



WELY SUTOPO

Jakarta Timur, DKI Jakarta | +62 812-1985-3272 | wely.sutopo.ws@gmail.com

PROFIL PERSONAL

Profesional dengan pengalaman lebih dari 10 tahun di bidang manufaktur, industri otomotif, farmasi, dan oleokimia. Terampil dalam pengoperasian mesin produksi, kontrol proses, penerapan standar K3L dan 5R, serta pemeliharaan peralatan produksi. Seorang problem solver yang adaptif, disiplin, serta memiliki kemampuan komunikasi dan kolaborasi yang baik, siap memberikan kontribusi nyata untuk mendukung kesuksesan perusahaan.

PENGALAMAN KERJA

PT Sino Zone Industry Indonesia

Operator Produksi

Jul 2024 – Jan 2026

- Mengoperasikan dan memantau proses produksi (hydrolisis, distillation, separator, heat exchanger, dll.)
- Mengontrol parameter proses (Temperature, Pressure, Level, flow dan kualitas produk)
- Melakukan pengawasan serta control terhadap pompa dan equipment di area plant hydrolisis dan distilasi
- Memeriksa dan mengambil sample bahan baku serta produk jadi sesuai dengan standart kualitas yang telah ditetapkan.
- Membuat laporan berkala serta menjaga kebersihan dan keselamatan area kerja (5R & K3L).
- Melaksanakan arahan serta intruksi dari control room (*Distributed Control System*).

PT Taisho Pharmaceutical Indonesia Tbk

Operator Packing (PHL)

Apr 2023 – Mei 2023

- Mengoperasikan mesin packing manual/otomatis sesuai SOP.
- Menyiapkan bahan kemasan, melakukan pengisian, penyegelan, dan pelabelan produk.
- Memastikan jumlah isi dan kualitas kemasan sesuai standar.
- Melakukan pengecekan visual terhadap produk dan kemasan untuk menghindari cacat.
- Menjaga kebersihan area kerja dan melakukan perawatan harian mesin packing.
- Menggunakan APD dan menerapkan prosedur K3 selama bekerja.
- Mencatat hasil produksi harian dan melaporkan masalah ke supervisor/leader.

PT Tosama Abadi

Operator Produksi

Okt 2021 – Feb 2022

- Mengoperasikan mesin spring press dan cutting sesuai SOP.
- Menyiapkan material, serta memastikan mesin siap untuk digunakan.
- Memantau proses produksi untuk menjaga hasil tetap stabil dan konsisten.
- Melakukan pengecekan dimensi dan kualitas produk menggunakan alat ukur caliper.
- Melakukan daily maintenance dan melaporkan kerusakan mesin serta hasil abnormal.
- Berkoordinasi dengan tim QC dan maintenance agar target produksi tercapai.

PT Bintang Toedjoe

Operator Produksi

Sep 2019 - Mei 2020

- Membantu proses penimbangan bahan baku sesuai Batch Record dan standar CPOB/GMP.
- Menyiapkan serta membawa bahan dari gudang ke area penimbangan.
- Memastikan identitas dan jumlah bahan sesuai instruksi produksi.
- Melakukan dumping (memasukkan bahan hasil timbang ke mesin produksi) sesuai SOP.
- Menjaga kebersihan area kerja dan melakukan line clearance untuk mencegah kontaminasi silang.
- Menggunakan APD dengan benar dan mematuhi prosedur keselamatan kerja.
- Membantu pencatatan hasil timbang dan dumping ke logbook atau sistem produksi.

PT Toyota Boshoku Indonesia

Operator Produksi

Sep 2016 – Sep 2018

- Melakukan pengelasan manual dengan metode CO₂ sesuai SOP dan standar kualitas.
- Menyiapkan material, peralatan, serta melakukan setting parameter las.
- Melakukan perbaikan (repair welding) jika ditemukan hasil las tidak sesuai.
- Melaksanakan perawatan harian pada mesin las dan peralatan pendukung.
- Mematuhi prosedur keselamatan kerja (K3) dan penggunaan APD.

PT Posmi Steel Indonesia

Operator Welding

Jun 2014 – Mei 2016

- Mengoperasikan dan mengendalikan mesin robotic welding sesuai SOP.
- Melakukan inspeksi visual terhadap hasil las menggunakan alat bantu inspeksi sederhana.
- Melakukan pengecekan dan perawatan harian pada mesin welding robot.
- Memberikan identifikasi produk NG untuk repair/rework.
- Menerapkan standar K3 dan menjaga kebersihan area kerja.

PT Muramoto Elektronik Indonesia

Operator Delivery

Mei 2013 – Des 2013

- Mengoperasikan dan memantau sistem delivery line/konveyor untuk distribusi material dan produk.
- Menyiapkan serta mengirim komponen elektronik ke line produksi sesuai kebutuhan.
- Melakukan pengecekan rutin dan troubleshooting ringan pada peralatan delivery line.
- Membuat laporan harian pengiriman material dan berkoordinasi dengan tim produksi/gudang.

RIWAYAT PENDIDIKAN

Universitas Krisnadwipayana

S1 Teknik Industri – IPK 3.47

Lulus 2023

PENGALAMAN ORGANISASI

Ikatan Remaja Musholla Al-Mukhlisin

Sekretaris

Apr 2013 – Sekarang

- Mengelola administrasi, dokumentasi, dan laporan kegiatan organisasi secara rutin.
- Membuat agenda kegiatan keagamaan dan sosial untuk lingkungan sekitar.

Karang Taruna

Ketua

Jun 2014 – Jun 2023

- Memimpin dan mengkoordinasikan seluruh kegiatan organisasi remaja.
- Menyusun program kerja dan memastikan kegiatan berjalan sesuai rencana.
- Bertanggung jawab penuh atas keberlangsungan organisasi remaja kepada pembina atau pihak yang berwenang.

SERTIFIKAT

- Belajar Bareng Industrial Engineering – 2021

KEMAMPUAN

Teknikal: Welding (Manual & Robotic), Packing Machine Operation, Spring Press & Cutting Machine, Process Control (Reactor, Distillation, Separator), GMP/CPOB Standard, 5R/5S, Production Scheduling, Process Optimization, Microsoft Office (Excel, Word, PowerPoint), Basic AutoCAD

Personal: Kepemimpinan, Komunikasi Efektif, Pemecahan Masalah, Analisis Kritis, Kerja Sama Tim, Ketelitian Tinggi, Manajemen Waktu, Disiplin, Adaptif, Proaktif, Integritas, Kemampuan Belajar Cepat, Orientasi Hasil, Keahlian Troubleshooting, Tahan Tekanan, Fleksibel terhadap Perubahan, Negosiasi, Motivasi Tinggi, Kemampuan Berpikir Strategis.

Wely Sutopo

Saya adalah seseorang yang suka belajar hal-hal baru yang menarik dan menantang dalam bekerja,
dan bekerja fokus dalam mencari alternatif solusi terbaik dari berbagai permasalahan.

Hal : Lamaran Kerja

Kepada Yth, HRD / Personalia Di tempat

Dengan hormat,

Sesuai dengan penawaran posisi pekerjaan yang sedang dibutuhkan di perusahaan yang Bapak/Ibu pimpin, saya bermaksud mengajukan diri untuk melamar kerja di perusahaan yang sedang Bapak/Ibu pimpin. Berikut ini data singkat saya:

Nama	: Wely Sutopo
Tempat & Tgl. Lahir	: Jakarta, 01 Desember 1994
Pendidikan Akhir	: S1 – Teknik Industri
Alamat	: Kel.Pulogebang Kec.Cakung Jakarta Timur
Email	: wely.sutopo.ws@gmail.com
No HP	: 081219853272

Surat Lamaran diatas saya buat dalam keadaan sehat, sebagai bahan pertimbangan tambahan, saya lampirkan :

1. CV / Daftar Riwayat Hidup
2. Fotocopy Ijazah
3. Fotocopy Transkrip Nilai
4. Fotocopy KTP
5. Fotocopy NPWP
6. Fotocopy SKCK
7. Fotocopy Paklaring
8. Fotocopy Sertifikat Pendukung Lainnya

Dengan ini saya berharap bisa mendapat undangan interview untuk menjelaskan profil pribadi saya secara detail dan bisa menjelaskan secara rinci mengenai skill / keahlian saya dalam bekerja. Demikian Surat Lamaran ini saya buat, atas perhatian Bapak / Ibu saya ucapkan terimakasih.

Hormat Saya,



Wely Sutopo

Nomor Seri Ijazah : 262012023000299

UNIVERSITAS KRISNADWIPAYANA

Memberikan Ijazah Kepada : **Wely Sutopo**
Tempat dan Tanggal Lahir : Jakarta, 1 Desember 1994
Tahun Masuk / NIM : 2019 / 1970031029
Nomor Induk Kependudukan : 3175060112941001
Program Pendidikan : SARJANA STRATA SATU (S1)
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Industri
Tanggal Kelulusan : 30 Agustus 2023
Terakreditasi : Berdasarkan Keputusan Lembaga Akreditasi Mandiri Program Studi
Keteknikan Perguruan Tinggi Nomor : 0050/SK/LAM Teknik/AS/VIII/2022,
Tanggal 21 Agustus 2022.

Ijazah ini diserahkan setelah yang bersangkutan memenuhi semua persyaratan yang ditentukan, dan kepadanya dilimpahkan segala wewenang dan hak yang berhubungan dengan ijazah yang dimilikinya, serta berhak memakai gelar akademik **SARJANA TEKNIK (S.T.)**.

Rektor,



Dr. Ir. Ayub Muktiono, M.SiP.
NIDN. 0304096402



Jakarta, 31 Agustus 2023
Dekan,




Dr. Harjono Padmono Putro, ST., M.Kom.
NIDN. 0329067102



UNIVERSITAS KRISNADWIPAYANA

FAKULTAS TEKNIK

Alamat : Kampus UNKRIS Jatiwaringin P.O. Box 7774/Jat.CM
Telp. 8462229 - 31, langsung 84998529, Fax. (021) 84998529
JAKARTA 13077

TRANSKRIP AKADEMIK

NOMOR : 397/SKL/F.02.06/FT.TU/VIII/2023

NAMA MAHASISWA : WELY SUTOPO JENJANG PENDIDIKAN : STRATA SATU (S-1)
TEMPAT/TGL LAHIR : JAKARTA, 1 DESEMBER 1994 PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI
NOMOR POKOK MAHASISWA : 1970031029 PEMINATAN : TEKNIK INDUSTRI

NO	KODE M.K	MATA KULIAH	PRESTASI		
			K	HM	M
1	PK031013	Agama	3	A	12
2	PK031052	Bahasa Inggris	2	A	7,4
3	KK031073	Kalkulus I	3	C+	6,9
4	KK031084	Fisika Dasar	4	C+	9,2
5	KK031093	Pengantar Teknik Industri	3	C+	6,9
6	KK031102	Menggambar & CAD	2	B	6
7	KK031112	Pemrograman Komputer & Daskom	2	A	7,4
8	KK031111	Prak. Pemrograman & Daskom	1	A	3,7
9	PK032033	Kewarganegaraan	3	A	11,1
10	KK032073	Kalkulus II	3	C+	6,9
11	KK032123	Kimia Industri	3	A	12
12	KK032132	Pengantar Ilmu Ekonomi	2	A	8
13	PK032043	Bahasa Indonesia	3	A	12
14	KB032142	Sistem Pengukuran	2	A	7,4
15	KK032152	Teknik Tenaga Listrik	2	B+	6,6
16	KK032081	Praktikum Fisika	1	A	4
17	KK032121	Praktikum Kimia Industri	1	A	3,7
18	PK033022	Pancasila	2	A	8
19	KB033162	Mekanika Teknik	2	B+	6,6
20	KB033173	Operasional Riset-1	3	B	9
21	KK033183	Peranc. Sistem Kerja	3	B+	9,9
22	KK033202	Pengetahuan Lingkungan	2	B	6
23	KK033181	Prak. Peranc. Sist. Kerja & Ergonomi-1	1	C+	2,3
24	KK033192	Proses Manufaktur	2	A	8
25	KK033191	Prak. Proses Manufaktur	1	B+	3,3
26	KB033193	Statistik Industri	3	A	11,1
27	KB033191	Prak. Statistik Industri	1	B	3
28	KB034173	Operasional Riset-2	3	A	11,1
29	KK034213	Desain Produk	3	A	11,1
30	KK034222	Elemen Mesin	2	A	7,4
31	KB034213	Sistem Produksi	3	B	9
32	KB034221	Prak. Sistem Produksi	1	C	2
33	KB034243	PTLF dan PB	3	A	12
34	BB034253	Ergonomi Industri	3	A	11,1
35	BB034251	Prak. Peranc. Sist. Kerja & Ergonomi-2	1	C+	2,3
36	KB035263	Aplikasi PTLF	3	A	12
37	KB035261	Prak. Aplikasi PTLF	1	A	4
38	BB035272	Sistem Otomasi Produksi	2	A	7,4
39	BB035271	Prak. Sistem Otomasi Produksi	1	A	3,7
40	KB035283	Perenc. Pengendalian Produk	3	A	11,1
41	KK035293	Ekonomi Teknik	3	B+	9,9
42	KB035302	Pemodelan Sistem	2	A	8
43	KB035302	Pengendalian Mutu	3	B	9
44	KB035322	Sistem Informasi Manajemen	2	A	7,4
45	KB036332	Keselamatan & Kesehatan Kerja	2	A	8
46	KB036342	Total Quality Manajemen	2	B	6
47	KB036353	Rekayasa Industri Manufaktur	3	A	12
48	KB036363	Model Simulasi Produksi	3	B	9
49	KB036373	Analisis dan Estimasi Biaya	3	B	9
50	BB036383	Manajemen Supply Chain	3	A	11,1
51	KB036392	Reliabilitas	2	A	7,4
52	PB036452	Kerja Praktek	2	A	7,4
53	KB037402	Manajemen Proyek	2	A	7,4
54	KB037412	Manajemen Perawatan	2	A	7,4
55	PB037423	Kewirausahaan	3	A	11,1
56	KB037432	Metode Penelitian	2	A	7,4
57	KB037442	Manajemen Strategi	2	B+	6,6
58	KB037502	Manajemen Resiko (P)	2	A	7,4
59	KB037532	Manajemen Kinerja (P)	2	A	8
60	KB038462	Hk. Tenaga Kerja & Industri	2	A	7,4
61	KB038472	Psikologi Industri & Organisasi	2	A	7,4
62	PB038482	Seminar Tugas Akhir	2	A	7,4
63	PB038496	Tugas Akhir	6	A	22,2

JUDUL SKRIPSI

SETTING LEVEL OPTIMAL FAKTOR-FAKTOR PENGELASAN LAS GMAW DENGAN METODE TAGUCHI DI PT. OHGISHI INDONESIA

KETERANGAN K = Kredit (Bobot SKS); HM = Huruf Mutu; M = Mutu (K x HM); P = Mata Kuliah Pilihan
A = 4,0; A- = 3,7; B+ = 3,3; B = 3,0; B- = 2,7; C+ = 2,3; C = 2,0; D = 1,0; E = 0,0

Jumlah Kredit Kumulatif = 146
Indeks Prestasi Kumulatif = 3,47

Tanggal Kelulusan : 23 Agustus 2023
Predikat Kelulusan : Sangat Memuaskan





P.T. MURAMOTO ELEKTRONIKA INDONESIA

EAST JAKARTA INDUSTRIAL PARK PLOT 9J
CIKARANG SELATAN BEKASI 17550 INDONESIA
TEL : (62-21) 897-0380 (HUNTING) FAX : 897-0383



SURAT KETERANGAN KERJA CERTIFICATE OF EMPLOYMENT Nomor : 10766/P/SKK/XII/2013

Dengan ini menerangkan bahwa :
This is to certify that

<u>Nama</u> Name	: Wely Sutopo
<u>ID</u> Index	: FF6583
<u>Jabatan</u> Position	: Operator
<u>Departemen</u> Department	: Assy Prod. 2 - Delivery
<u>Masa Kerja</u> Service Period	: 23 Mei 2013 s/d 06 December 2013
<u>Alasan Berhenti</u> Termination Reason	: Masa Perjanjian Kerja Berakhir
<u>Keterangan</u> Remark/Appreciation	: Telah Bekerja dengan baik

Kami mengucapkan terima kasih atas usaha Saudara dan keriasamanya yang telah
We express our sincere thanks for all the efforts and cooperation contributed
diberikan kepada PT. Muramoto Elektronika Indonesia.
to PT. Muramoto Elektronika Indonesia.

Cikarang, 03 Desember 2013
PT. Muramoto Elektronika Indonesia



Eric Pasaribu
Personnel Manager



PT. Posmi Steel Indonesia

Kawasan Industri MM2100, Blok H-4-I Ganda Mekar, Cikarang Barat, Bekasi 17520, Indonesia
Telp No. (021) 898-0771 (Hunting); Fax No. (021) 898-0775

CERTIFICATE OF EMPLOYMENT SURAT KETERANGAN KERJA

*No: 295/HRD/POSMI/V/2016

This is to certify that:

Dengan ini menerangkan bahwa,

Name : Wely Sutopo

Nama

Employee ID : 1344050614

Nomor Induk Karyawan

Position : Pelaksana - Production: Stamp Dept

Jabatan

Section Unit : Welding Robot

Unit Kerja

Period of Work : 5 Juni 2014 s/d 31 Mei 2016

Masa Kerja

Reason of Termination : The term of contract has been completed

Alasan Berhenti

Habis Kontrak

We would like to take opportunity to thank you for your past efforts and contributions to PT. Posmi Steel Indonesia, and wish you success in the future.

Kami mengucapkan banyak terima kasih atas usaha dan dedikasi yang telah Saudara berikan kepada PT. Posmi Steel Indonesia, dan berharap keberhasilan senantiasa menyertai Saudara di waktu yang akan datang.

Bekasi, 27 Mei 2016


B. M. Cornelis Ratuwalu
Deputy GM of HRD



PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA

SURAT KETERANGAN

No. 885/TBINA/HRD/SR/X/18

Yang bertanda tangan dibawah ini atas nama pimpinan PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA dengan ini menyatakan bahwa :

Sdr. WELY SUTOPO

Benar telah bekerja pada perusahaan kami sejak tanggal 30 September 2016 sampai dengan tanggal 29 September 2018. Terhitung mulai tanggal 30 September 2018 yang bersangkutan telah berhenti karena Berakhirnya Masa Kontrak.

Yang bersangkutan terakhir bertugas sebagai **Operator** pada :

Departemen : Factory 1

Seksi : Adjuster & Stamping - Reclining

Dan telah melaksanakan tugasnya dengan baik dan atas hal tersebut, kami mengucapkan terima kasih.

Demikian Surat Keterangan ini diberikan untuk dapat dipergunakan seperlunya.

Bekasi, 5 Oktober 2018

AGUNG PRIHARTONO
Human Resources – Div. Head



MANUFACTURE AND SALES OF SEATS AND INTERIOR COMPONENTS

Jl. Jawa I Blok J-11 Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat - Jawa Barat 17520
Tel. : +62-21-8981273 (Hunting) Fax : +62-21-8981279



NO. KET : 129/BTJHRD/05-20

Jabatan

D

Jabatan

1

十

U

5



PT TOSAMA ABADI
Supplier and Manufacturer

Head Office : Jl. Nusa Indah No. 6 Kel. Baru – Pasar Rebo – Jakarta Timur – 13780
Telp. (021) 8719727 - Fax : (021) 8414152
Factory : Kawasan Industri Delta Silicon 3 – Jl. Sekeloa Blok F17 No. 7
Lippo Cikarang – Cikarang Pusat 17350
Telp. (021) 29577620 - Fax. (021) 29577617

SURAT KETERANGAN KERJA

No : 005/TSM/HRD/SKK/II/22

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : ASEP HARDIANSYAH
Jabatan : HRD Manager

Menerangkan bahwa,

Nama : WELY SUTOPO
NIK : 1021-1407
Bagian : Produksi
Jabatan : Operator (Mesin Spring dan Assembly)

Adalah benar karyawan PT Tosama Abadi yang bekerja sejak tanggal 21 Oktober 2021 s/d 20 Februari 2022.

Terhitung sejak tanggal 21 Februari 2022, yang bersangkutan telah berhenti bekerja dikarenakan selesai masa kontrak.

Selama bekerja, saudara **WELY SUTOPO** telah menunjukkan kesungguhan dan dedikasi yang baik dalam menjalankan tugasnya. Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan kontribusinya selama ini kepada perusahaan.

Demikian surat keterangan kerja ini dibuat sebagaimana mestinya:

Bekasi, 21 Februari 2022.

PT. TOSAMA ABADI
JAKARTA

Asep Hardiansyah
HRD Manager

KETERANGAN

NO : 667/S-KET/HR&GA/OI/XII/2022

Dengan ini kami yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Dwi Cahyono
Alamat : Jl. Raya Bekasi KM.28.5 Industri Rawa pasung
Bekasi 17133 – Jawa Barat
Jabatan : HR & GA. Manager

menerangkan bahwa :

Nama : Wely Sutopo
Jurusan : Teknik Industri
NIM : 1970031029
Universitas : Universitas Krisnadwipayana

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan Kerja Praktek di PT Ohgishi Indonesia selama 2 (Dua) Bulan dari tanggal 14 November 2022 s/d 30 Desember 2022.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 30 Desember 2022



Dwi Cahyono
HR & GA Manager



PT SINO ZONE INDUSTRY INDONESIA

Kantor: Graha Cempaka Mas Blok D No 25 Jl. Letjend Suprpto,
Kel. Sumur Batu, Kec. Kemayoran, Jakarta Pusat, 10640
Pabrik: KBN Cakung, RT2/RW1 Sukapura, Kec. Cilincing, Jakarta Utara, DKI Jakarta 14140

SURAT KETERANGAN KERJA **CERTIFICATE OF EMPLOYMENT**

No : 002/SKK-HRD/SZII/I/2026

Dengan ini menerangkan bahwa :

This is to certify that :

Nama : Wely Sutopo
Name

Alamat : Jl. Swadaya XII No.59 E, Rt 009/Rw 001, Kel. Pulo Gebang,
Address Kec. Cakung, Jakarta Timur.

Jabatan : Operator Produksi
Position

Departemen : Produksi
Department

Alasan Pemutusan : Habis Kontrak
Reason for Termination

Masa kerja : 05 Juli 2024 s/d 04 Januari 2026
Period of Service

Kami mengucapkan terimakasih atas usaha dan kerjasama yang telah diberikan pada PT Sino Zone Industry Indonesia.

We express our sincere gratitude for all the efforts and cooperation extended to PT Sino Zone Industry Indonesia.

Jakarta, 08 Januari 2026
PT Sino Zone Industry Indonesia

Basuki Hadi Kusumo
HR Manager





Sertifikat

Nomor : 002/HMTI/WS/IV/2021



Diberikan Kepada :

Wely Sutopo

Atas Partisipasi Sebagai :

PESERTA

Di Acara Workshop QM For Windows

Dengan Tema :

**"Mengoptimalkan Sebuah Perhitungan Untuk Mengambil Keputusan
Di Bidang Produksi Dan Pemasaran Dengan Qm For Windows"**

Jakarta, 25 April 2021

Ketua HMTI UNKRIS

Kepala Program Studi

Dekan Fakultas Teknik

Muhammad Rifai
NIM. 187001048

Ir. Florida Butarbutar, M.T.
NIDN. 03.1005.6507

Dr. Harjono P. Putra, S.T., M.Kom.
NIDN. 03.2906.7102



PT TOYOTA INDOnesia
FACTORY 1
ADJUSTER SECTION

Lisensi Pengoperasian Arc Welding Manual

TGL. TERBIT LISENSI

30 SEP 2016



NAMA **WELY SUTOPO**
NIK **1609099**

Telah Bekerja Selama
Peng. Welding Manual **Ada** Tahun
Peng. Welding Manual **Tahun**
Lama Training **10** hari

Weld Parameter
Current **160 - 200 A**
Voltage **18 - 22 V**
Gas Flow Cap **12 - 15 L/min**

1. Plat -> Plat (Weld Lap)



2. Plat -> Pipe (Weld Lap)



3. Plat -> Pipe (Weld Groove)



Yang Harus Di Perhatikan

- Operator welding harus mendapatkan izin dari section head dan mempunyai operator qualification
- Dilakukan pengoperasian sesuai, sesuai operator yang telah dilatih
- Bisa menggunakan Mesin dengan safety dan memiliki APD yang di standar

Dibawah ini adalah Step Penerbitan Lisensi pengoperasian Arc Welding (Hanya untuk member yang lulus untuk melanjutkan step selanjutnya)

1	Item Penilaian	Isi Penilaian	Angka Matri	Paraf	Date
1	Check Appearance Begin Welding	Memastikan pengelasan apparatus Arc welding sesuai dan aman dan Defect dan dapat melakukan proses repair tanpa masalah	OK		26-Sep-16
2	Welding Parameter	Setor akan adanya 3 welding parameter setting (Current, Voltage, Gas Flow Cap) dan dapat mengontrolnya dan aman dari defekt welding mengoperasikan	OK		26-Sep-16
3	Test Welding	Point Evaluasi Pemahaman Materi	78		27-Sep-16

Melakukan ujian teoretis menggunakan Plat dan Pip yang digunakan saat regular, pengelasan melakukan penilaian, hasil yang yang lulus saat yang dapat melanjutkan pembelajaran dan check kepada Quality Department

2	Item Penilaian	Isi Penilaian	Angka Matri	Paraf	Date
1	Check Appearance Begin Welding	Memastikan pengelasan apparatus Arc welding sesuai dan aman dan Defect dan dapat melakukan proses repair tanpa masalah	OK		26-Sep-16
2	Welding Parameter	Setor akan adanya 3 welding parameter setting (Current, Voltage, Gas Flow Cap) dan dapat mengontrolnya dan aman dari defekt welding mengoperasikan	OK		26-Sep-16
3	Test Welding	Point Evaluasi Pemahaman Materi	78		27-Sep-16

Melakukan ujian teoretis menggunakan Plat dan Pip yang digunakan saat regular, pengelasan melakukan penilaian, hasil yang yang lulus saat yang dapat melanjutkan pembelajaran dan check kepada Quality Department

3	Item Penilaian	Isi Penilaian	Angka Matri	Paraf	Date
1	Check Appearance Begin Welding	Memastikan pengelasan apparatus Arc welding sesuai dan aman dan Defect dan dapat melakukan proses repair tanpa masalah	OK		26-Sep-16
2	Welding Parameter	Setor akan adanya 3 welding parameter setting (Current, Voltage, Gas Flow Cap) dan dapat mengontrolnya dan aman dari defekt welding mengoperasikan	OK		26-Sep-16
3	Test Welding	Point Evaluasi Pemahaman Materi	78		27-Sep-16

Melakukan ujian teoretis menggunakan Plat dan Pip yang digunakan saat regular, pengelasan melakukan penilaian, hasil yang yang lulus saat yang dapat melanjutkan pembelajaran dan check kepada Quality Department

1	Item Penilaian	Isi Penilaian	Angka Matri	Paraf	Date
1	Check Appearance Begin Welding	Memastikan pengelasan apparatus Arc welding sesuai dan aman dan Defect dan dapat melakukan proses repair tanpa masalah	OK		26-Sep-16
2	Welding Parameter	Setor akan adanya 3 welding parameter setting (Current, Voltage, Gas Flow Cap) dan dapat mengontrolnya dan aman dari defekt welding mengoperasikan	OK		26-Sep-16
3	Test Welding	Point Evaluasi Pemahaman Materi	78		27-Sep-16

2	Item Penilaian	Isi Penilaian	Angka Matri	Paraf	Date
1	Check Appearance Begin Welding	Memastikan pengelasan apparatus Arc welding sesuai dan aman dan Defect dan dapat melakukan proses repair tanpa masalah	OK		26-Sep-16
2	Welding Parameter	Setor akan adanya 3 welding parameter setting (Current, Voltage, Gas Flow Cap) dan dapat mengontrolnya dan aman dari defekt welding mengoperasikan	OK		26-Sep-16
3	Test Welding	Point Evaluasi Pemahaman Materi	78		27-Sep-16

3	Item Penilaian	Isi Penilaian	Angka Matri	Paraf	Date
1	Check Appearance Begin Welding	Memastikan pengelasan apparatus Arc welding sesuai dan aman dan Defect dan dapat melakukan proses repair tanpa masalah	OK		26-Sep-16
2	Welding Parameter	Setor akan adanya 3 welding parameter setting (Current, Voltage, Gas Flow Cap) dan dapat mengontrolnya dan aman dari defekt welding mengoperasikan	OK		26-Sep-16
3	Test Welding	Point Evaluasi Pemahaman Materi	78		27-Sep-16