401 TK"
28/12/25		2	-	✓/COVER Washing tunnel An. Mobile V. 6A "405 TK"
7/1/25	6		6	Sinar Bakti
19/1/25		1	5	✓/Pembelian Turn table V. 6A "880 TK"
24/1/25		1	4	✓/Pembelian Pintu aww munium Crim Project "964 TK"
31/1/25		1	3	✓/Pemasangan beli Holo Guiding Service "997 TK"
3/1/25		1	2	✓/Instalasi Listrik Control nkr no. 20 "1009 TK"
3/1/25		1	1	✓/Instalasi Listrik kontrol nkr 20 "1010 TK"
12/1/25		1	-	✓/Pembelian beli kawat v. 2 "1086 TK"
09/02/25	6		6	Sinar Bakti
04/02/25		1	5	✓/Pemasangan MKB "12 an"
09/02/25		1	4	✓/Workshop "120"



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : SP-FBK-005

Tanggal : 7 Januari 2025

Revisi : 00

NAMA BARANG	Mata Bor Besi
SIZE	3 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Bor Tangan
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Bor Tangan

- a) Barang (Mata Bor Besi 3 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 Bulan,
pada 1 unit Mesin Bor Tangan.

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Bor Tangan Workshop Non steril	1	1	1
2.	Bor Tangan Workshop steril	1	1	1
Total Kebutuhan Mata Bor Besi 3 mm / Bulan				2 Pcs

B. Lead Time : 2 Bulan SPB

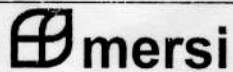
C. Decide to maintain : [Total Kebutuhan Mata Bor Besi 3 mm/Bulan x B]
minimal stock [2 x 2] = 4 Pcs

D. Decide to maintain : [C x 150%]
Order Point (100% - 150%) [4 x 150%] = 6 Pcs

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 08/01/2025 Supervisor Compliance	 10/25 Assistant Manager	 Engineering Manager



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : SP-FBK-006

Tanggal : 3 Desember 2024

Revisi : 01

NAMA BARANG	Mata Bor Besi
SIZE	10 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Bor Tangan
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Bor Tangan

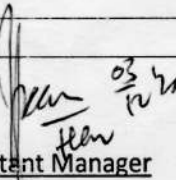
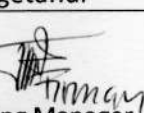
- a) Barang (Mata Bor Besi 10 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 6 Bulan, pada 1 unit Mesin Bor Tangan.
- b) Kebutuhan perbulan mata bor besi 10 mm untuk 1 unit mesin bor tangan :
 $1 \text{ Pcs} / 6 \text{ Bulan} = 0,2 \text{ Pcs}$

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Bor Tangan Workshop Non Steril	1	0.2	0,2
2.	Bor Tangan Workshop Steril	1	0.2	0.2
Total Kebutuhan Mata Bor Besi 10 mm / Bulan				0,4 Pcs

- B. Lead Time : 2 Bulan SPB
- C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Mata Bor Besi 10 mm/Bulan x B]
 $[0,4 \times 2] = 0,8 = 1 \text{ Pcs}$
- D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
 $[1 \times 150\%] = 2 \text{ Pcs}$

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
1	2

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

Mata bor Besi Uk. 4 mm

NAMA BARANG : *PISTOL KULIT* LOKASI :

KODE BARANG : *IMO13217* MINIMUM STOK : *4*

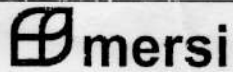
SATUAN : *per* ORDER QTY : *6*

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
<i>14/25</i> <i>01</i>		<i>1</i>	<i>1</i>	<i>u/ proyek "100"</i>
<i>21/25</i> <i>25/25</i>	<i>6</i>		<i>7</i>	<i>Sinar bintang</i>
		<i>2</i>	<i>5</i>	<i>u/ proyekle</i>
				<i>motongan</i>
				<i>Plat SS u/</i>
				<i>hande filter</i>
				<i>u.1</i>
				<i>" 393/rk "</i>
<i>21/25</i>		<i>1</i>	<i>4</i>	<i>u/ proyek Pemas-</i>
				<i>angan plat SS</i>
				<i>Pada Pisu</i>
				<i>steril u.1</i>
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				<i>" 470 / tk "</i>
<i>10/3</i>		<i>1</i>	<i>3</i>	<i>u/ Pemasangan</i>
				<i>radial break</i>
				<i>E. P di workshop</i>
				<i>steril</i>
<i>10/200</i> <i>02</i>		<i>2</i>	<i>1</i>	<i>" 509 / tk "</i>
				<i>u/ Pemasangan</i>
				<i>Barrier u/</i>
				<i>" 513 "</i>
<i>12/03</i>		<i>1</i>	<i>-</i>	<i>u/ perbaikan Pisu</i>
				<i>di unit 9 "04"</i>
<i>22/05</i>	<i>6</i>		<i>6</i>	<i>Sinar Bintang</i>
<i>27/5</i>		<i>1</i>	<i>5</i>	<i>u/ perbaikan</i>
				<i>Pintu Alumin</i>
				<i>ium (improvement)</i>
				<i>" 964 / tk "</i>
<i>22/25</i> <i>5</i>		<i>1</i>	<i>4</i>	<i>u/ perbaikan</i>
				<i>Corrosion</i>

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : IM013217 MINIMUM STOK : 2/
SATUAN : kg ORDER QTY : 6

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
3/6 ²⁵		1	3	u/instalasi Listrik Kontak No 20 "1010/Th"
4/6 ²⁵		2	1	u/ Pembuatan Bamper u/4 "1020/Th"
13/6 ²⁵		1	-	u/ Pasang baterai u.2 "1089/Th"
07/07 ²⁵	6		6	Min. Ganteng
09/07 ²⁵		1	5	u/ Workshop
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
20/07 ²⁵		1	1	u/ Perbaikan Pintu u. A Lantai 1 "1300 Th"
01/08 ²⁵		1	3	u/ Parang Karton Di u. 6 "1000 Th"
01/08 ²⁵		1	2	u/ Konsumsi Glova "B-31 Th"
07/08 ²⁵		1	1	u/ Perbaikan Pintu Di u. 1 Rterii "1519 Th"
08/08 ²⁵		1	-	u/ Pematangan Kawat n. tamuk Di Kantin "1521 Th"
18/08 ²⁵	6		6	Sinar Benda
25/08 ²⁵		1	5	u/ Pematangan Bracket face Id SA "1807"
28/08 ²⁵		1	4	u/ Pemasangan Talas



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : SP-FBK-007

Tanggal : 7 Januari 2025

Revisi : 00

NAMA BARANG	Mata Bor Besi
SIZE	4 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Bor Tangan
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Bor Tangan

- a) Barang (Mata Bor Besi 4 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 Bulan, pada 1 unit Mesin Bor Tangan.

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Bor Tangan Workshop Non steril	1	1	1
2.	Bor Tangan Workshop steril	1	1	1
Total Kebutuhan Mata Bor Besi 4 mm / Bulan				2 Pcs

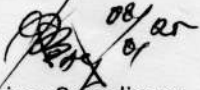
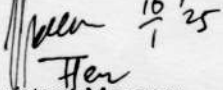
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain : [Total Kebutuhan Mata Bor Besi 4 mm/Bulan x B]
minimal stock [2 x 2] = 4 Pcs

D. Decide to maintain : [C x 150%]
Order Point (100% - 150%) [4 x 150%] = 6 Pcs

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager



NAMA BARANG	: Mata Bor Besi uk. 6mm	LOKASI	: AE-6
KODE BARANG	: MD13034	MINIMUM STOK	: 2
SATUAN	: Pcs	ORDER QTY	: 3

[illegible][illegible]



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : SP-FBK-008

Tanggal : 3 Oktober 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Mata Bor Besi
SIZE	6 mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Bor Tangan
PEMBELIAN	Lokal

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Bor Tangan

- a) Barang (Mata Bor Besi 6 mm) setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 4 Bulan, pada 1 unit Mesin Bor Tangan.
- b) Kebutuhan perbulan mata bor besi 6 mm untuk 1 unit mesin bor tangan :
 $1 \text{ Pcs} / 4 \text{ Bulan} = 0,25 \text{ Pcs}$

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil / Teknik	4	0.25	1
2.	Workshop / Teknik	1	0.25	0.25
3.	Civil / GA	1	0.25	0.25
Total Kebutuhan Mata Bor Besi 6 mm / Bulan				1,5 Pcs

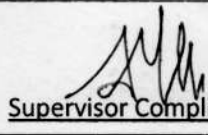
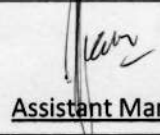
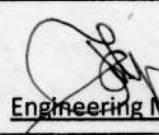
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Mata Bor Besi 6 mm/Bulan x B]
[1,5 x 2] = 3 Pcs

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[3 x 150%] = 4,5 = 5 Pcs

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
3	5

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 YAP	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :	facialas	LOKASI :	pool-17
KODE BARANG :		MINIMUM STOK :	
SATUAN :	per	ORDER QTY :	

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
25/04		1	2	u/Workshop
				1646
27/25		1	1	u/pabrikasi
10				kenop u.b.
28/25		1	-	u/pabrikasi tangan
11				/Kantin us
02/25	8		8	al. Teknindo Abadi
12				PO - PST 0765
19/25		1	7	u/Perbaikan
12				Kaca 125
13/26		1	6	063
01				
12/26		1	5	BK - 216
01				

[illegible]

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :	LOKASI :
KODE BARANG :	MINIMUM STOK :
SATUAN :	ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
19/2 ²⁵		1	11	u/ topony las workshop " 334 / TK
20/2 ²⁵		1	10	u/ kasa topony las Project gas Station " 347 / TK
26/2 ²⁵		1	9	u/ penggantian kaca topony las Project " 636 / TK
28/2 ²⁵		1	8	u/ penggantian Pipa Gas CNG

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Boiler 6 ton
				"651 Kk"
14/6 ²⁵		1	7	u/ pengelasan pipa CNC
				"1109/TK"
24/6 ²⁵		1	6	u/ pengelasan workshop
-				"1158/TK"
09/7 ²⁵		1	5	u/ pengelasan C pembuat dudukan Bibit HVAC unit
				"1286" -
17/7 ²⁵		1	4	u/ pengelasan Kaca bus proyek
				"1362"
18/7 ²⁵ /08		1	3	u/ pengelasan di Workshop Proyek
				"1577"



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : SP-FBK-009

Tanggal : 5 Oktober 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Kaca Las
TYPE / BRAND	
DIGUNAKAN UNTUK	Topeng Las (Kedok Las)

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Untuk : Topeng Las (Kedok Las)

- a) Barang (Kaca Las) setiap 1 pcs kaca las digunakan untuk pekerjaan selama 3 bulan, pada 1 topeng las.
- b) Kebutuhan perbulan kaca las untuk 1 topeng las :
 $1 \text{ pcs kaca las} / 3 \text{ bulan} = 0.3$

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Personil [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project / Teknik	5	0,3	1,5
2.	Work Shop	2	0,3	0,6
3.	Utility	1	0,3	0,3
4.	Maintenance	1	0,3	0,3
Total Kebutuhan Kaca Las / Bulan				2,7 Pcs

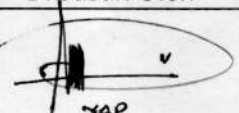
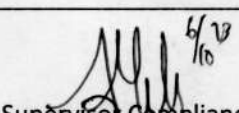
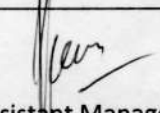
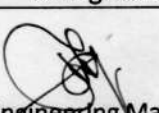
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan sarung tangan proyek / Bulan x B]
 $[2,7 \times 2] = 5,4 = 5 \text{ Pcs}$

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
 $[5 \times 150\%] = 7,5 = 8 \text{ Pcs}$

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
5	8

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 YAP	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Kawat las Pa 2.6 LOKASI :

KODE BARANG : MINIMUM STOK :

SATUAN : Per / Pack ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
-----	----	-----	--------	------------

03/26		20	983	BK-163
102				

03/26		30	953	BK-165
102				

04/26		30	923	BK-172
102				

08/26		20	903	BK-199
102				

16/26		20	883	BK-232
102				

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
-----	----	-----	--------	------------

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Kawat las Pa 2.6 LOKASI : K

KODE BARANG : MINIMUM STOK :

SATUAN : Per / Pack ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
-----	----	-----	--------	------------

12/25	1492		1492	Sinar Bintong
11				TK

				PO: P25T0746

21/25		20	1472	4 / Pembuatan
11				tangga tonki

				air Chimer
				mesin u. 7.

26/25		30	1442	4 / pembuatan
11				Konopi

				unit 6.

02/25		30	1412	4 / workshop.
12				

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
-----	----	-----	--------	------------

10/25		30	1382	4 / pemasangan
12				Kawat duri

10/25		15	1368	4 / pembuatan
12			1367	belang

				partisi

15/25		39	1328	4 / pembuatan
12				belang kontrol

18/25		10	1318	4 / pembuatan
12				

				Santungan Dukung
				di Kantin "2506"

20/25		30	1.288	4 / Pabrikasi
12				tangga

				Kontainer

20/25		15	1.273	4 / Bongkar
12				Pagar depan

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				unit 8.
20/25 12		15	1.258	4/ Bongkar pagar depan unit 8.
22/25 12		40	1.218	4/ Pembuatan kabel 22 (Workshop) " 3226 "
24/25 12		50	1168	4/ Pembuatan Pinti sliding dapur Kantin " 2342 "
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
25/25 12		30	1138	4/ pembuatan Rak " 2375 "
03/26 01		15	1123	4/ Pembuatan Support siku di lob enab nsi (ducting) " 003 "
05/26 01		20	1103	4/ Pembuatan Konopi Unit 6. " 013 "
05/26 01		15	1088	4/ pembuatan support Pipo Steam Boiler " 018 "
08/26 01		25	1063	F.041
08/26 01		30	1033	F.042
02/26 26		30	1003	BK-152



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :

Tanggal : 10 Agustus 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Kawat Las RB-26
SIZE	2,6 x 350mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

- Barang (Kawat Las RB-26 uk. 2,6 x 350 mm) setiap 6 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- Kebutuhan perbulan Kawat Las RB-26 Uk. 2,6 x 350 mm untuk 1 mesin las :
1 Bulan = 22 hari kerja
(hari kerja x 6 pcs perhari) = $22 \times 6 = 132$ Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil / Teknik	3	132	396
2.	Workshop / Teknik	1	132	132
Total Kebutuhan Kawas Las RB-26 Uk. 2,6 x 350mm / Bulan				528 Pcs

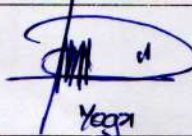
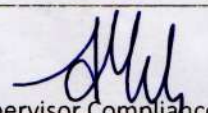
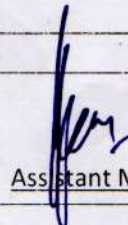
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

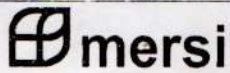
C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las RB-26 / Bulan x B]
[528×2] = 1056 Pcs
[1 Pak @ 250 Pcs] = $1056 / 250 = 4,2 = 4$ Pak *Pack 4*

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[$4 \times 150\%$] = 6 Pak *Pack 4*

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 Yegor	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Manager Engineering



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor :

Tanggal : 10 Agustus 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Kawat Las RB-26
SIZE	2,6 x 350mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

- Barang (Kawat Las RB-26 uk. 2,6 x 350 mm) setiap 6 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- Kebutuhan perbulan Kawat Las RB-26 Uk. 2,6 x 350 mm untuk 1 mesin las :
1 Bulan = 22 hari kerja
(hari kerja x 6 pcs perhari) = $22 \times 6 = 132$ Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil / Teknik	3	132	396
2.	Workshop / Teknik	1	132	132
Total Kebutuhan Kawas Las RB-26 Uk. 2,6 x 350mm / Bulan				528 Pcs

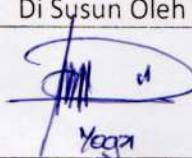
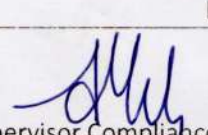
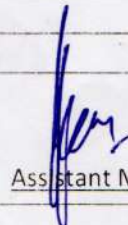
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las RB-26 / Bulan x B]
[528×2] = 1056 Pcs
[1 Pak @ 250 Pcs] = $1056 / 250 = 4,2 = 4$ Pak *Pack 4*

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[$4 \times 150\%$] = 6 Pak *Pack 4*

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
 Yegor	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Manager Engineering