

No :
Tanggal : 9 Januari 2026
Dari : Engineering

SURAT PERMINTAAN BARANG

No	Kode Barang	Nama Barang	Merk / Brand	Type	Spesifikasi	Satuan	Riwayat Pembelian				Stok Saat Ini	Minimum Stok	Jumlah Permintaan	No Justifikasi
							Tanggal	Jumlah	No SPB	Supplier				
1	IMO13225	Mata Gerinda Potong Uk. 4"	WD			PCS	15-Okt-2025	60	PW027872	PT. Asiaparts Indotech	0	60	100	
2	XXXXX	Kawat Las RB Uk. 3.2	KOBELCO			PACK	13-Jan-25	3	PW020021	SINAR BINTANG	200X	4	6	

1.29

Catatan :

IMO11024

- * Permintaan Mata Gerinda Potong Uk. 4" & Kawat Las RB Uk. 3.2 sudah dibawah minimum stock sehingga perlu diajukan permintaan terhadap Mata Gerinda Potong Uk. 4" & Kawat Las RB Uk. 3.2 tersebut.
- * Consumable Justification barang yang diajukan SPB terlampir
- * Bin Card Terlampir
- * Note :

AJKA AMIRIN

Sparepart Controller

FIRMAN ARDI B

Asst. Manager

HERMAWAN WIDYAPRASETYA

Manager



BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG: Plata Emas Porong Uk. 4" LOKASI

MINIMUM STOK :

ORDER QTY

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
13/25	120		120	Tasre 107.
14/25		5	115	0 Sinar Bintang u/ Perbaikan Heating coil unit 21090
14/25		5	110	u/ Perbaikan Heating coil unit 2110
15/25		7	103	u/ Pembongkaran Pak Xir. Garapaur " 2118"
18/25		1	102	u/ pembuatan tempat dokumen "2135"
18/25		2	100	u/ tempat "2135" u. 1
19/25		2	98	u/ Perbaikan part mesin planetary unit 2 "2138"
20/25		3	95	u/ Pembratan
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
				Tangga tower di Unit 8 "2147"
21/25		3	92	u/ Instalasi HVAC lab kimia Boroi
26/25		2	90	u/ pemastoran Konodi unit 6.
27/25		3	87	u/ pembongkaran koran LAF dan Lelis
				Trusek Panel LAF R 1121 unit 1 Steel
27/25		5	82	u/ Pembratan dinding muka some lab "2150"
28/25		5	77	u/ Pemasangan Halo "2153"
28/25		4	73	u/ Pabrikasi dong kontin ss.

BIN CARD **ENGINEERING**

NAMA BARANG : *Nota Pembuatannya uk. 14* LOKASI : *K-14*
KODE BARANG : *1M013225* MINIMUM STOK : *80*
SATUAN : *pcr* ORDER QTY : *120*

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
<i>29/09</i>		<i>2</i>	<i>21</i>	<i>U/ Pembuatannya sekatan kawat di pangsar " 1841 "</i>
<i>30/09</i>		<i>2</i>	<i>19</i>	<i>U/ Pembuatannya Drainase Unit Skal " 1840 "</i>
<i>30/09</i>		<i>1</i>	<i>18</i>	<i>U/ Pembuatannya Lubang ax lampu " 1842 "</i>
<i>02/10</i>		<i>2</i>	<i>16</i>	<i>U/ Pembuatannya penutup atap canopy Kawat " 1843 "</i>
<i>01/10</i>		<i>2</i>	<i>14</i>	<i>U/ Pembuatannya skat Pembuatannya tray " 1846 "</i>

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
<i>03/10</i>		<i>3</i>	<i>11</i>	<i>U/ Pembuatannya Pipa Cawan " 1844 "</i>
<i>06/10</i>		<i>2</i>	<i>9</i>	<i>U/ Pembuatannya Langsir Bnd " 1884 "</i>
<i>07/10</i>		<i>2</i>	<i>7</i>	<i>U/ Pembuatannya Pipa PRU " 1900 "</i>
<i>08/10</i>		<i>2</i>	<i>5</i>	<i>U/ Pembuatannya sekatan Bumpon Pnd kls " 1905 "</i>
<i>08/10</i>		<i>2</i>	<i>3</i>	<i>U/ Pembuatannya Mesin Tunnel Unit 1 Skal " 1906 "</i>
<i>08/10</i>		<i>3</i>	<i>-</i>	<i>U/ Pembuatannya Meja krpnd " 1911 "</i>
<i>06/11</i>			<i>25</i>	
<i>06/11</i>	<i>Sekolah</i>	<i>+</i>	<i>24</i>	<i>U/ Pnsn konktor pot</i>



BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG :

LOKASI

KODE BARANG :

MINIMUM STOK :

SATUAN

ORDER QTY

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
09 / 25 / 12		2	7	4 / Pembustoran rok di kontainer workshop.
09 / 25 / 12		2	5	4 / Pemotongan PIPS drain pw unit B.
10 / 25 / 12		2	3	2 / Pemasangan Kawat Bumi No 25/1
11 / 25 / 12		3	-	4 / Pembustoran Badang FBD Unit 1.
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN

[illegible]

 mersi <i>Good Quality Improves Life's Quality</i> PT. MERSIFARMA TM. SUKABUMI-INDONESIA	CONSUMABLE JUSTIFICATIONS	Nomor : <i>Cons-cut</i>
		Tanggal : 23 Oktober 2024
		Revisi : 01

NAMA BARANG	Mata Gerinda Potong
SIZE	4"
PEMBELIAN	Lokal
PACKAGING ORIGINAL	1 Pack @ 20 Pcs
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Gerinda Tangan

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Gerinda Tangan

- a) Barang (Mata Gurinda Potong 4') setiap 1 Pcs digunakan untuk pekerjaan 2 hari, pada 1 gerinda tangan, jadi kebutuhan perbulan mata gerinda potong 4':
 $30 \text{ hari} / 2 \text{ Pcs} = 15 \text{ Pcs}$.

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Workshop Non Steril	1	15	15
2.	Workshop Steril	1	15	15
Total Kebutuhan Mata Gerinda Potong 4' / Bulan				30

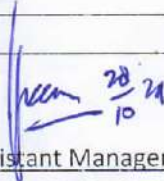
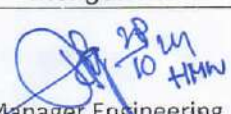
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Mata Gerinda Potong 4'/Bulan x B]
 $[30 \times 2] = 60 \text{ Pcs}$

D. Decide to maintain : [C x 150%]
 Order Point (100% - 150%) $[60 \times 150\%] = 90 = 100 \text{ Pcs}$
 [Packaging Original 1 Pack @ 20 Pcs]

PROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
60	100

Di Susun Oleh	Diperiksa		Mengetahui
	 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Manager Engineering

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Kawat las 3,2mm OKASI : K-17
KODE BARANG : MINIMUM STOK : 4
SATUAN : Pcs/pack ORDER QTY : 6

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
28/24 12		10	46	u/ Pengelasan jaket Steam unit GA " 2717 "
10/24 12		20	26	u/ Pembelian Tabung PO "260"
10/24 12	1.005		1031	Sinar Bin bin
17/25 02		10	102	u/ Proyek Gas station " 318 "
28/25 3		30	991	u/ Instalasi Pipa Gas CNG Boiler GT " 651 / TL "

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
3/4 25		20	971	u/ Pembelian Line boiler 6 ton " 656 / TL "
19/25 04		115	856	u/ Pembelian Pangka dan pengel- asan boiler di unit GA dan BB " 729 "
26/25 5		30	826	u/ Pengelasan 6,3 ton u/ Pengelasan Pipa CNG " 946 / TL "
16/25 06		30	796	u/ Pengelasan Pipa CNG " 109 "
17/25 07		30	776	u/ Hvac Bibo " 1112 2 "

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : LOKASI :
KODE BARANG : MINIMUM STOK :
SATUAN : ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
18/07/24		20	756	✓ Perbaikan Duplek unit U64 " 1367 Tk
12/07/24		16	710	✓ Duplek 660 u2 " 1370 Tk
10/07/25		10	770	✓ Pengelasan 660 " 1374 Tk
12/07/24		20	710	✓ Slide Pintu U-8A " 1400 Tk
19/07/24		70	600	✓ Pengelasan dudukan Ducting HVAC unit 2 " 1456 Tk
12/08/24		70	570	✓ Pengelasan spot dakting U-2 " 1341 Tk
TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
27/08/25		30	540	✓ Pengelasan Support Fan Booster unit 3 " 1659 "
29/08/25		35	505	✓ Pengelasan Support Pipa WT's " 1646 "
01/09/24		30	475	✓ Pengelasan Support Ducting Unit 2 " 1668 "
08/09/24		50	425	✓ Pengelasan SK " 1705 "
18/09/25		50	375	✓ Pengelasan Dudukan Ducting di unit 2 " 1708 "
07/10/25		50	325	✓ Pembuatan Support Ducting Unit 2 " 1806 "
22/10/24		10	315	✓ Pembuatan support Pipa Air TWT " 1806 "

BIN CARD ENGINEERING

NAMA BARANG : Kawat las 1/8 3.2, LOKASI :

KODE BARANG : MINIMUM STOK :

SATUAN : pcs / paket ORDER QTY :

TGL	IN	OUT	JUMLAH	KETERANGAN
11 / 25 12		15	300	4 / pembongkaran boiler mura 2 Ton.
19 / 25 12		30	270	4 / Support fray kabel listrik mess.
05 / 26 01		30	240	4 / Perbaikan Safety truck Pencapaian Jalur Steam-instl. 1 Lantai

[illegible]



Good Quality Improves Life's Quality

PT. MERSIFARMA TM.
SUKABUMI-INDONESIA

CONSUMABLE JUSTIFICATIONS

Nomor : Cons - Well

Tanggal : 10 Agustus 2023

Revisi : 00

NAMA BARANG	Kawat Las RB-26
SIZE	3,2 x 350mm
DIGUNAKAN UNTUK	Mesin Las Electroda

Estimasi Jumlah Pemakaian

A. Digunakan Pada Alat : Mesin Las Electroda

- a) Barang (Kawat Las RB-26 uk. 3,2 x 350 mm) setiap 4 Pcs digunakan untuk pekerjaan 1 hari, pada 1 mesin las elektroda.
- b) Kebutuhan perbulan Kawat Las RB-26 Uk. 3,2 x 350 mm untuk 1 mesin las :
1 Bulan = 22 hari kerja
(22 hari kerja x 4 pcs perhari) = 22 x 4 = 88 Pcs

No.	Alat Divisi / Departemen	Jumlah Peralatan [A]	Barang / Bulan [B]	Total [A x B]
1.	Project Civil / Teknik	3	88	264
2.	Workshop / Teknik	1	88	88
Total Kebutuhan Kawas Las RB-26 Uk. 3,2 x 350mm / Bulan				352 Pcs

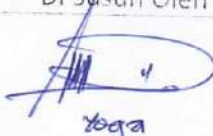
B. Lead Time : 2 Bulan SPB

C. Decide to maintain minimal stock : [Total Kebutuhan Barang Kawas Las RB-26 / Bulan x B]
[352 x 2] = 704 Pcs
[1 Pak @ 170 Pcs] = 704 / 170 = 4,1 = 4 Pak

D. Decide to maintain Order Point (100% - 150%) : [C x 150%]
[4 x 150%] = 6 Pak

ROPOSAL TO SECURE OF SUPPLY

MINIMUM STOCK	ORDER QUANTITY
4	6

Di Susun Oleh	Diperiksa	Mengetahui
 Supervisor Compliance	 Assistant Manager	 Engineering Manager