



HANDI RAJAB TUWLOH

hansrajab3@gmail.com | 0858-6139-5853

Lulusan Lulusan SMK Mutiara Cendikia dengan pengalaman lebih dari 5 tahun di industri farmasi pada bidang Quality Control (QC). Berpengalaman sebagai In Process Control (non-steril dan steril), serta Sampler dan Analis Bahan Baku dan Bahan Kemasan. Memiliki kompetensi dalam pengawasan mutu proses produksi, sampling dan pengujian bahan, dokumentasi *batch record*, serta penerapan standar CPOB. Teliti, bertanggung jawab, adaptif. Terbuka untuk peluang di bidang QC, QA, laboratorium, maupun produksi.

PENDIDIKAN

SMK Mutiara Cendikia Kota Sukabumi

2014 – 2017

PENGALAMAN BEKERJA

PT Proswell Indomax (Novell Group)

November 2023 - Sekarang

In-Process Control (IPC)

- Melakukan pengawasan dan pengujian mutu selama proses produksi untuk memastikan produk memenuhi standar mutu.
- Melaksanakan pengawasan proses produksi dari tahap awal, tengah, hingga akhir secara konsisten.
- Melakukan sampling dan pengujian parameter fisik dan kimia sesuai spesifikasi produk.
- Membuat dan melengkapi dokumentasi, laporan pengecekan dan logbook alat alat pengecekan secara berkala.
- Melaporkan setiap temuan atau penyimpangan produk kepada koordinator/SPV sesuai prosedur.

PT Mersifarma Tirmaku Mercusana

Februari 2018 - April 2023

Sampler Bahan Baku dan Bahan Kemasan

- Melakukan sampling bahan baku, bahan kemasan primer dan sekunder sesuai prosedur kerja
- Melakukan pengecekan dan analisis bahan kemasan serta bahan baku yang telah diambil sampelnya untuk memastikan kesesuaian spesifikasi
- Melakukan penempelan label release pada bahan kemasan primer dan sekunder yang telah memenuhi standar mutu
- Melakukan penempelan label tolak pada bahan kemasan yang tidak sesuai spesifikasi untuk mencegah penggunaannya pada proses produksi.

In-Process Control (IPC)

- Melakukan inspeksi dan pengawasan mutu selama proses produksi untuk memastikan produk sesuai standar yang ditetapkan.
- Membuat laporan hasil inspeksi dan pengawasan secara akurat dan tepat waktu.
- Melakukan pengecekan kelayakan alat produksi sebelum digunakan untuk memastikan kondisi siap pakai.
- Melaporkan setiap penyimpangan proses produksi kepada Supervisor (SPV) untuk dilakukan tindak lanjut.
- Melakukan pemeriksaan kesesuaian spesifikasi produk sesuai standar CPOB, baik pada tahap proses, primer, maupun sekunder.

KETERAMPILAN

Teknis: Laboratory Sampling & Inspection, Cara pembuatan Obat yang baik, Penerapan Prosedur QC/QA

Soft Skills: Disiplin dan manajemen waktu, Komunikasi efektif, Kerja sama tim dan kepemimpinan, Teliti dan berorientasi pada hasil.